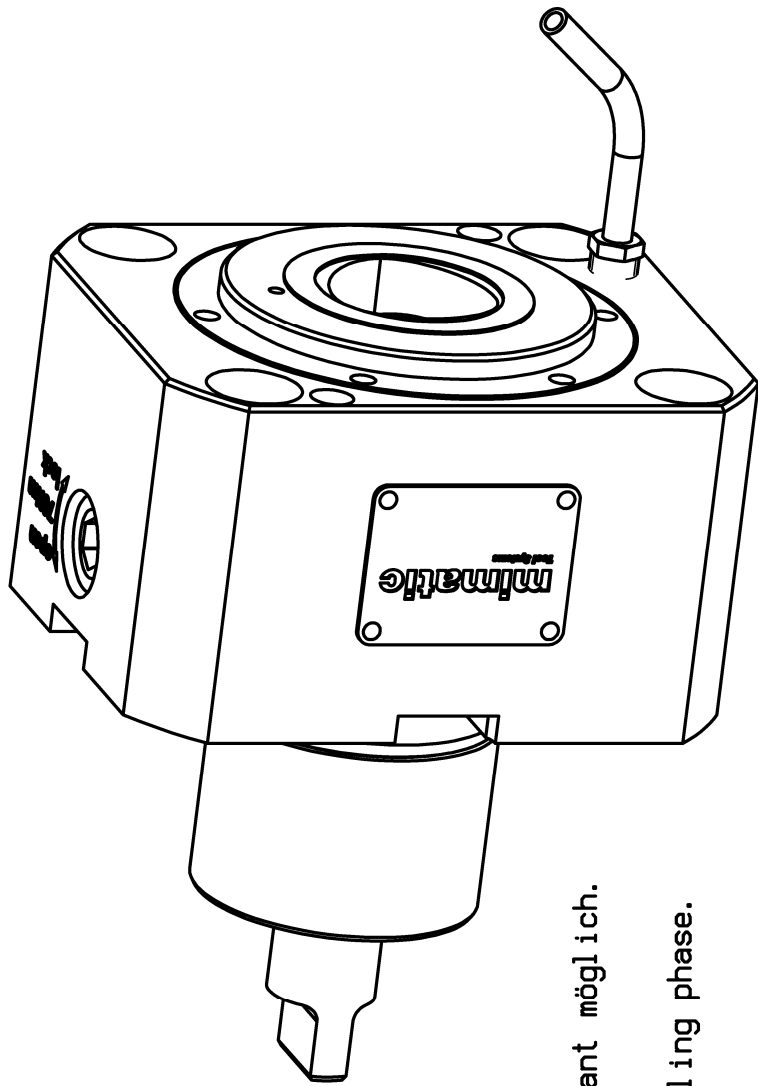
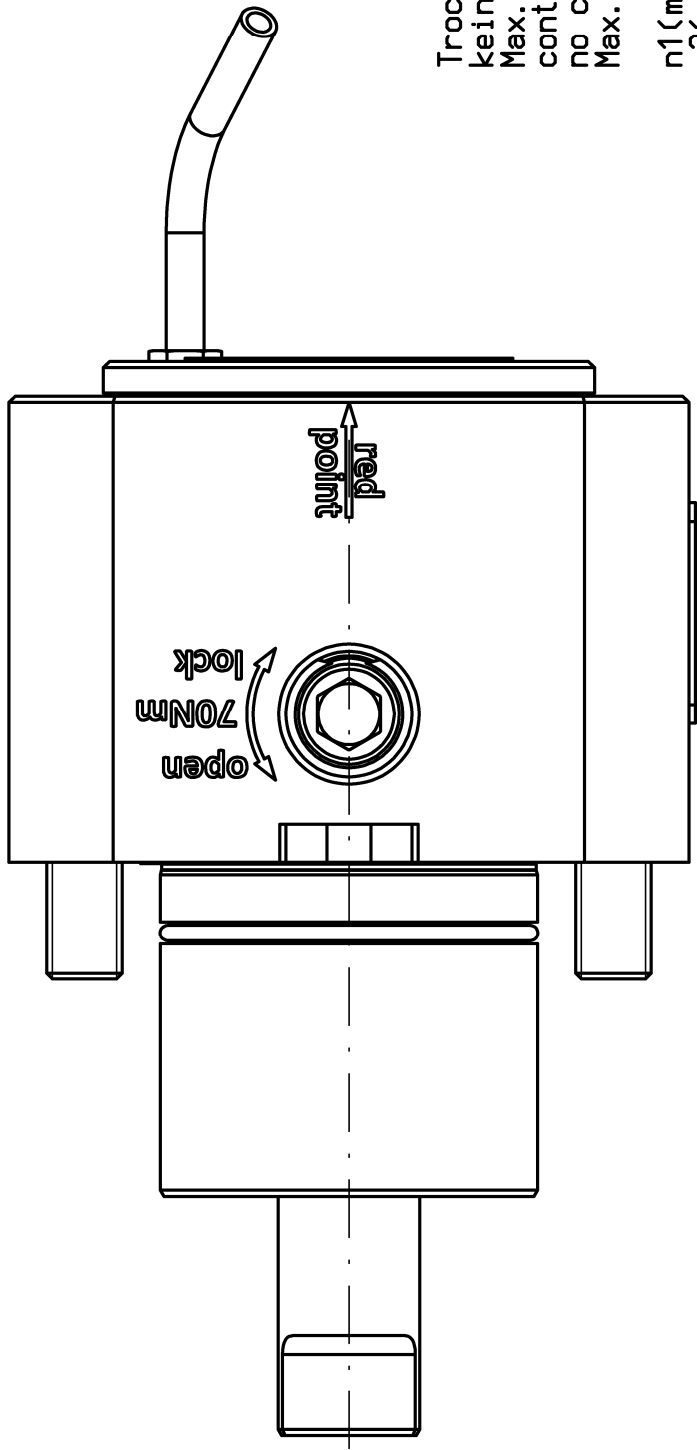
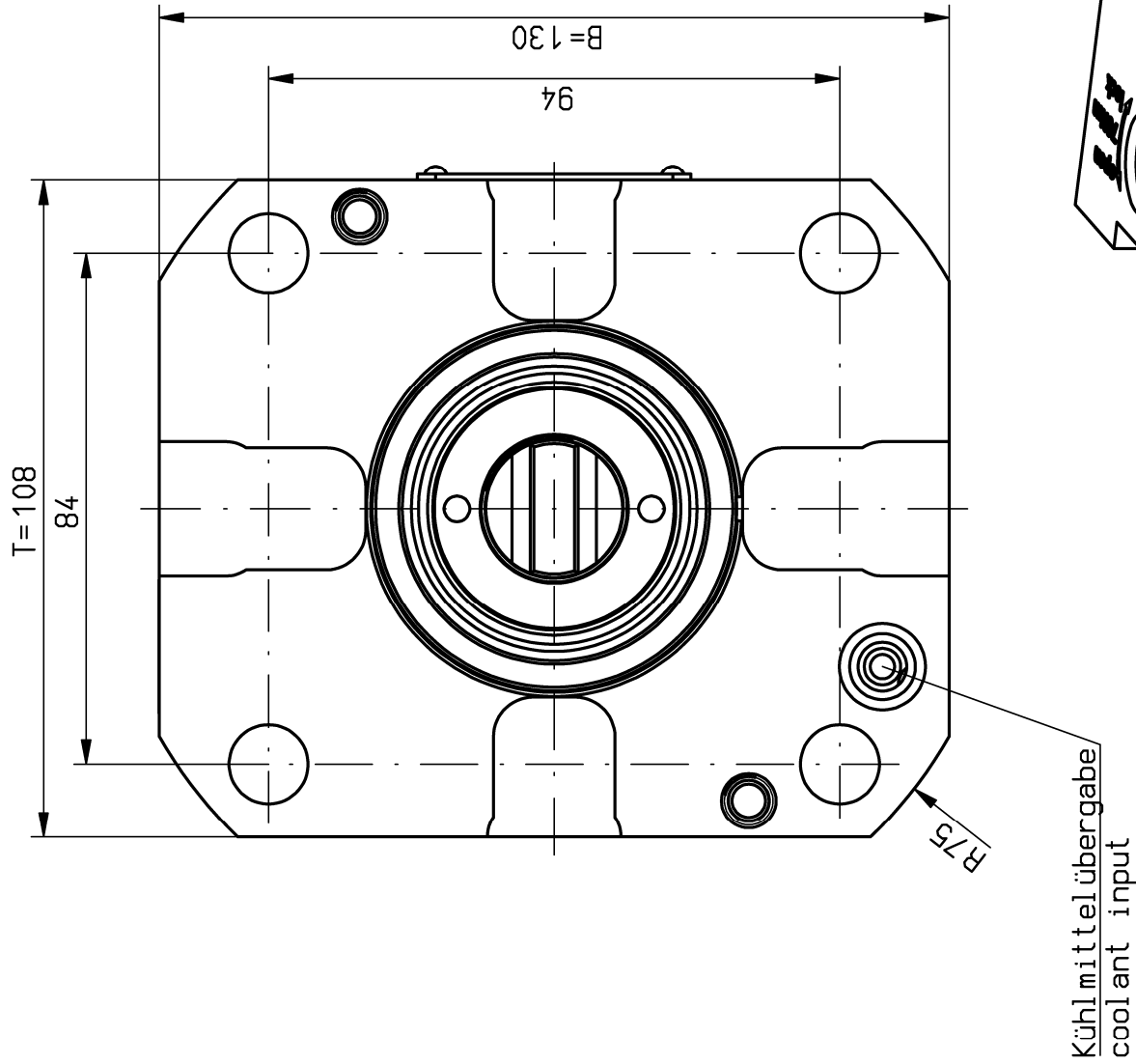
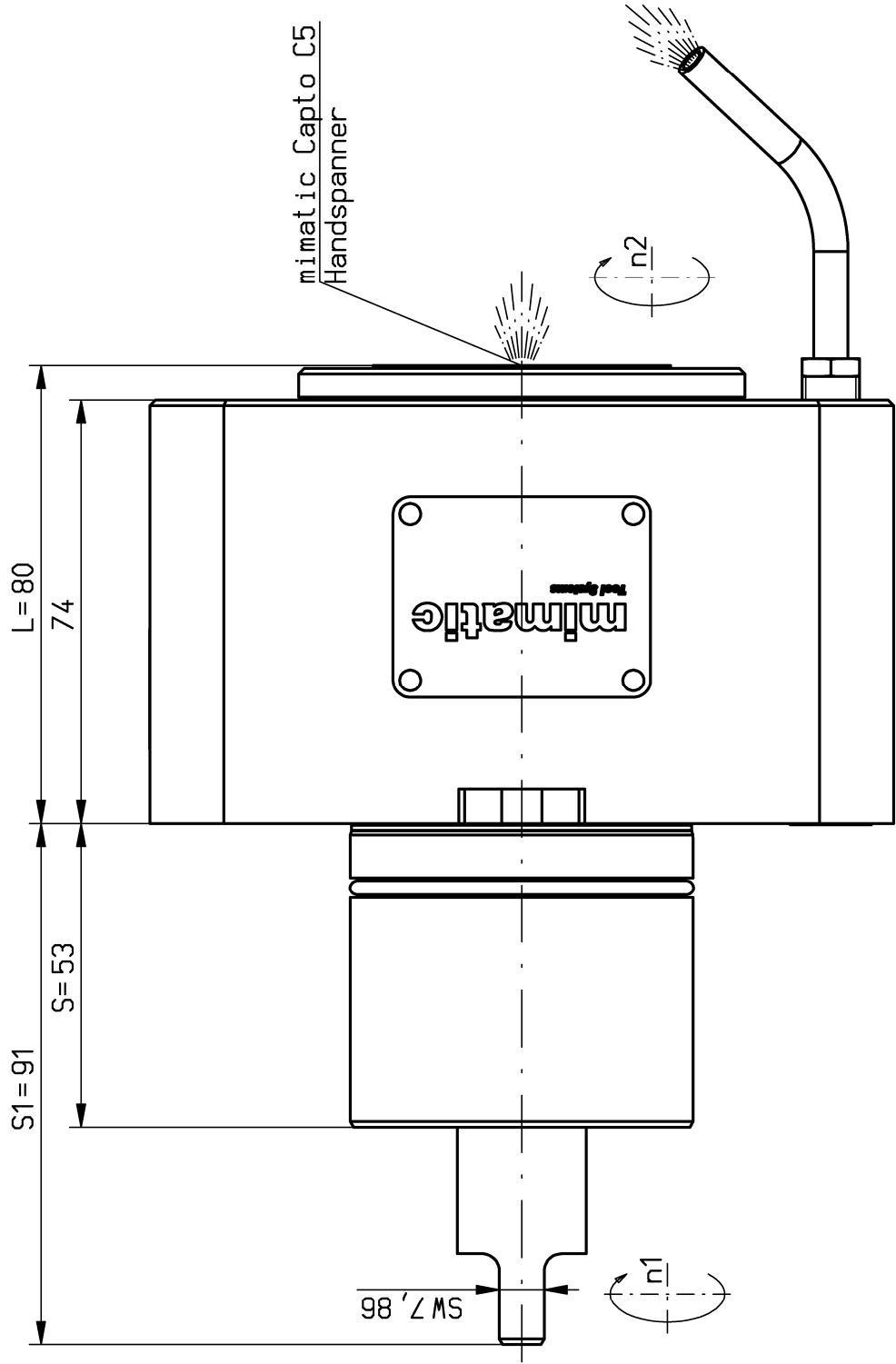




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.000 U/min
n2(max) = 8.000 U/min
M (max) = 140 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8,3kg
weigh around 8,3kg

A201134		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1	PG102
			ISO 2768-mK		Werkstoff:		
		manuelle Änderung	26.10.2023		Maßblatt		
				Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
				Bearb. 26.04.2023			
				Gepr. 26.10.2023			
				F/M/Q			
				ow. C: 00179941, SZA			
				Ziehungs-Nr.:			
				00061916			
01	detailliert	12.10.2023	Flip				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00057525-Z			
					Ers. d.: Plotserver		