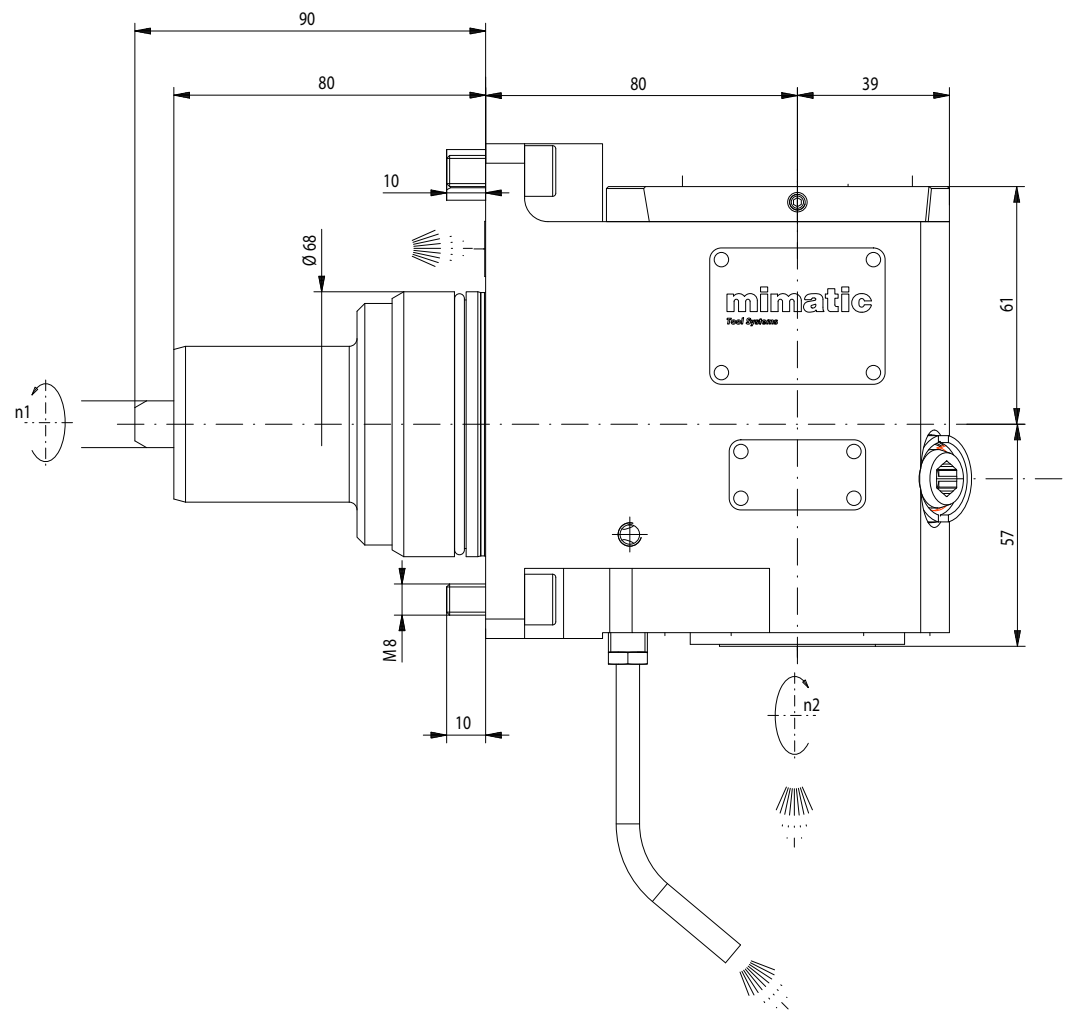




n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

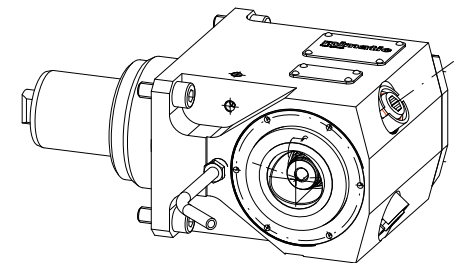
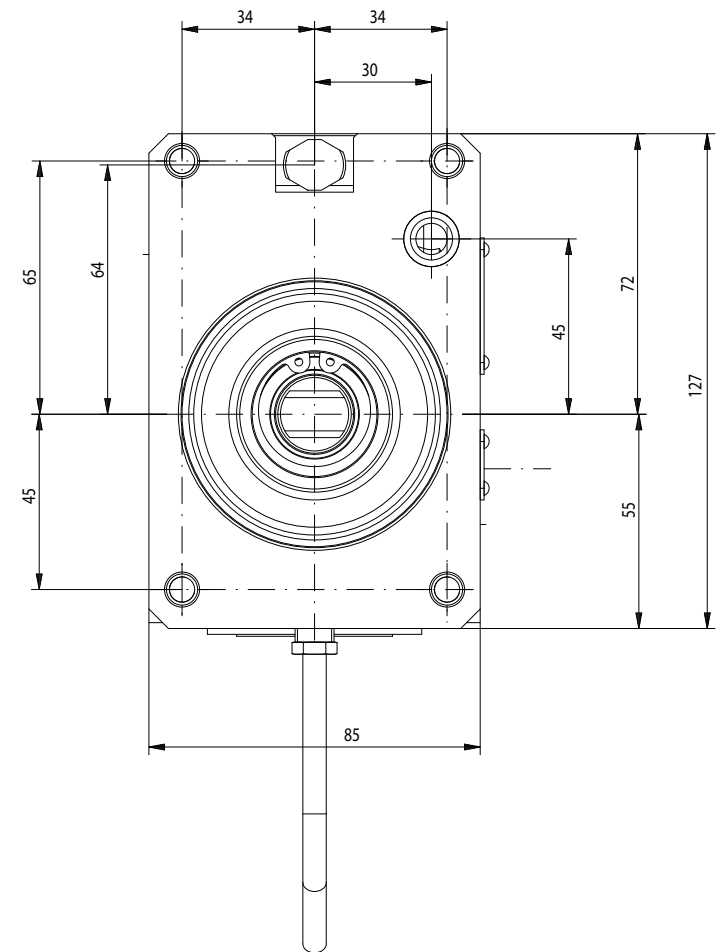
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8,5kg
weight around 8,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH



A196996		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWNr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Bearb.		Datum	Werkstoff: 16MnCr5(1.7131)	
			Gepr.		Beckwith	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:+90	
			FIMQ				
			Gib: C00161740 SZA				
			Zeichnungs-Nr.:			AGW-MA-C-68-C4B-I-11-R	
			00057942			1:1 L1=80	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00051739	Ers.f.	Ers.d.