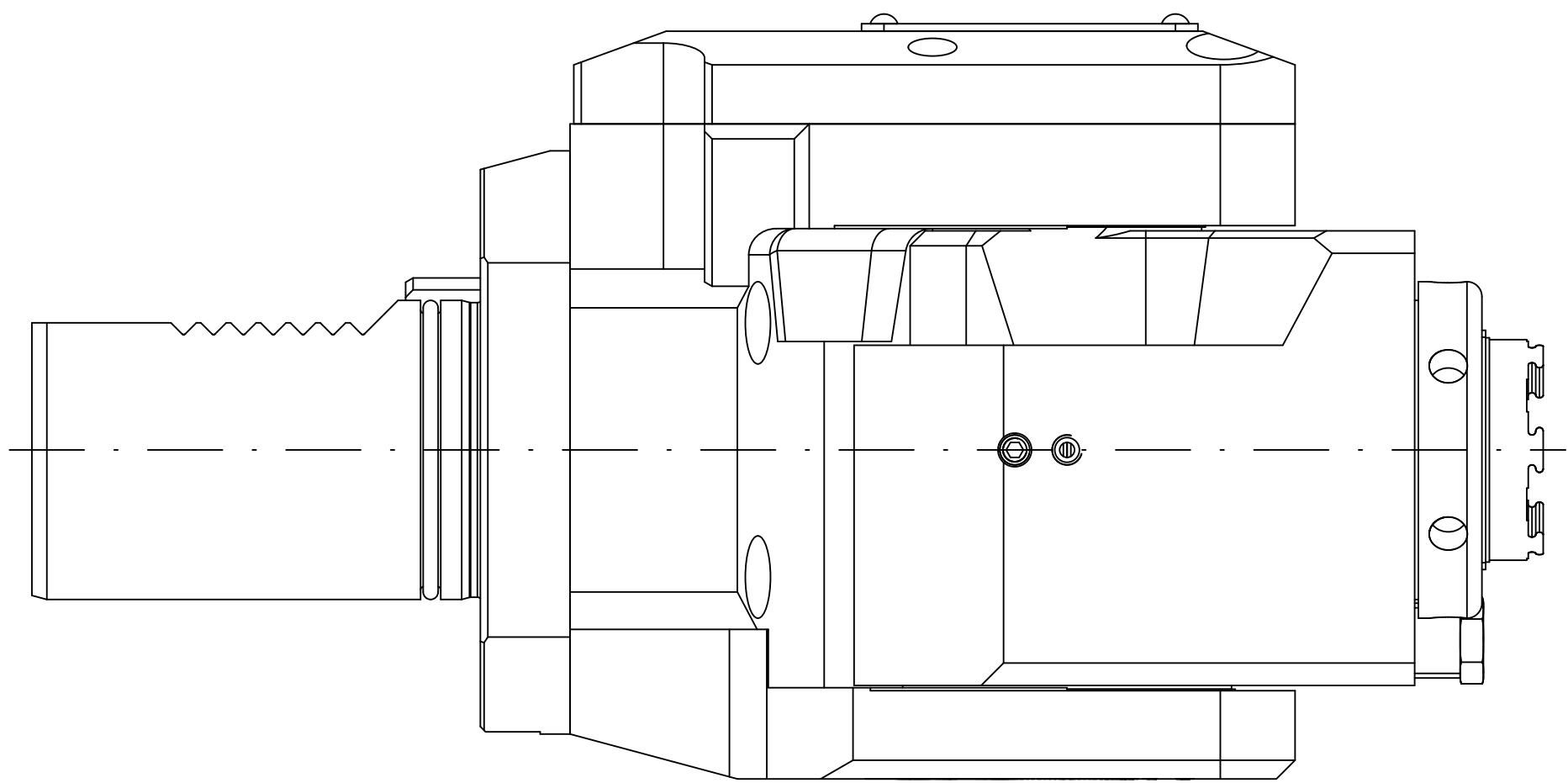
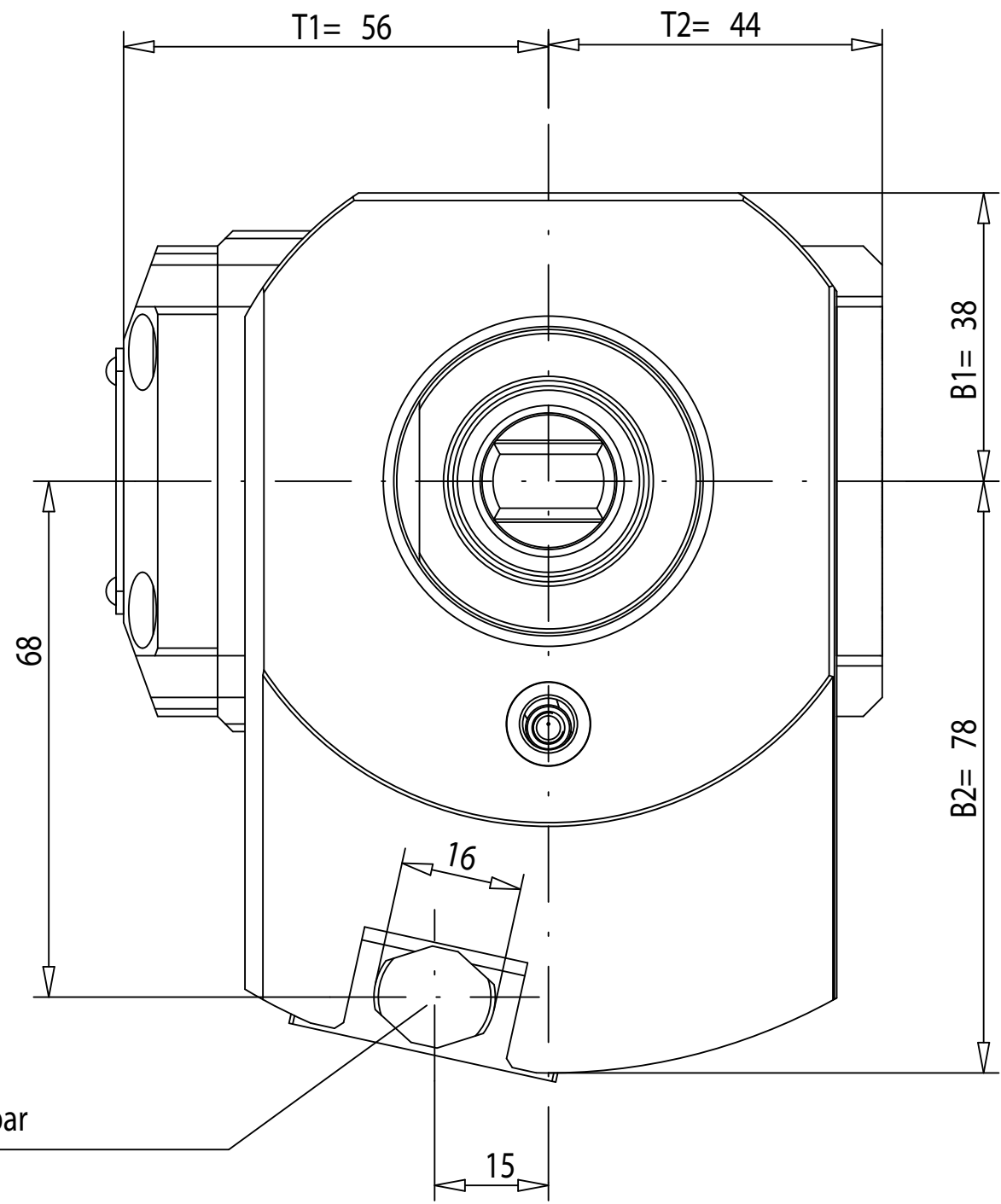
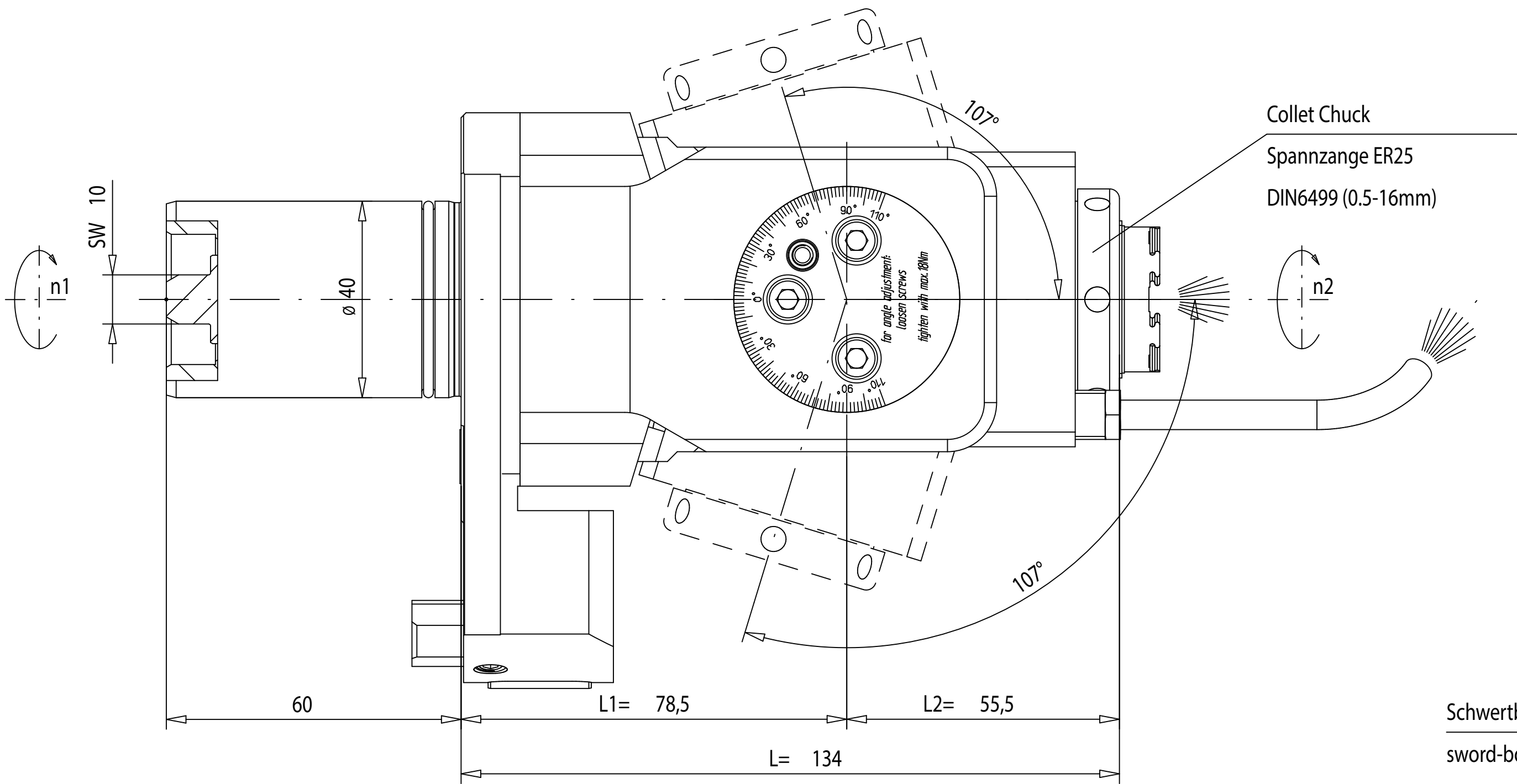




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 12000 U/min
M (max) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weigh around 6kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A192556			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab		1:1			
					ISO 2768-m				Werkstoff:					
manuelle Änderung									Maßblatt					
					Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90 AGW-MA-O2-40-ER25-I 1:2 L1=78.5 S1=60 12Nm Blatt Bl.					
					Bearb.		25.05.2018						Gessner	
					Gepr.		25.05.2018						Gessner	
					F/M/Q									
							CNC:00144656.SZA							
					Zeichnungs-Nr:									
					00054165									
Zust.			Änderung		Datum		Name		Ers. f:		Ers. d:			
							Irspr.		00053674					