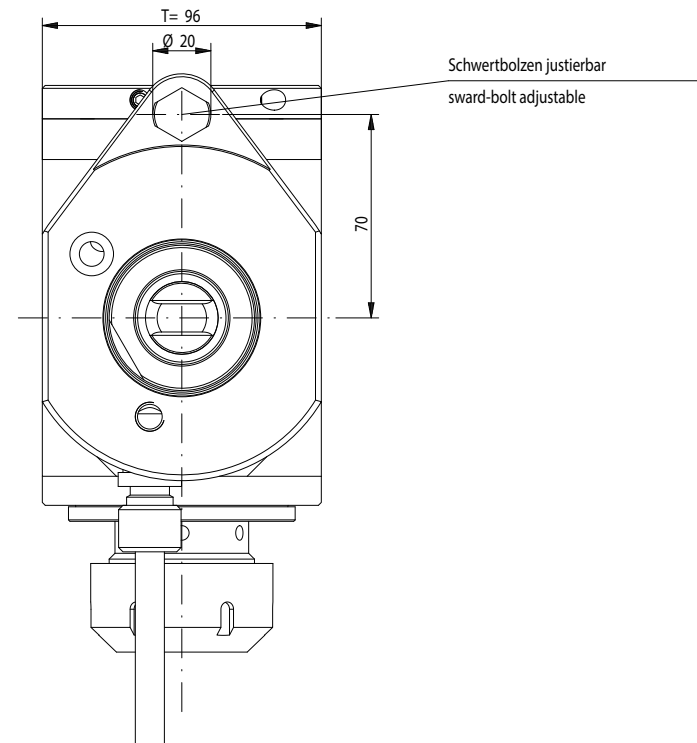
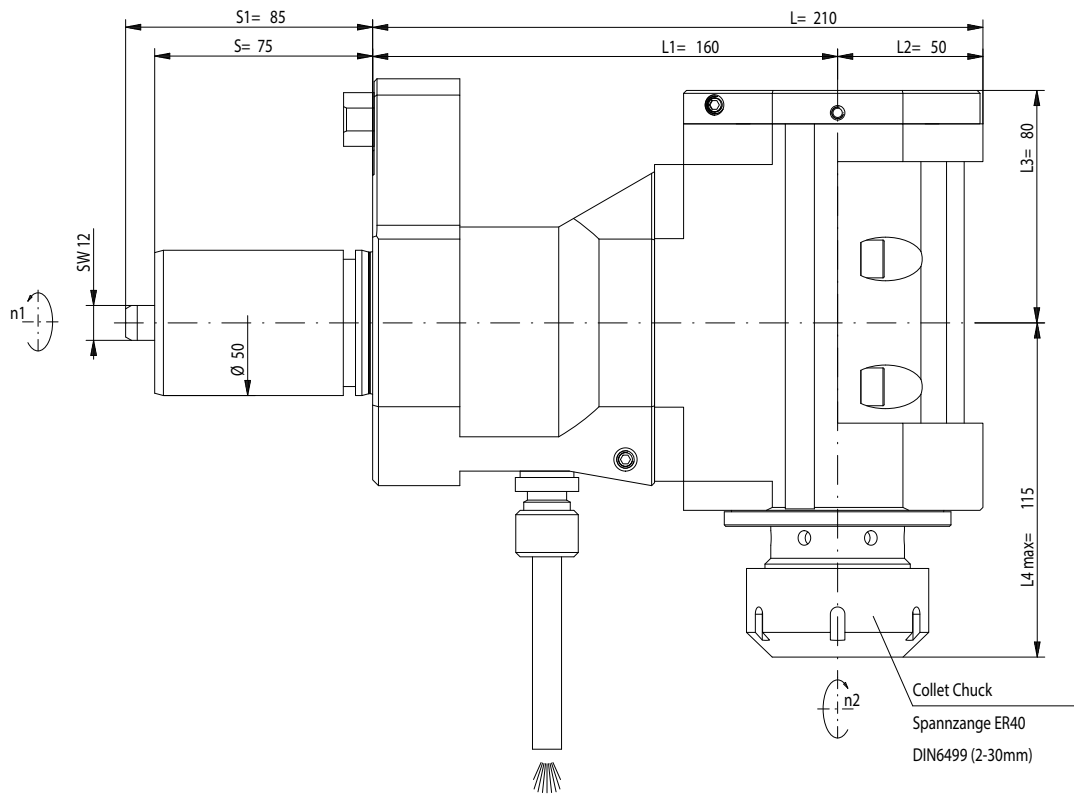


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 16kg
weigh around 16kg

A124641		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1.3	
A05.1311.7350.606			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung						Maßblatt	
			Datum		Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
06	Test geändert	02.03.2020	Breck		Holzheu		
05	Maßstab aktualiser	16.05.2018	Gespr	02.03.2020	Beckwoldt		
04	Maß 80 mm 91.5	04.04.2011	Wesul				
03	Anspruchfläche dazu	17.02.2011	Gespr			mimatic GmbH	
02	Platzentf. 80 mm	24.08.2006	Ho			AGW-MA-C-50-ER40-160-E	
01	geü. auf Prinzip 000	03.07.2006	Ho			1:1 L1=160 SQT28/30	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00007892	Ers. f.:	Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH