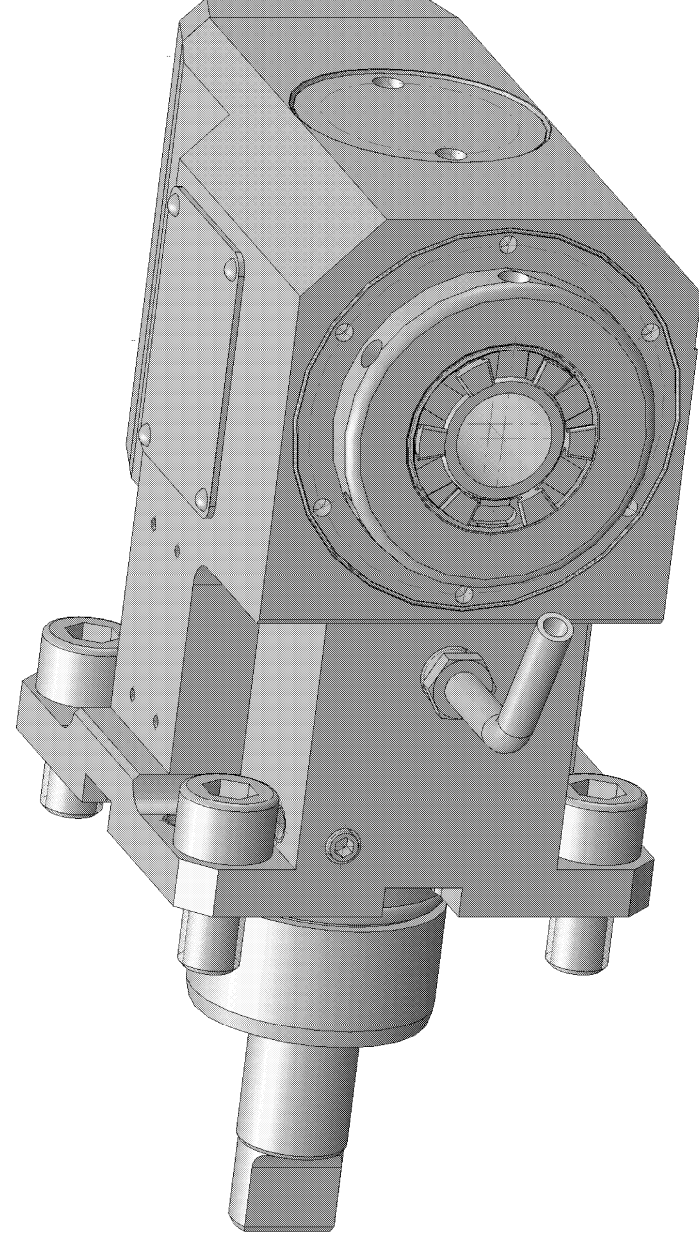
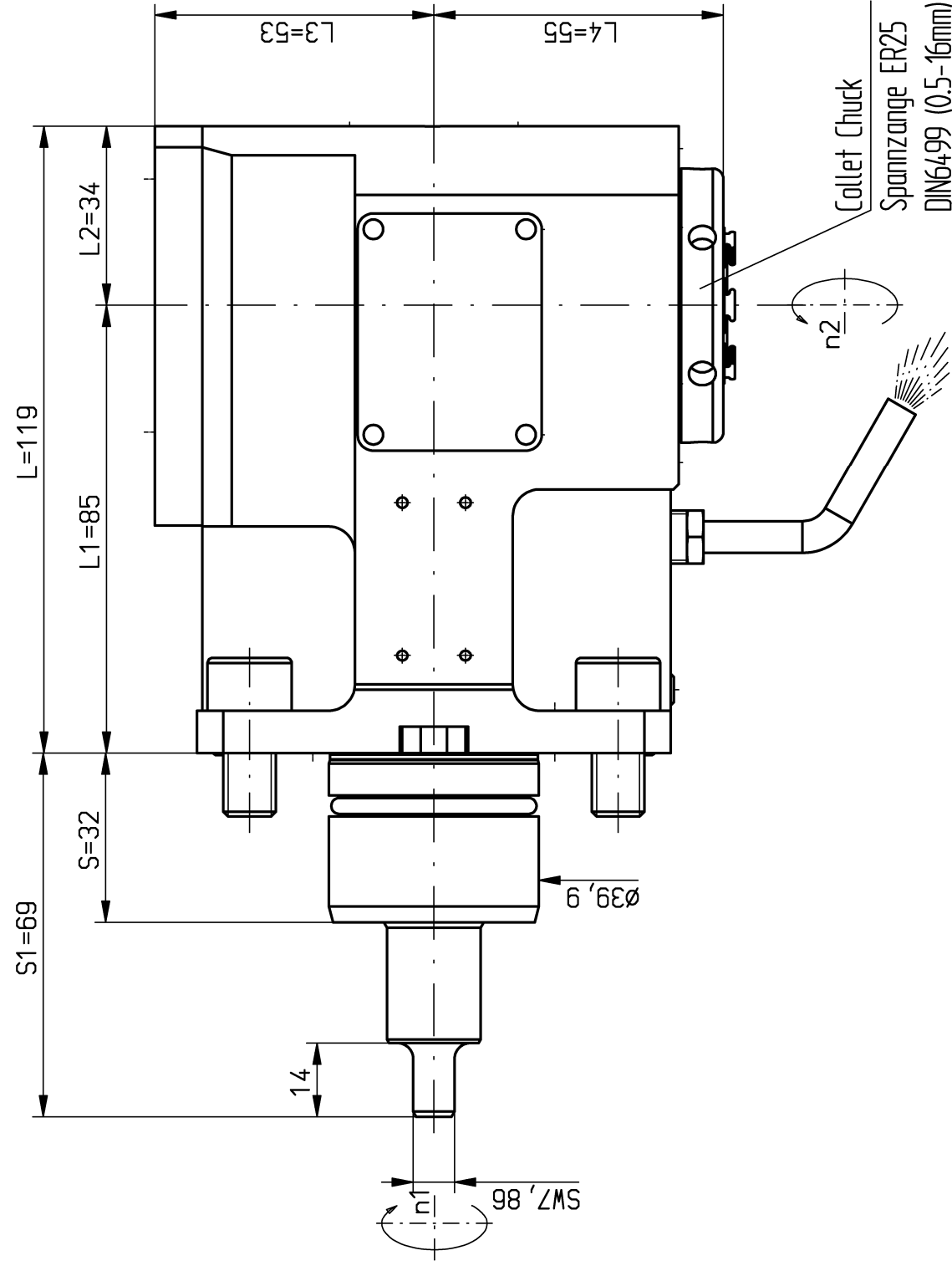
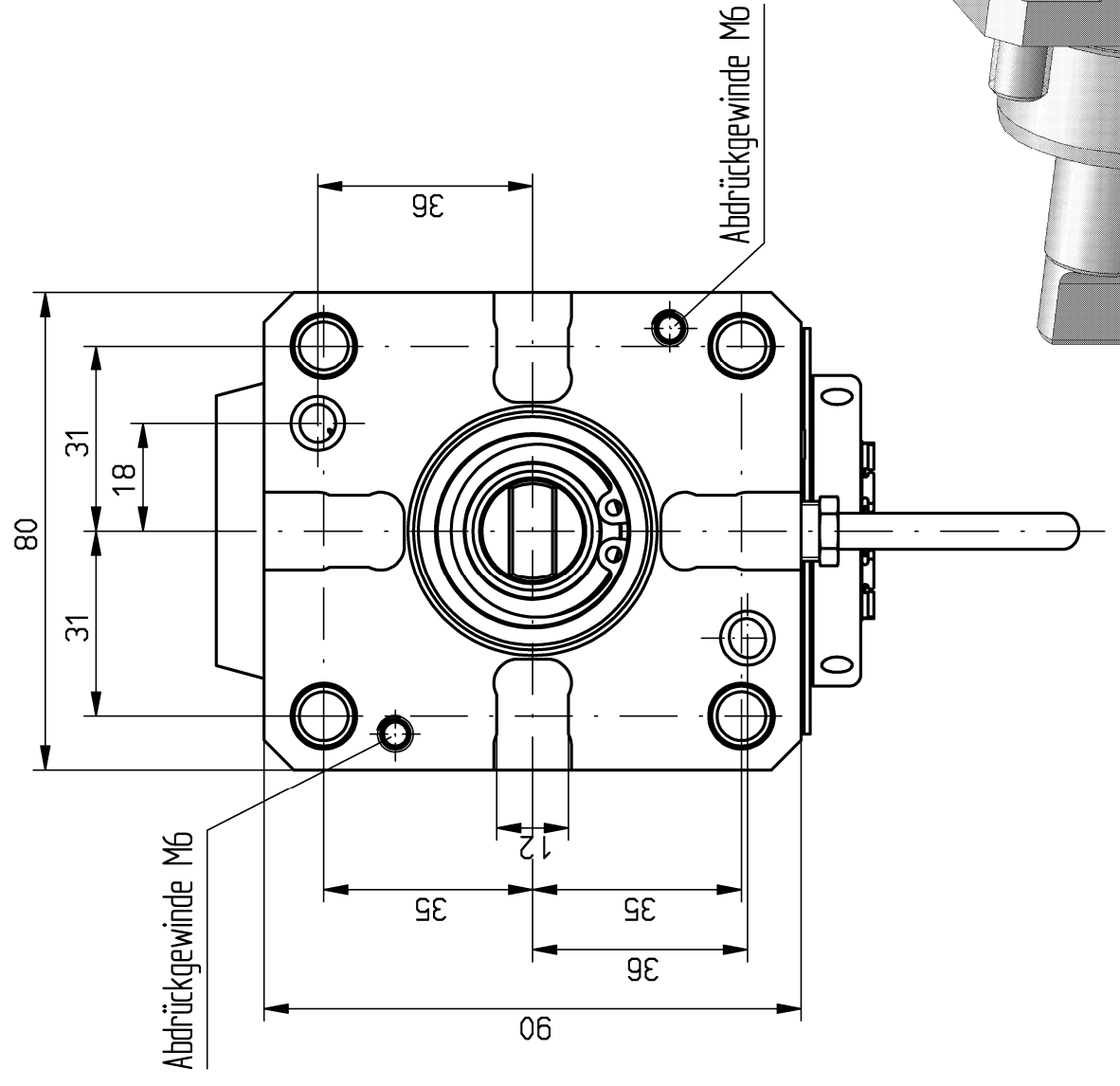




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

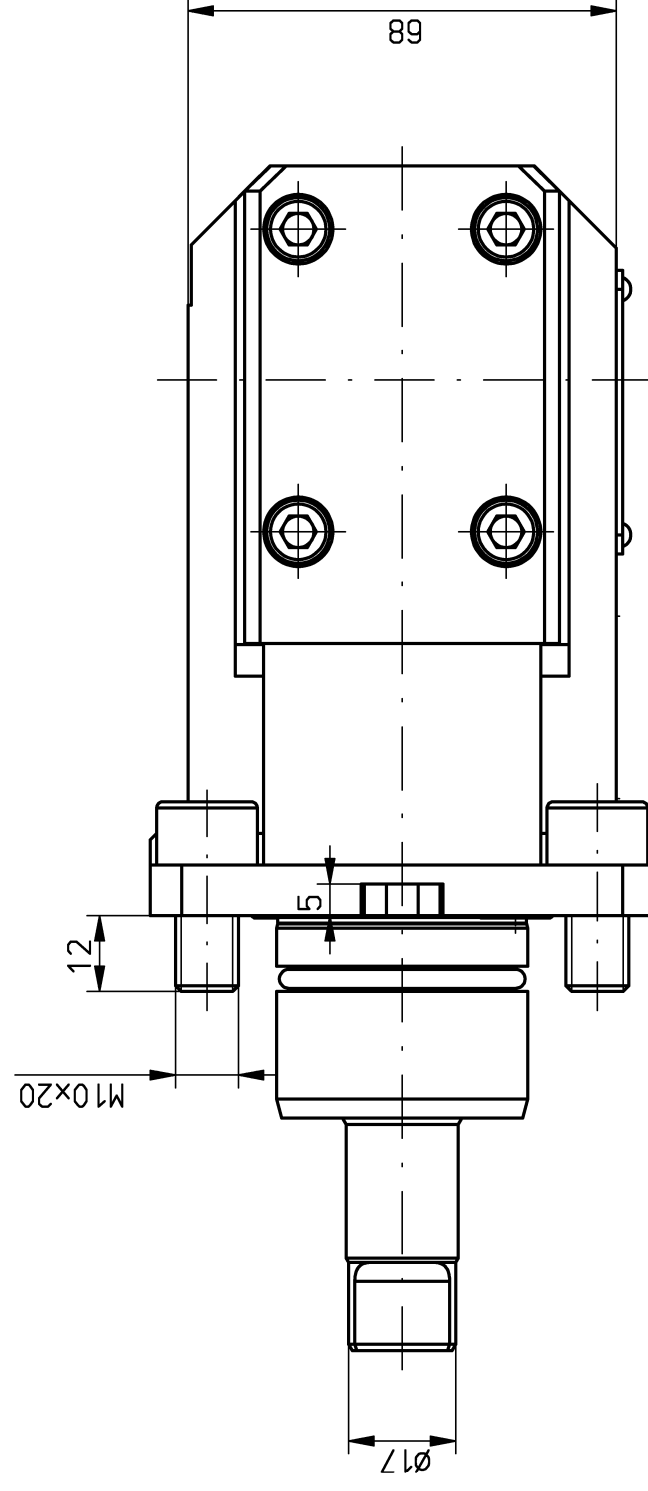
$$\begin{aligned} n1(\max) &= 12000 \text{ U/min} \\ n2(\max) &= 12000 \text{ U/min} \\ M(\max) &= 25 \text{ Nm} \\ i(n1/n2) &= 1 : 1 \end{aligned}$$

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 5kg
weight around 5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09. 09. 1965)

A173743		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZWH-BL	
manuelle Änderung				ISO 2768-m			
				12.02.2019			
				Bearb.: 31.08.2009		Name	
				Gepr.: 12.02.2019		Werkstoff:	
				F/M/Q		Maßstab 1:1	
						240112	
04	Info Text akt.	12.02.2019	Stichtag	mimatic 87488		mimatic®	
03	Antrieb Lagerung geät	28.03.2007	Signat	GebH		Tool Systems	
02	Standard 2016	07.07.2016	Stichtag	Tel.: 0931/57444-0		Betzigau – Westendstraße 3	
01	akt. nach KD	06.09.2012	Gesamt	Fax.: -90		AGW-MS-C-40-ER25-E	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungs-Nr.: 00037742		Blatt	
				Urspr.: 00023020-Z		L1=85 i=1:1 S=32 N71500	
				Ers. f.:		Ersd.: Plot server	