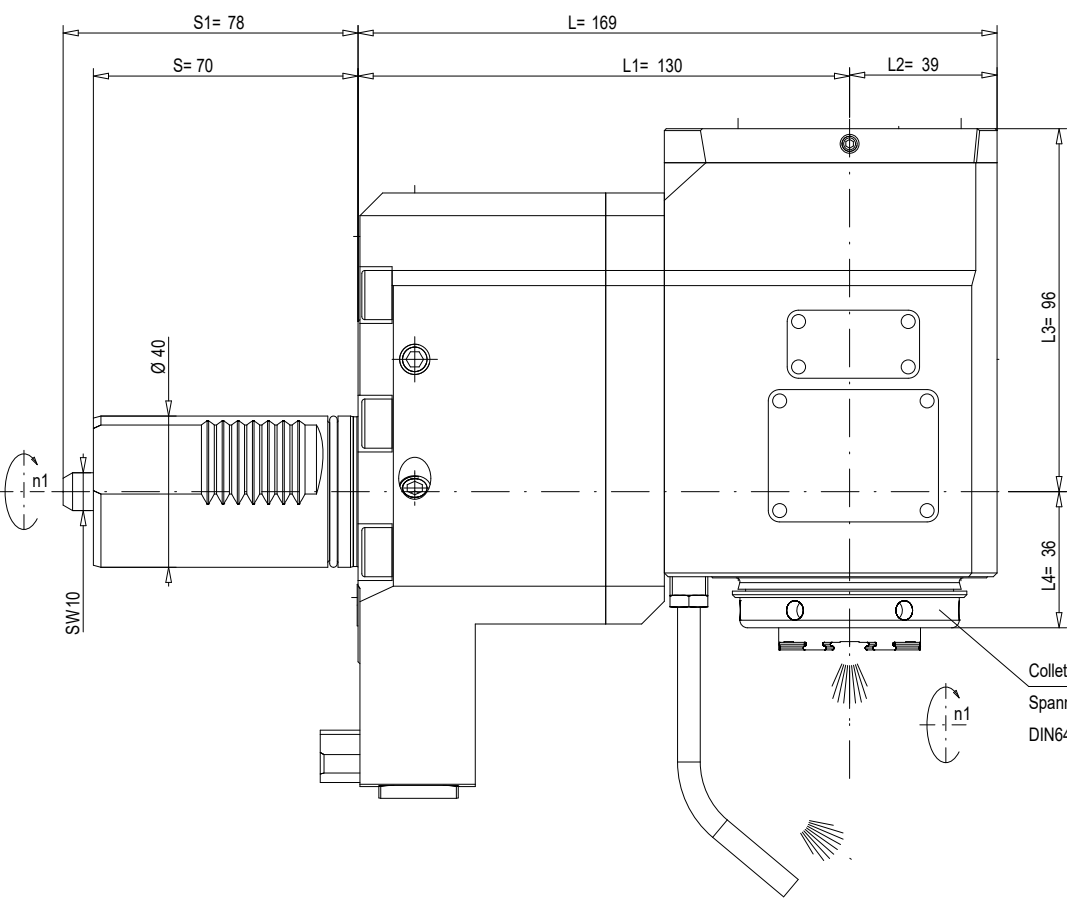
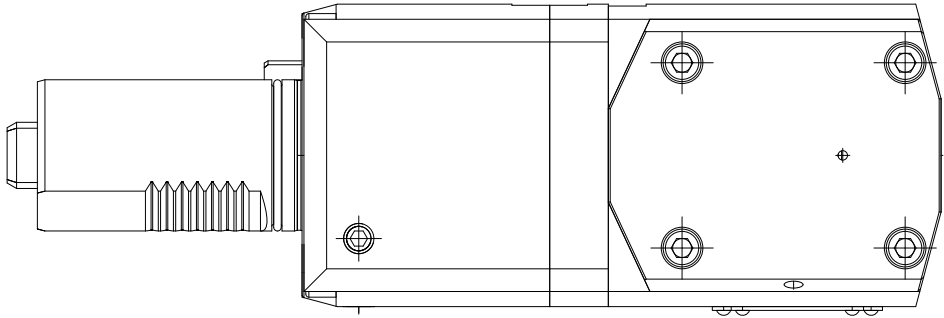




Collet Chuck
Spannzange ER32
DIN6499 (1-20mm)



Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

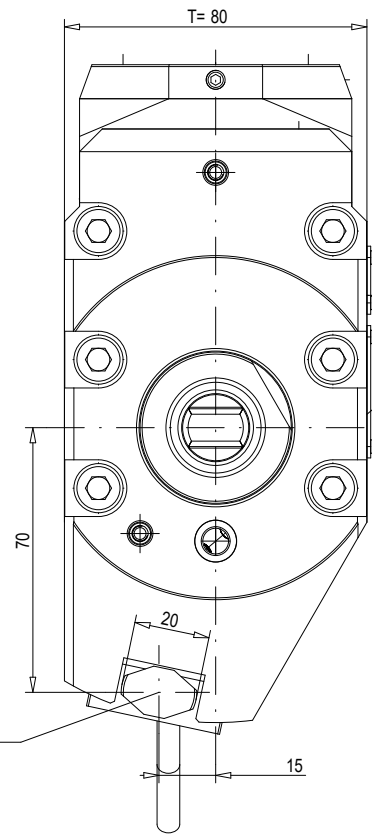
n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

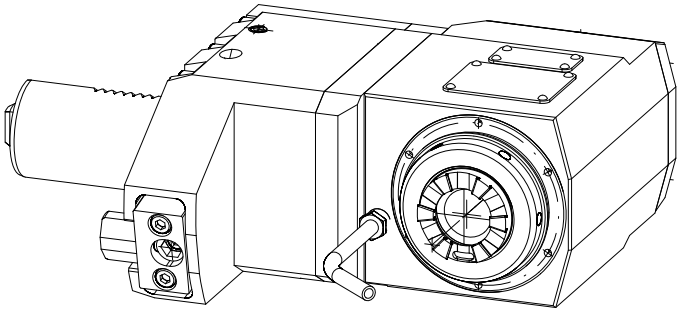
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 11kg
weigh around 11kg



Schwertbolzen justierbar
sward-bolt adjustable



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A166541		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWNr.		Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung							Maßblatt	
			Datum		Name		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90 AGW-MA-D-40-ER32-I-L 1:1 L1=130 S1=78	
			Bearb.	08.02.2008	Krupp			
			Gepr.	02.03.2020	Holzheu			
			CNC		00157661.SZA			
			Zeichnungs-Nr.					
06	Test ges.	02.03.2020	Höhl					Blatt Bl.
05	BG Kopf ges.	12.04.2019	Höhl					
04	konstruktiv überarbe	07.03.2018	Gesam					
03	KNR ausgebaucht	22.05.2014	Ansee					
02	komplett in 3D	28.04.2010	Höhl					
01	Ankerkammer hinzu	06.11.2009	Weil			00028999		
Zust.	Änderung	Datum	Nahkürspr.	00028999-Z		Ers.f.:	Ers.d.:	