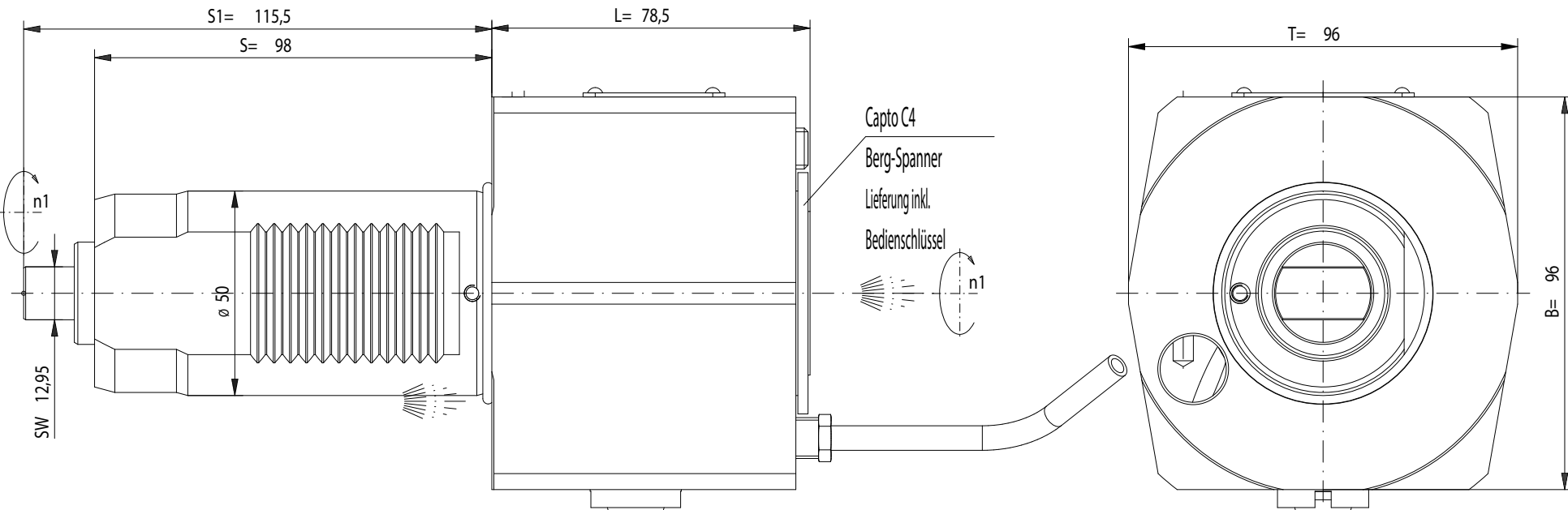




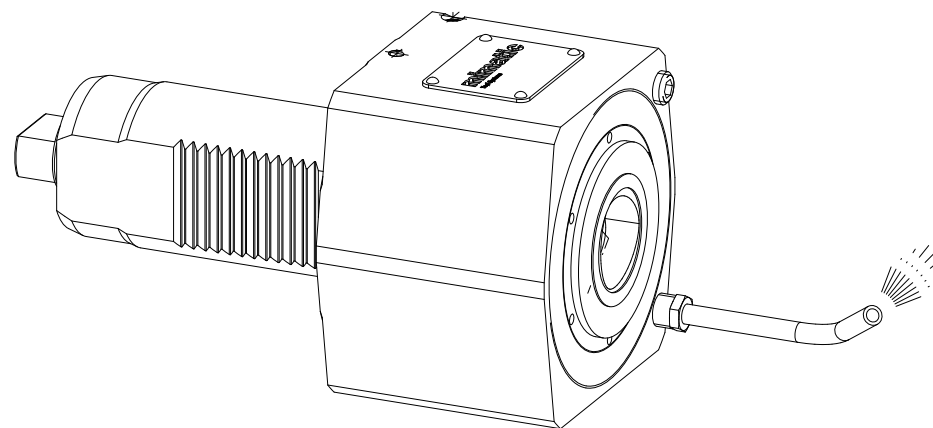
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weight around 6kg



A197003			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Bl.		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m		Werkstoff:			
manuelle Änderung						Maßblatt			
				Datum		Name			
				Bearb. 22.02.2021		Breckwoldt			
				Gepr.					
				F/M/Q					
				CAD: C:00163220.SZA		mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3			
				Zeichnungs-Nr:		GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90			
				00058469		AGW-EM-A-50-C4B-I			
						Blatt			
						B			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00022163	Ers. f.:		Ers. d.:	