





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 8.500 U/min n2(max) = 8.500 U/min M (max) = 50 Nm i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel Typ for main-spindle

Gewicht ca. 15kg weigth around 15kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A1	24034	ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-I	BL.	Maßstab	1:1		
A05	.0411.7341.505			ISO 2768-m				Werkstoff:			
	manuelle Änderung							Maßblatt			
					Datum		Name			atic	
07	Textakt	26.02.2020	Holzh	Bearb.	25.08.1998	Ħ				atic	
06	Standard 2016	12.02.2018	Schma	Gepr.	26.02.2020	Holzheu			Tool Systems		
05	KMR ausgetauscht	25.06.2014	Anise	F/M/Q	!			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
04	30-Teil akt	08.11.2012	Anise	C40C:00157571.SZA				GmbH	Tel.:0831/57444-0	Fax.:-90	
03	Ausrichtfläche dazu	18.02.2011	Gessn	Zeichnungs-Nr.:				AGW-MA-	-B-40-ER32-E-R		Blatt
02	Geh. unten aktuell	09.02.2011	Кгарр	WZ1074							
01	Konstr. geändert	11.11.2005	Ge	VV.	210/4			1:1 L=84.5 S1=78 DU			Bl.
Z	ust. Änderung	Datum	Nan	eUrspr.				Ers. f.:		Ers. d.:	