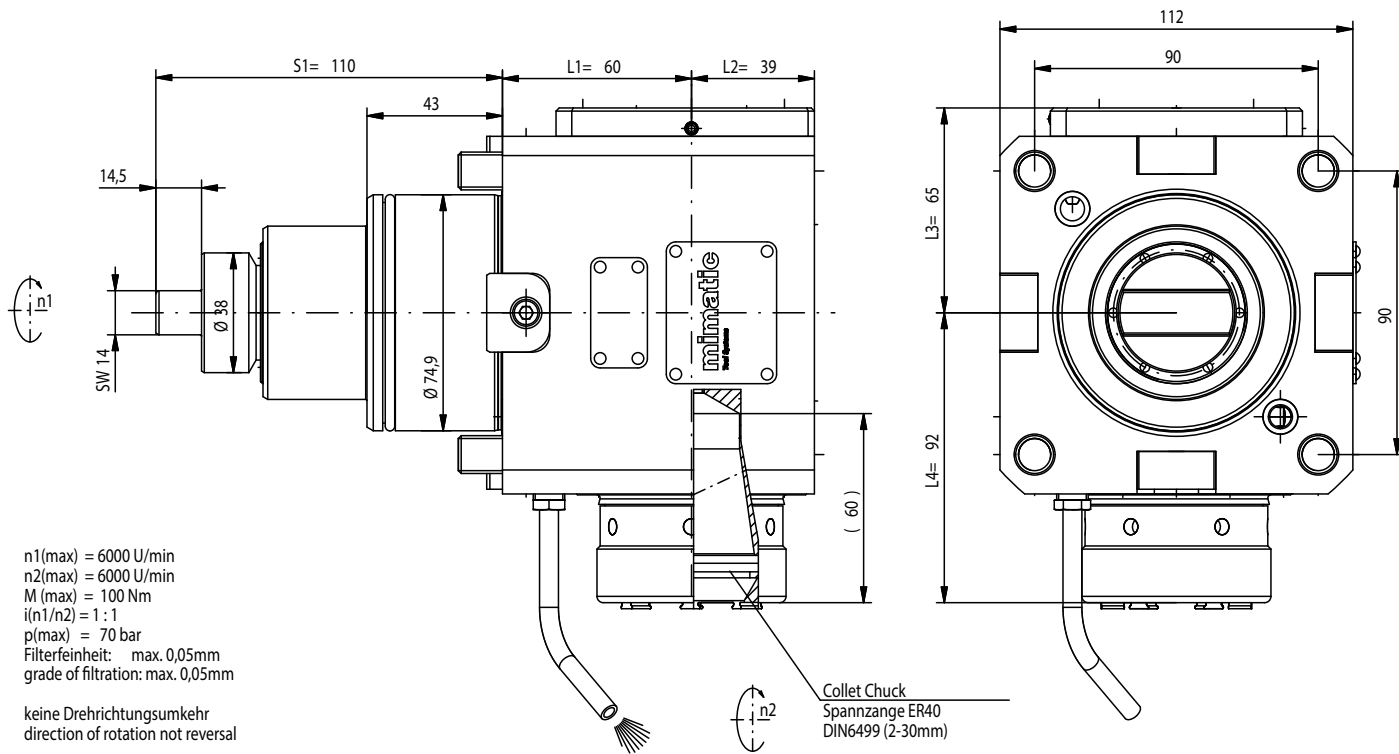




n1(max) = 6000 U/min
 n2(max) = 6000 U/min
 M (max) = 100 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70 bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 12,5kg
 weight around 12,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A196712		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWR	Maßstab 1:1.2	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
						Maßblatt	
	manuelle Änderung			Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Bearb.	11.05.2020	Holth		
			Gegr.	23.06.2020	Holth		
			F/M/Q				
			GAR C00159154.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.			AGW-BMT-C-75-ER40-E	
02	A-We als 3D-Teil	23.06.2020	Holth	00057189		1:1 L1=60 KD A-WeØ38	Blatt
01	auf A-Länge 110 ges.	12.05.2020	Holth				Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00057089	Ers. f:	Ers. d: