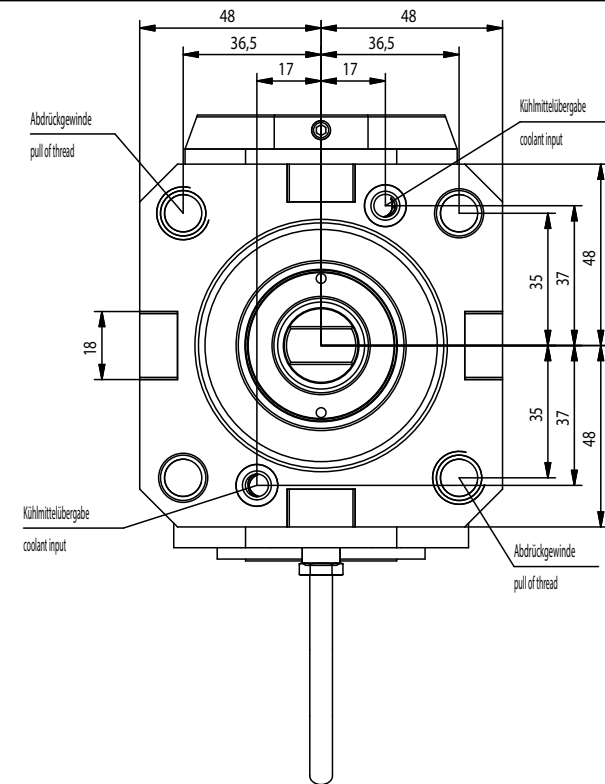
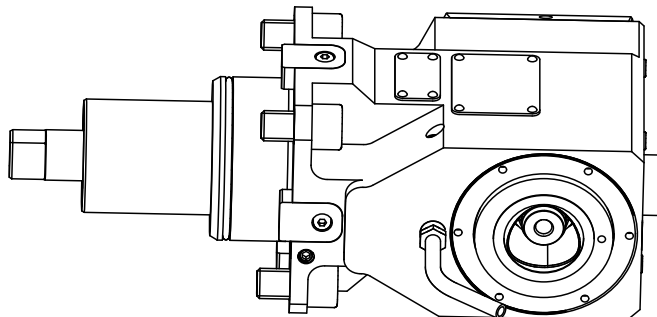
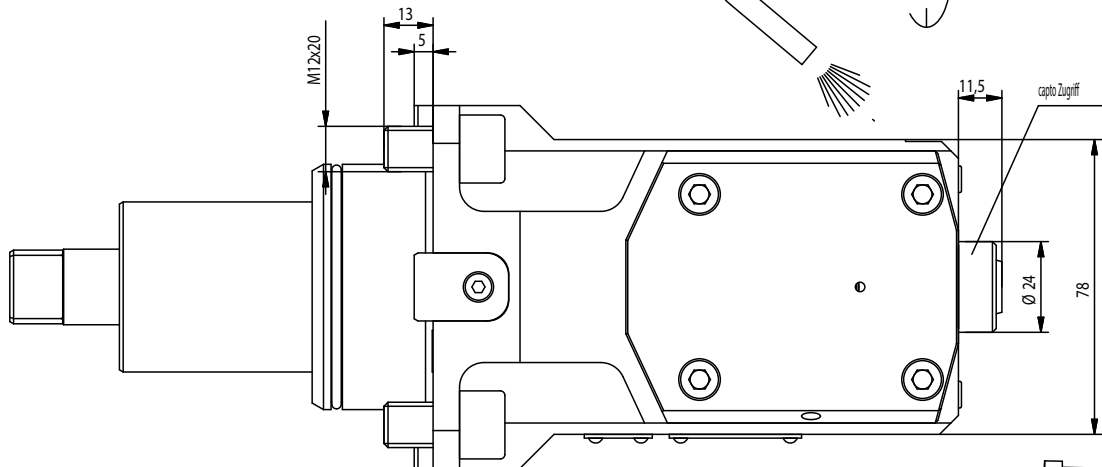
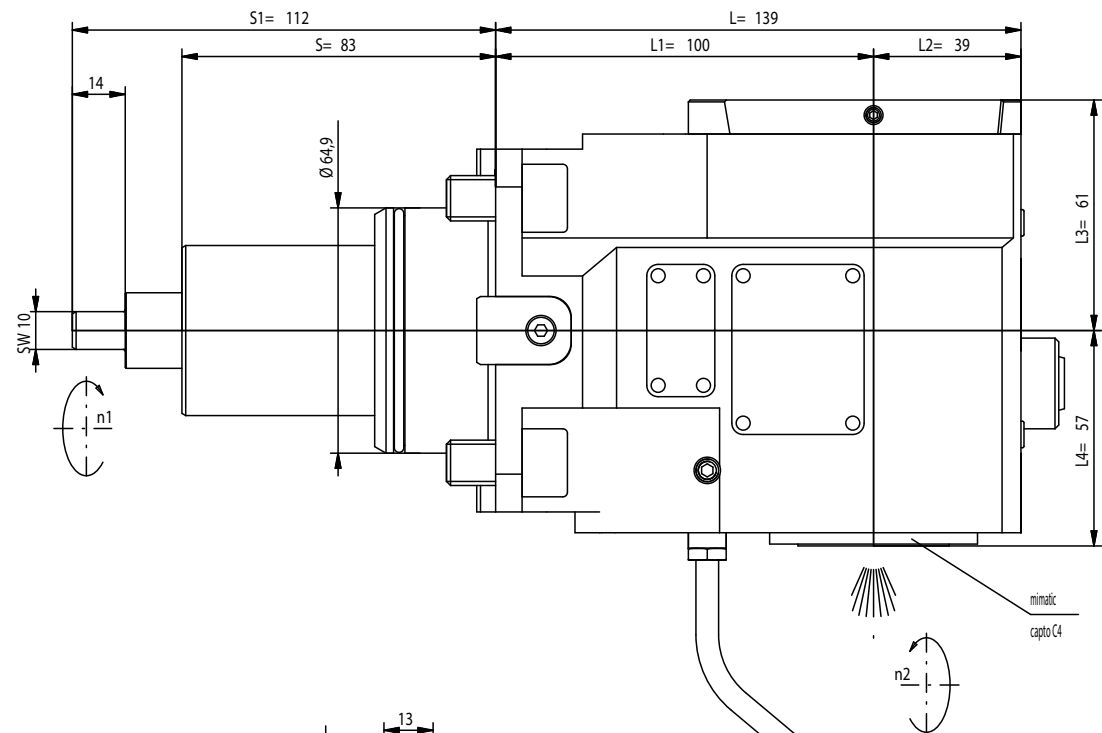




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 8,3kg
weigh around 8,3kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197604		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.		Maßstab		1:25:			
			ISO 2768-m				Werkstoff:					
manuelle Änderung							Maßblatt		 Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90			
				Datum	Name							
			Bearb.	15.07.2022	Stala							
			Gepr.	19.07.2022	Stala							
			F/M/Q									
			Ord.		C:00172354.SZA		mimatic GmbH					
			Zeichnungs-Nr.		00060894		AGW-BMT-C-65-C4B-I-100		Blatt			
							1:1 L1=100 S1=112 DU					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	52206/56733		Ers. f.:		Ers. d.:			