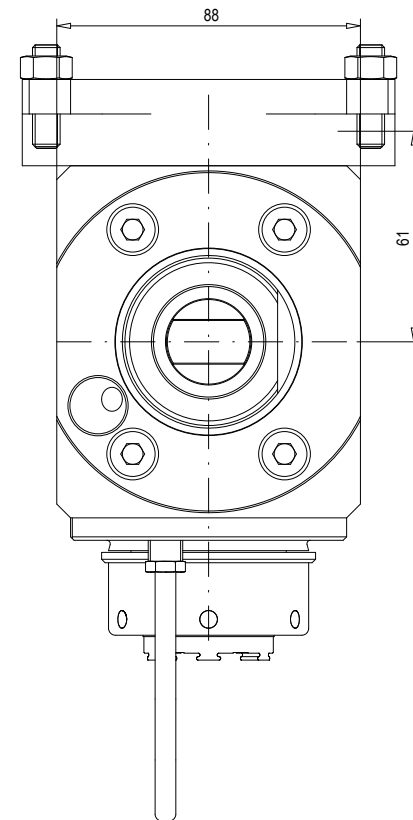
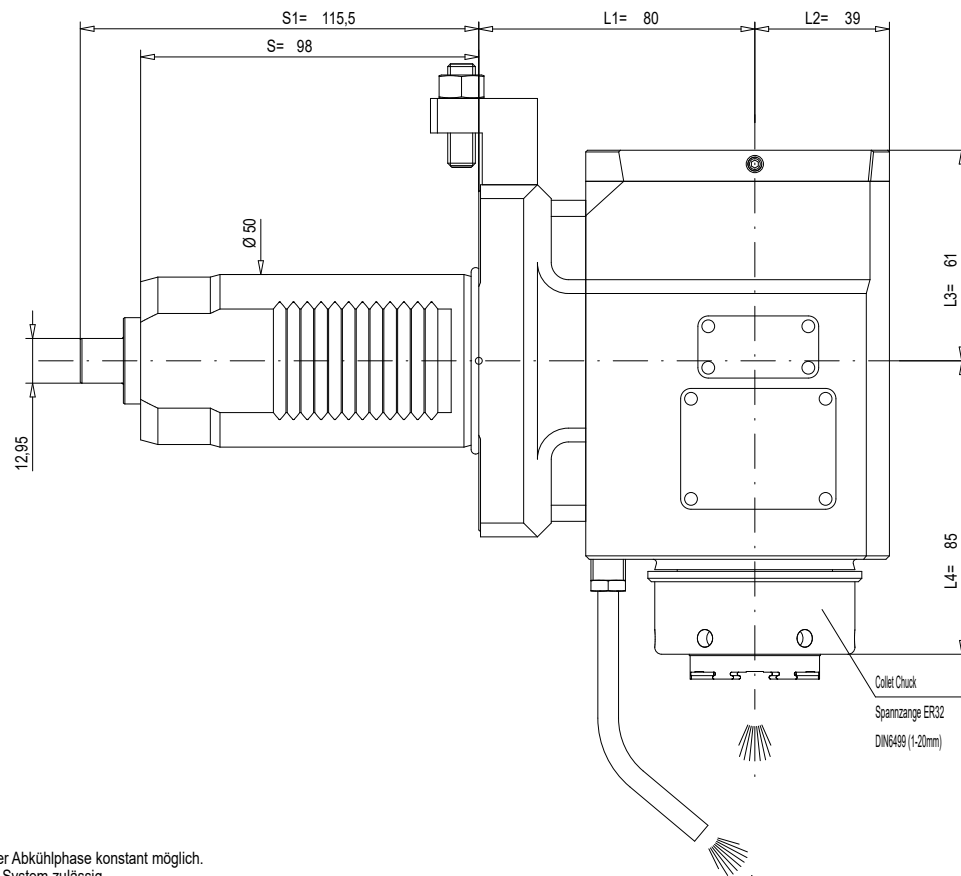




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

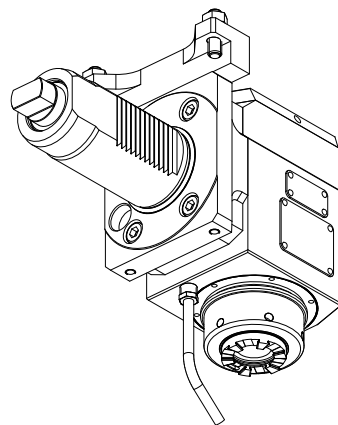
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 13000 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weight around 9kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable



A188646		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZMH-Nr.		Maßstab 1:1		
manuelle Änderung				Datum	Name		Werkstoff: Maßblatt		
			Bearb.	27.06.2016	Gesenzt		 Tool Systems 87488 Betzgau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
			Gepr.	20.07.2020	Berechnet				
			FIMO						
			c/o: C-00159561 SZA					mimatic AGW-EM-C-50-ER32-1 L1=80 S=98 i=1:2 VSC315	
03	Test auf alt. Standa		20.07.2020	Beck	Zeichnungs-Nr.		Blatt		
02	Erneilfertig.		20.07.2017	Heib	00049848		8		
01	L3=81		18.11.2016	Gesen					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00025623		Ers. f.:	Ers. d.:	