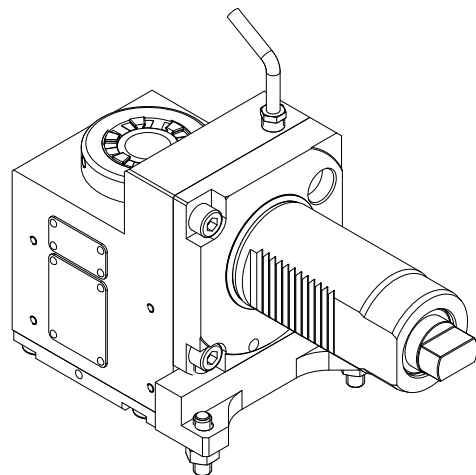
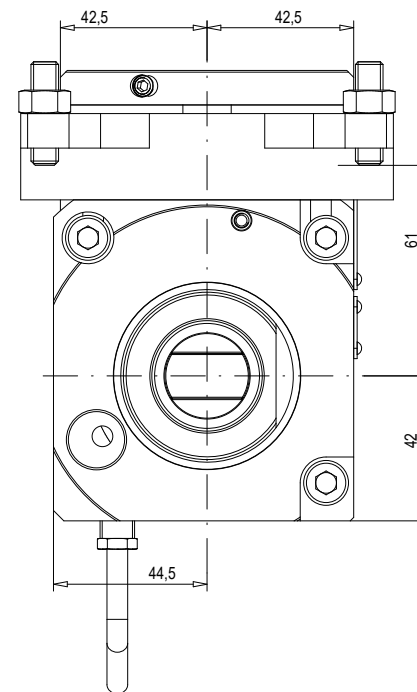
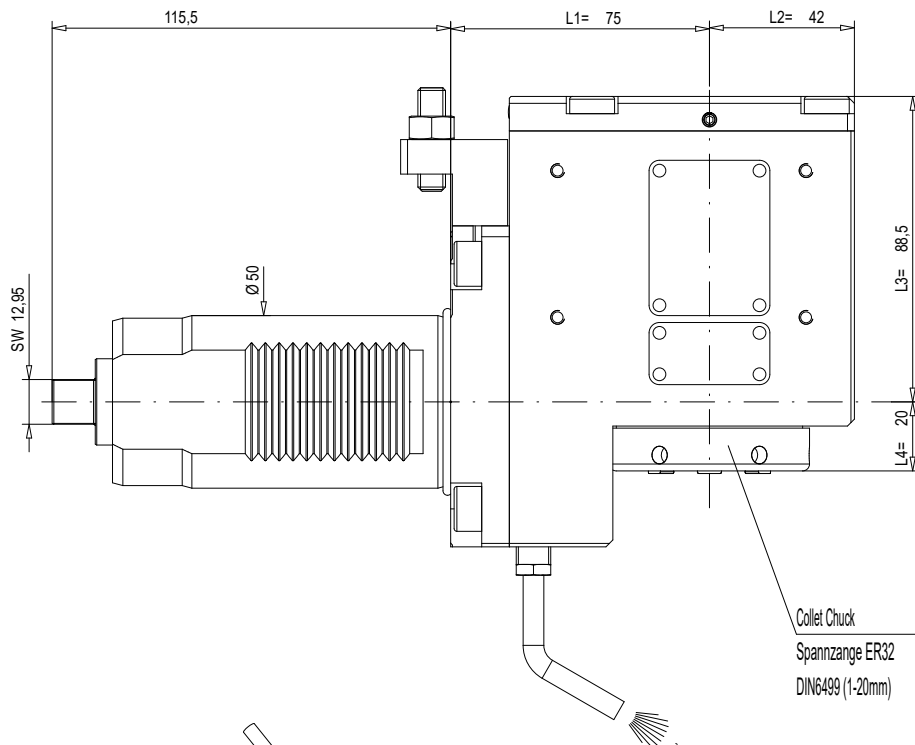




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weight around 9kg

A188770		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZHWS-BL	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
					Maßblatt	
		manuelle Änderung		Datum	Name	
			Bearb.	11.07.2016	Gesner	
			Gepr.	21.07.2020	Beschmidt	
			FMO			
			oib.	C:00159569.SZA		
			Zeichnungs-Nr.			
			00049986			
02	Text auf alt. Stand	21.07.2020	Brek			
01	Ausführungs-ge	25.01.2017	Holz			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00009365	
					Ers. f.	Ers. d.
						Bl.

mimatic
Teil Systems
mimatic
GmbH
87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90

AGW-EM-D-50-ER32-E