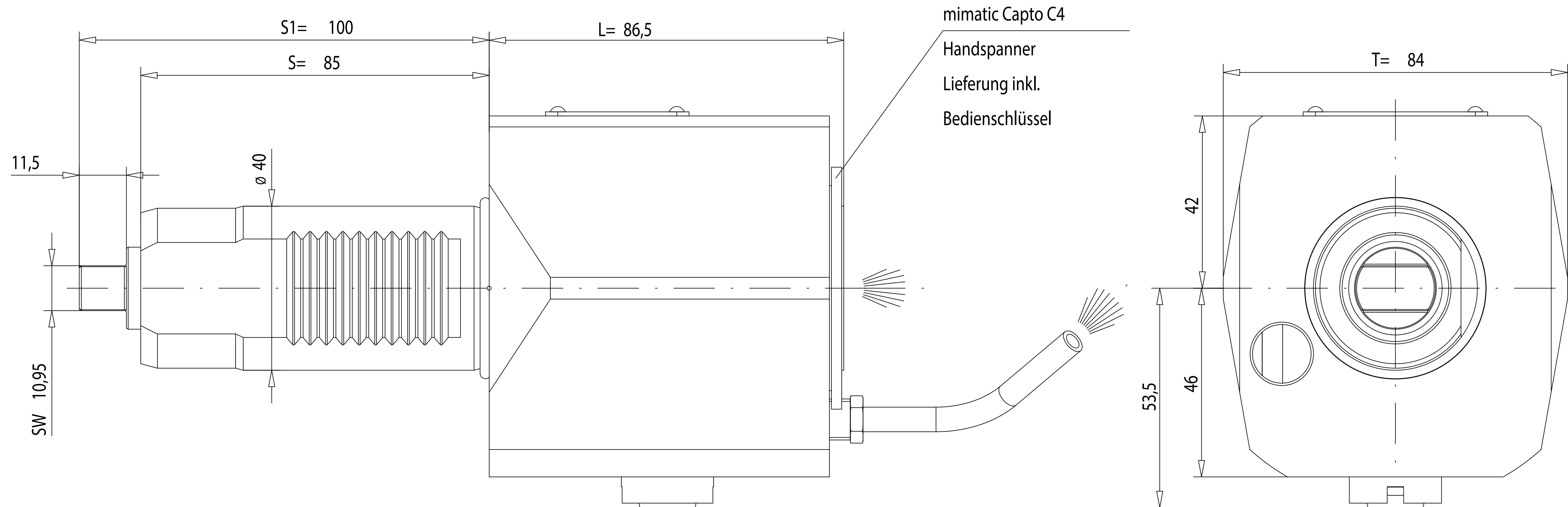




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 7500 U/min
n2(max) = 7500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

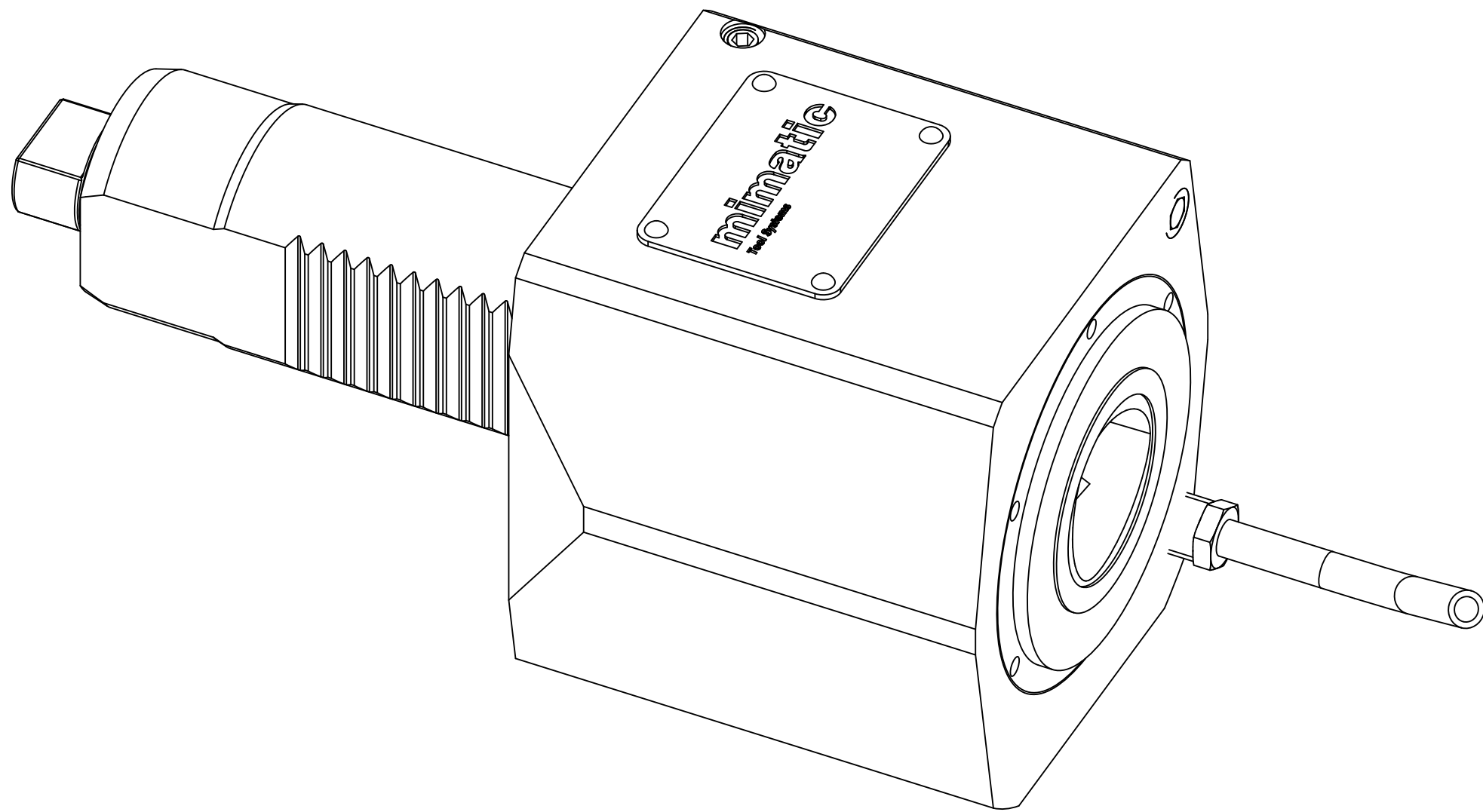
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A196998				ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-BI.		Maßstab 1:1				
										Werkstoff: Maßblatt				
	manuelle Änderung						Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90			
						Bearb.	05.02.2021		Schmalholz					
						Gepr.	05.02.2021		Schmalholz					
						F/M/Q								
						CAD: C:00162923.SZA								
						Zeichnungs-Nr.: 00058397						Blatt		
												Bl.		
Zust.	Änderung		Datum	Name	Urspr.	00006628				Ers. f.:	00058288		Ers. d.:	