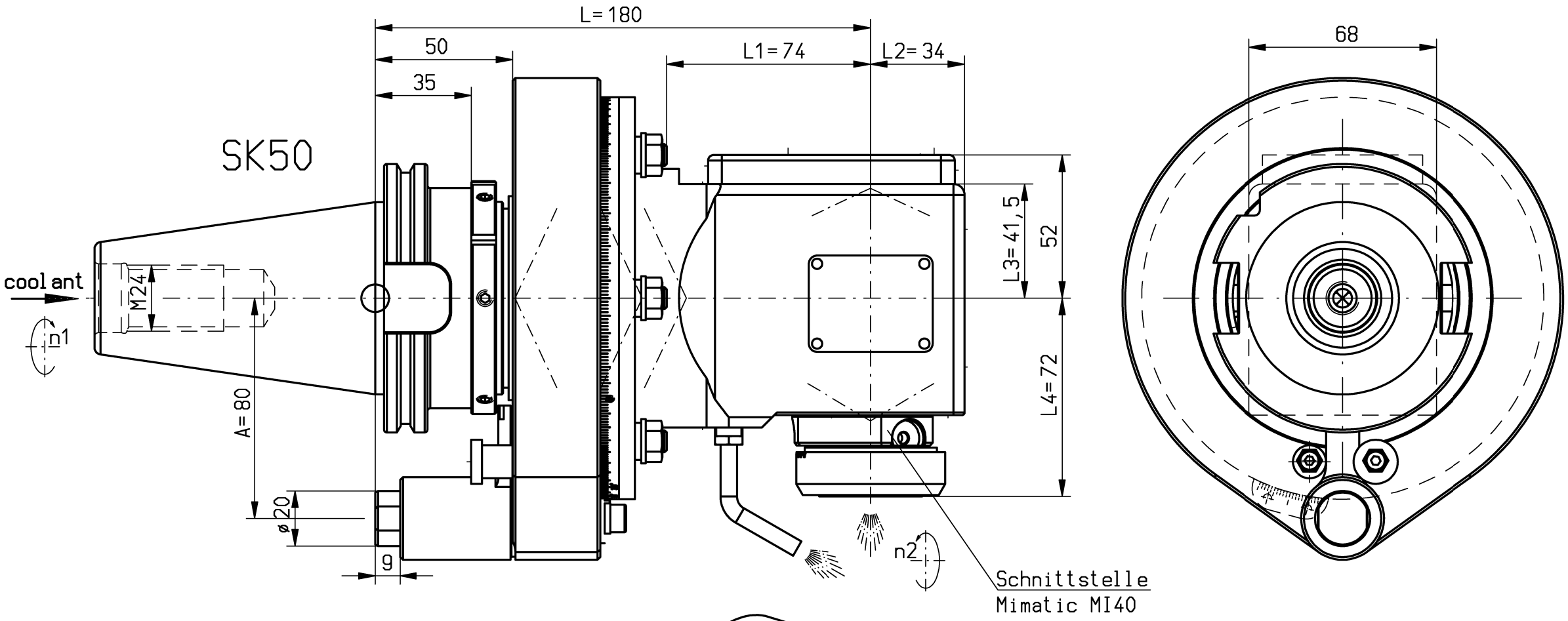


KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

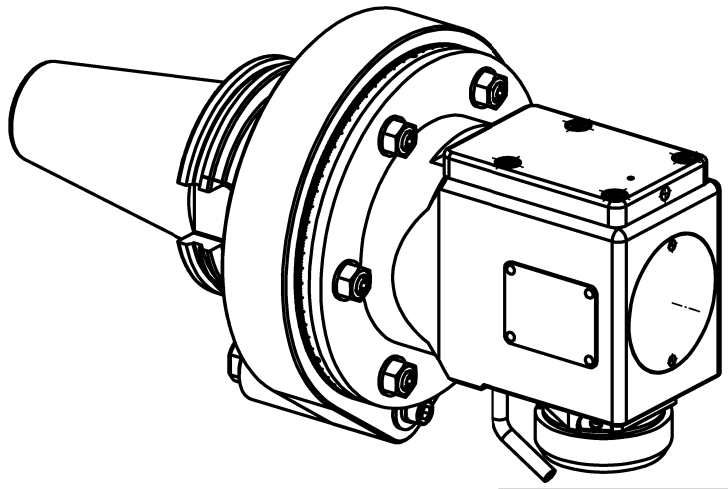
n1(max) = 8000 U/min
n2(max) = 8000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 10.5kg
weigth around 10.5kg



A105500			ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m 11.03.2019		ZWN-Bl.	Maßstab 1:1.5
	manuelle Änderung						Werkstoff: Maßblatt
					Datum	Name	mimatic® Tool Systems
				Bearb.	11.03.2019	Krapp	mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3
				Gepr.	11.03.2019	Krapp	Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
				F/M/Q			
				CAD: C:00150521.SZA			
				Zeichnungs-Nr.: 00055363			WK-SW5-SK50-MI40-I / 1:1 L180 — Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00022941			Ers. f.: — Ers. d.: Plotserver