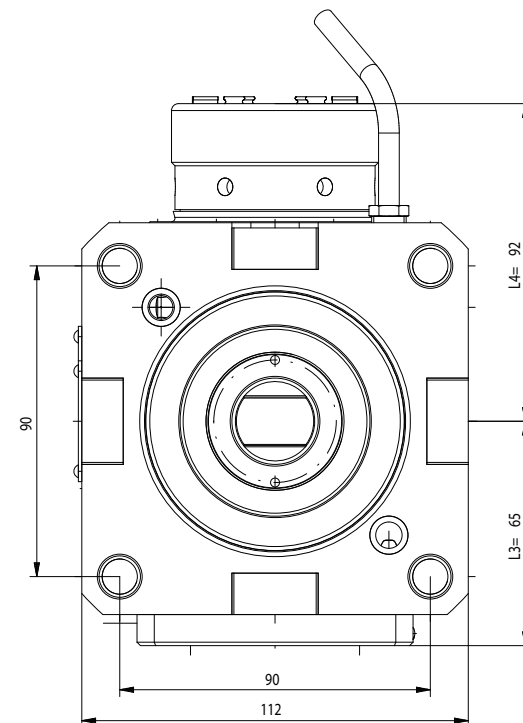
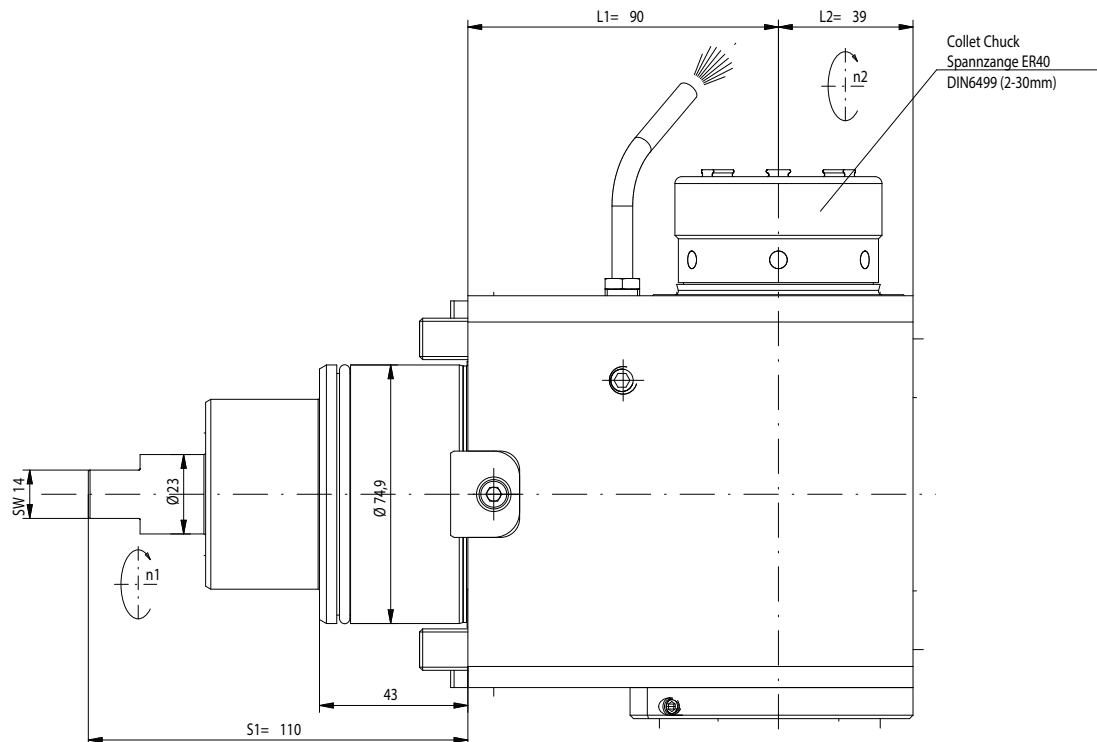




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
 n2(max) = 6000 U/min
 M (max) = 100 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70 bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 14,5kg
 weight around 14,5kg

A196404		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZNR-Nr.	Maßstab 1:1		
manuelle Änderung						Werkstoff: Maßblatt		
			Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90 mimatic GmbH	
			Bearb.	23.04.2020	Kripp			
			Gepr.	23.04.2020	Brecholdt			
			FIM/Q					
cncC-00158379.SZA								
Zeichnungs-Nr. 00057095						AGW-BMT-C-75-ER40-E 1:1 L1=90 KD		Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00057016	Ers. f.	Ers. d.		