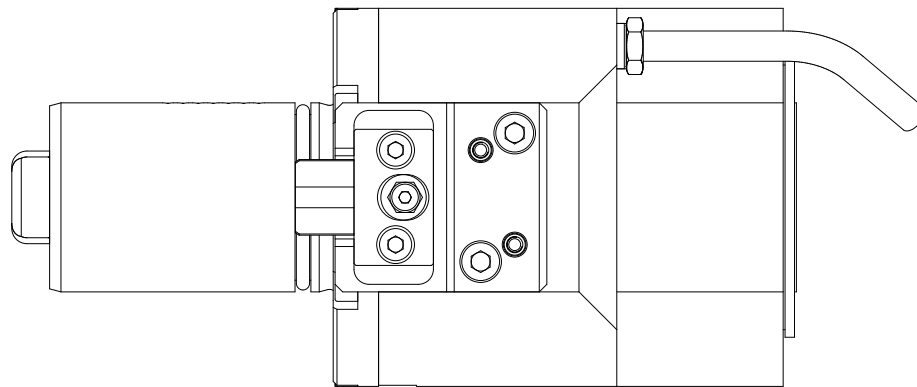
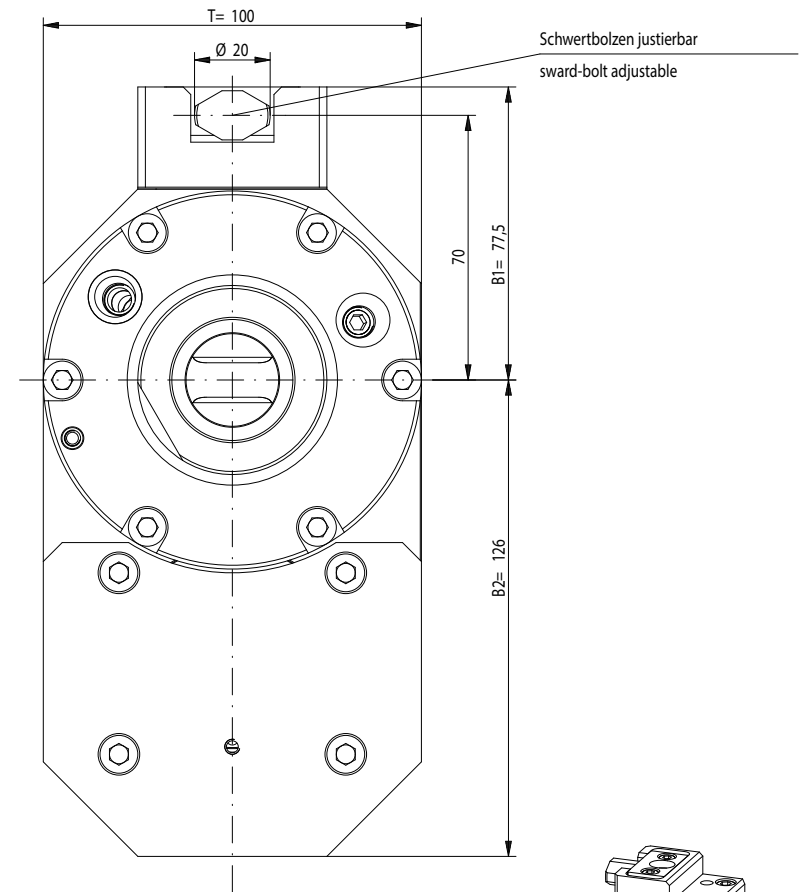


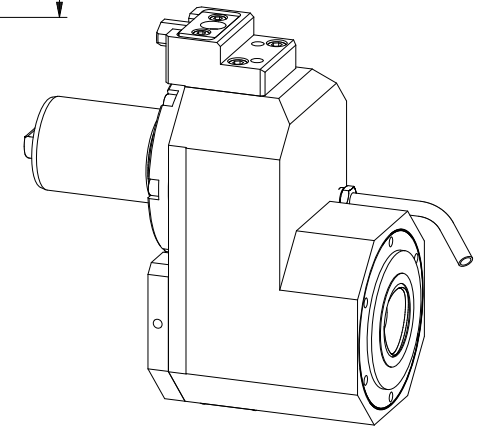


n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 13.5kg
weigth around 13.5kg



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

A197609		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWNr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
manuelle Änderung						Datum		Maßblatt			
						Name					
				Bearb. 20.10.2020		Schmahot					
				Gepr.							
				F/M/Q							
				C/O C00161522.52A							
				Zeichnungs-Nr.				mimatic		87488 Betzigau - Westendstraße 9	
				00057921				GmbH		Tel.:0831/57444-0 Fax.: -30	
				Urspr. 00021012				AGW-MA-B-50-C5B-I-1-R		Blatt	
								1:1 L=122,5 I=85 DU SQ728			
Zust.		Änderung		Datum		Name		Ers. f. 00051110		Ers. d.	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung, weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH