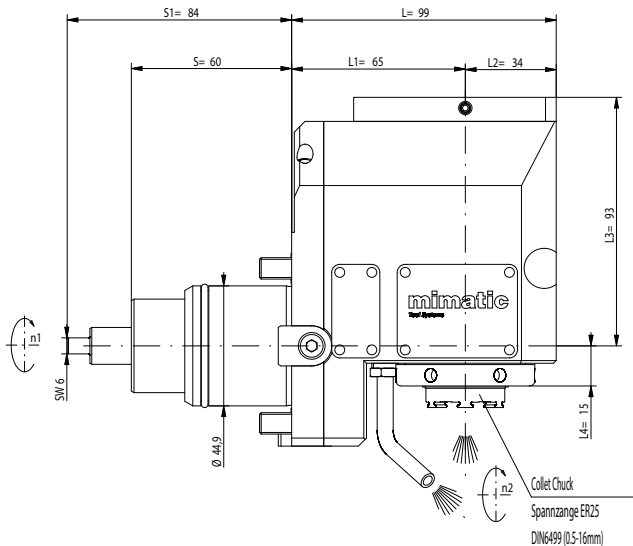




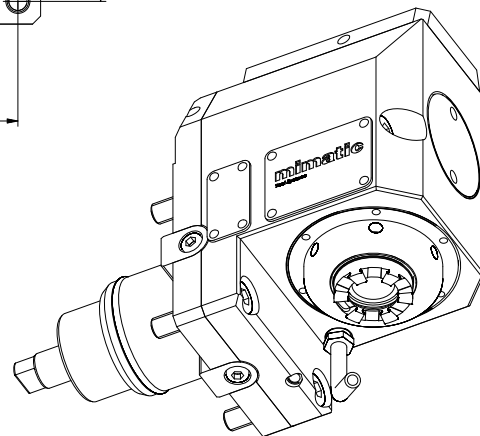
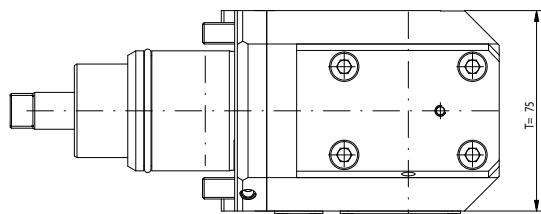
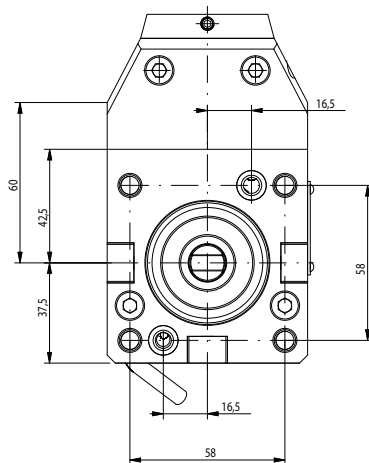
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weight around 6kg



A198249		D-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	SW 6	Maßstab	1:1	21.202600
mimatic-Endverlei						Werkstoff:		
						Maßblatt		
						mimatic Tool System 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel. 03031/57444-0 Fax. -99 mimatic AGW-BMT-D-45-ER25-1 1:1 L1=65 S1=84		
						Zeichnungs-Nr.: C-01044492-024 00058455 00029134		
Ge.	gezeichnet	03.03.201	HA3					Blatt
Pr.	geprüft	03.03.201	SOma					Bl.
Stat.	Änderung							

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is remedial done. Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH