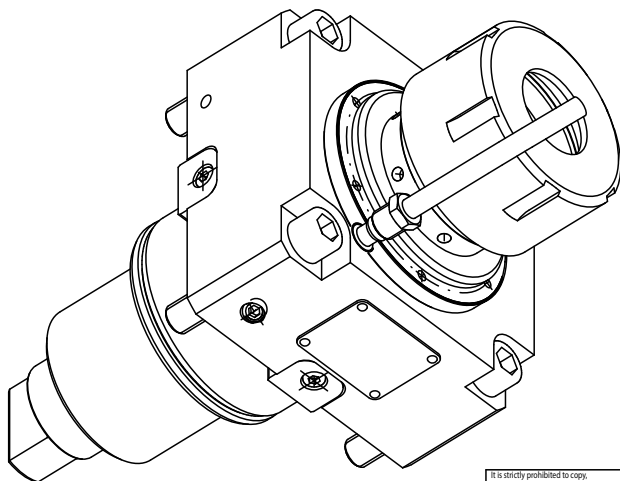
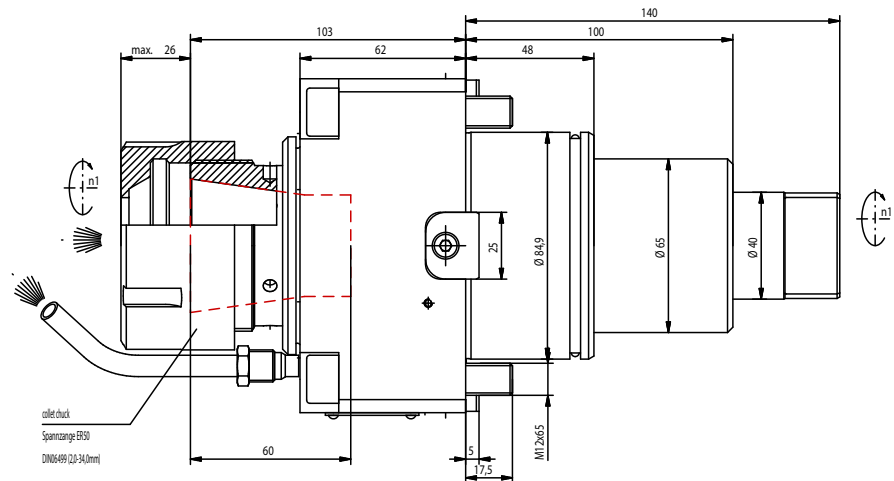
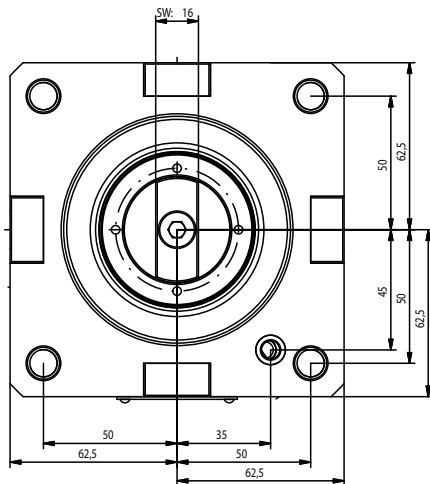




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 200 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70\text{bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11,5kg
weigh around 11,5kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A198262		D-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2018	Maßstab	1:1
mimatic Fertigung						Werkstoff:	
						Maßblatt	
		Stech.	Gez.	Gez.	Gez.		
		Gepr.	Gepr.	Gepr.	Gepr.		
		F.M.Q.					
		Zeichnungs-Nr. 00058546				AGW-BMT-A-85-ERSOUE-1	
		1:1 L103 S1=140				Blatt	
Ent.	Änderung	Gez.	Stech.	Name	Uspz.	00054906	Es. d.