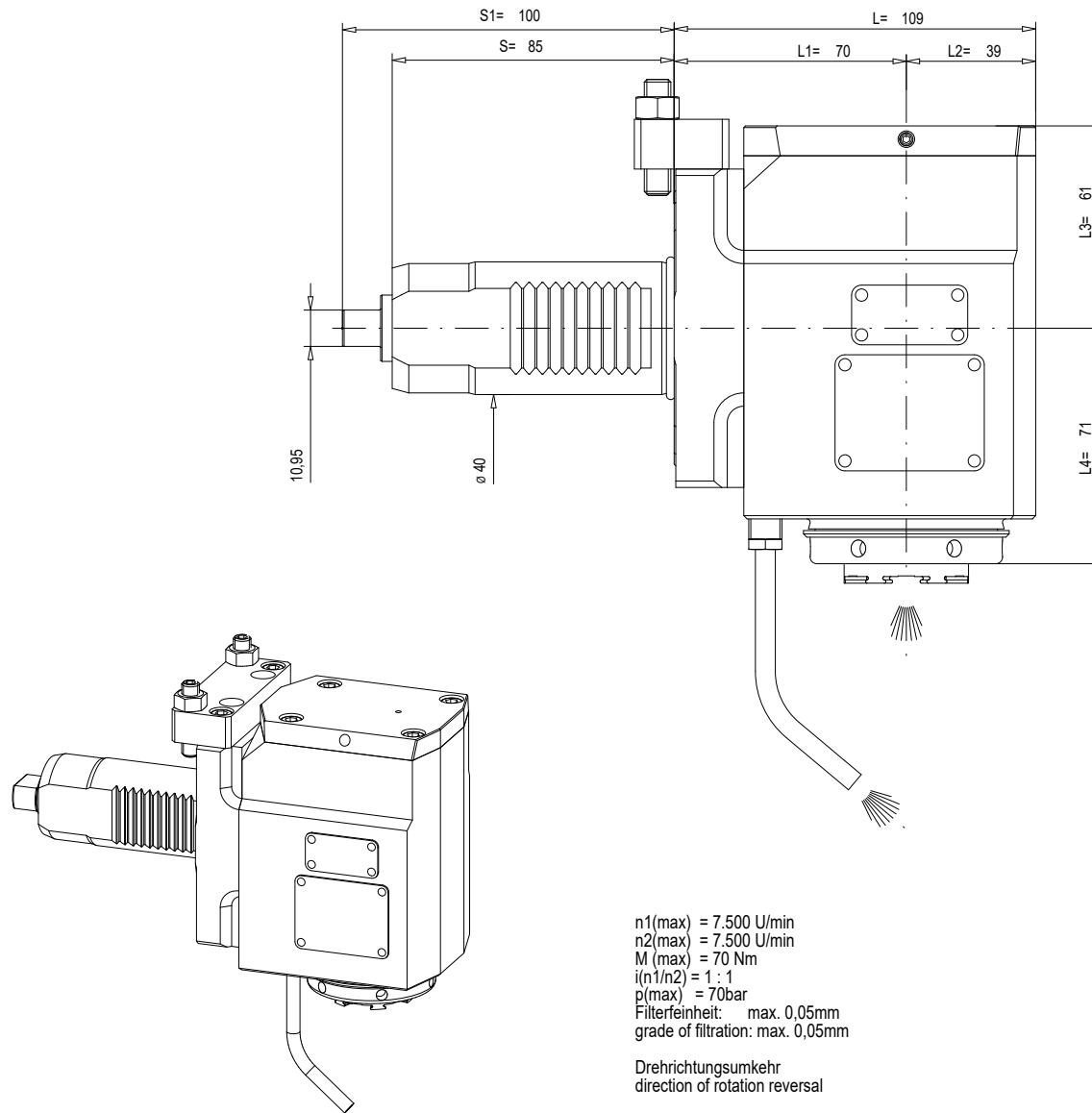




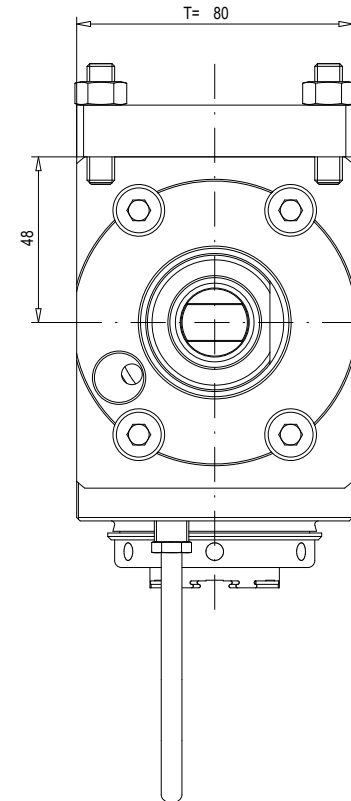
$n1(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $M (max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg
 weight around 7,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A124894		ID-Nr.	Allg.Tol.	20H-BL	Maßstab	1:1	9001020
A05.1611.7941.505			ISO 2768-m		Werkstoff: Maßblatt		
manuelle Änderung							
					mimatic GmbH		
					87488 Betzigsau - Westendstraße 3		
					Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
					AGW-EM-C-40-ER32-I-11-DU		
					L1=70 S=85 i=1:1 VL3		
					Blatt		
					Bt.		
05	Test auf alt. Standa	06.08.2020	Beck	FIMQ	c/o: C:00159763.SZA		
04	L3=H1 7.500 U/min	06.11.2016	Gessn		Zeichnungs-Nr.:		
03	L3=H1 war 09	21.10.2016	Gessn		00006643		
02	Standard 2015	15.09.2015	Schma				
01	n max war 5200	19.04.2007	Ge				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.:		
					Ers. d.:		