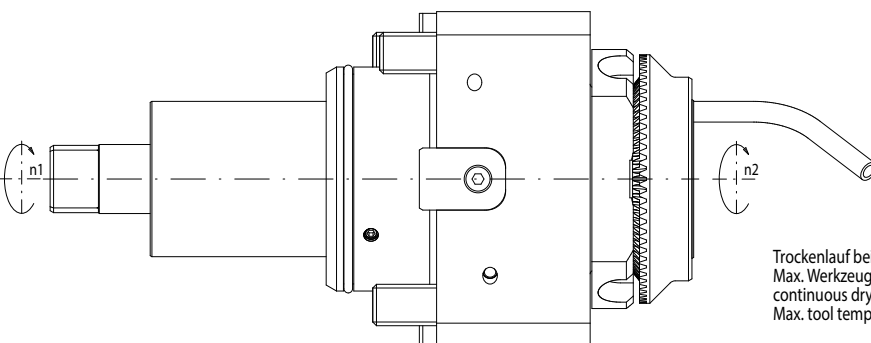
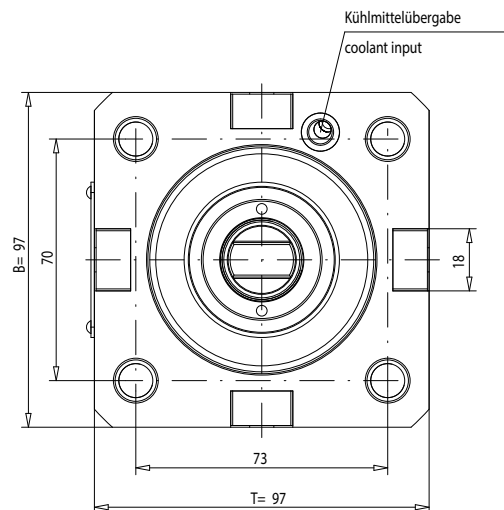
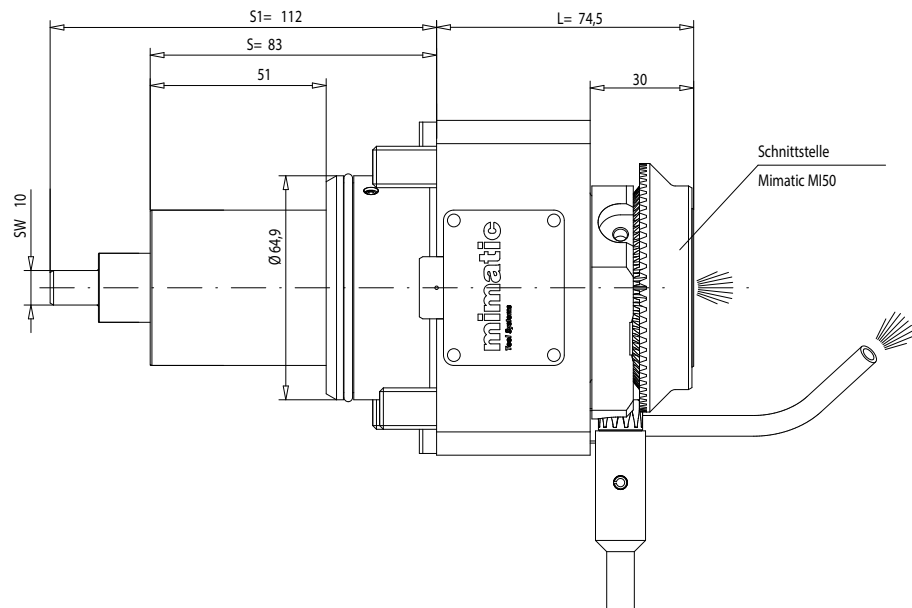




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungskehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,5kg
weigh around 5,5kg

A191794		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zinn-B.	Maßstab 1:1		17206107
manuelle Änderung			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt		
			Beord.	Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90		
			Gepr.	26.02.2019	Holzheu			
			FIMQ		Holzheu			
					cc: C00154617.SZA			
01	RWDZ gel.	26.02.2019	Holz			AGW-BMT-A-65-MI50-I 1:1 L=74,5 S1=112		
02	konst. alt.	26.05.2019	Schm		00052921			
01	Bem. alt.	24.05.2018	Holz					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Usp.	00048630	Ers. E.	Ers. d.	Bl.