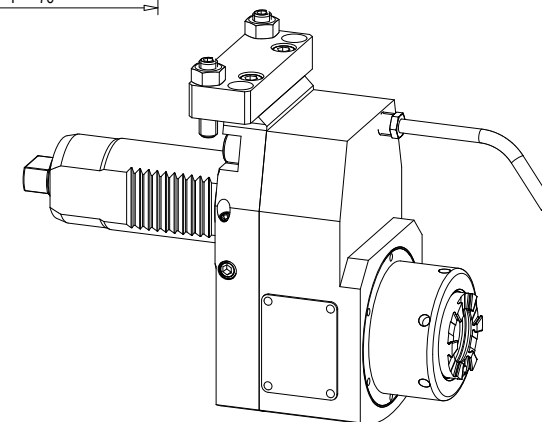
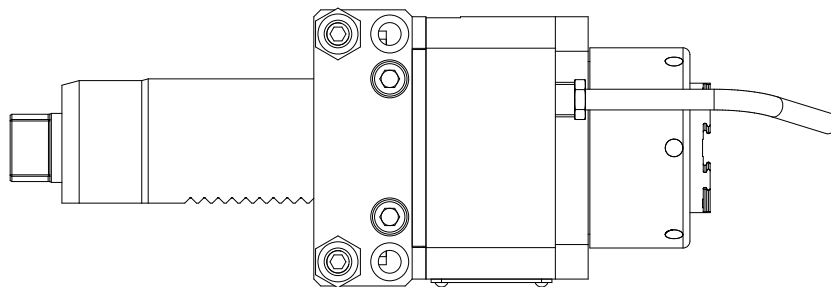
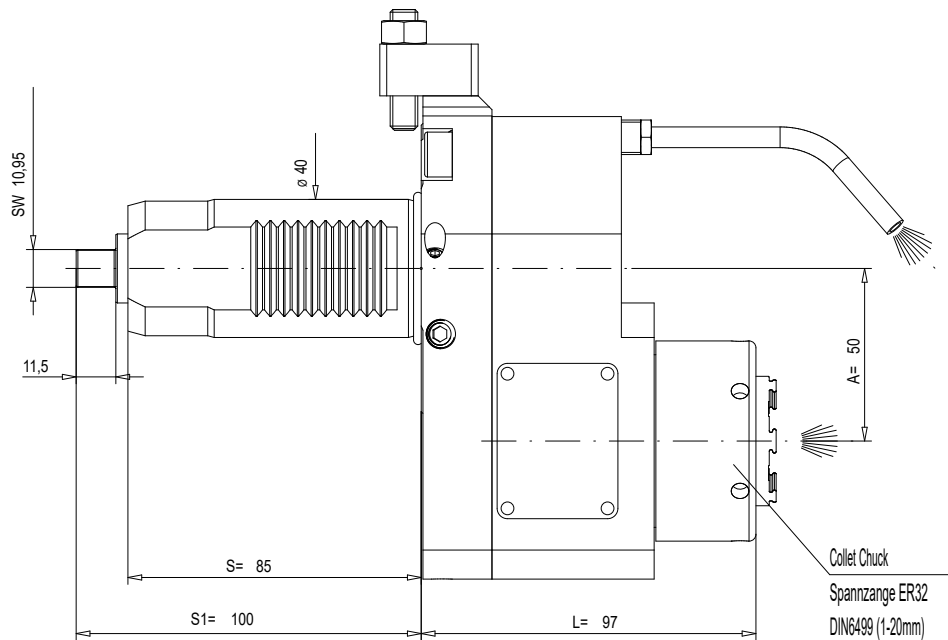




$n1(max) = 5750 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 11500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 40 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 2$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,5kg
 weight around 5,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
 weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
 zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
 verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz
 strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A188400		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZiW-St.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
						Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum	Name	mimatic Tool Systems 87488 Betzingen - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	08.05.2016	Gesetz		
			Gepr.	08.08.2020	Beschalt		
			FMO				
			cnc: C:00150760.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.:			AGW-EM-B-40-ER32-I	
			00049610			L97 i=1:2 A=50 VL3/VSC200	
01		Test auf alt. Stands	08.08.2020	Brech		Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	