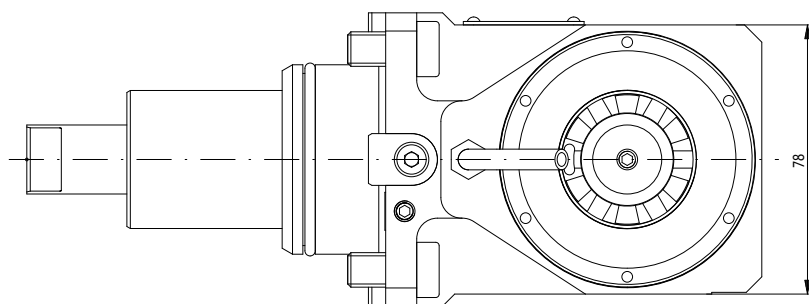
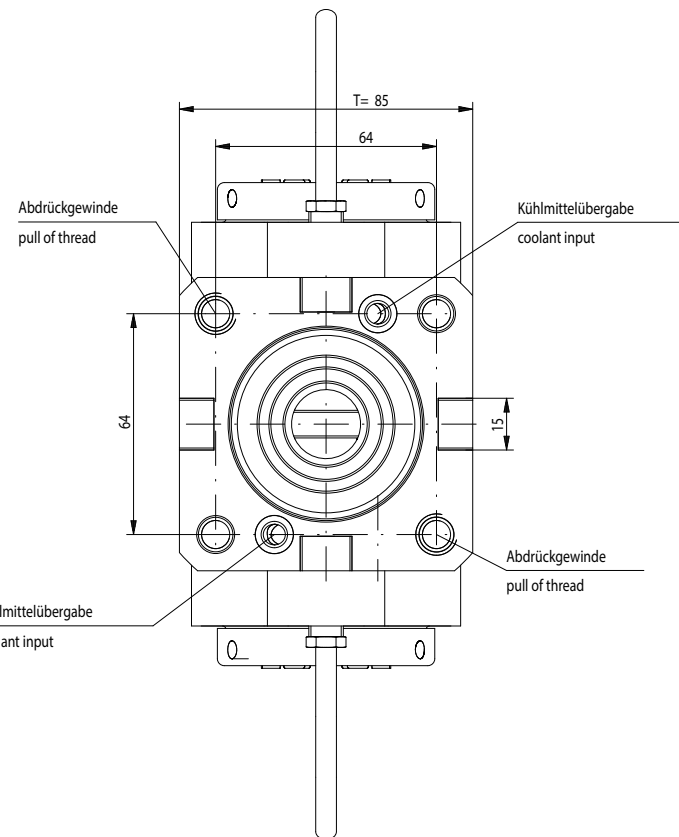
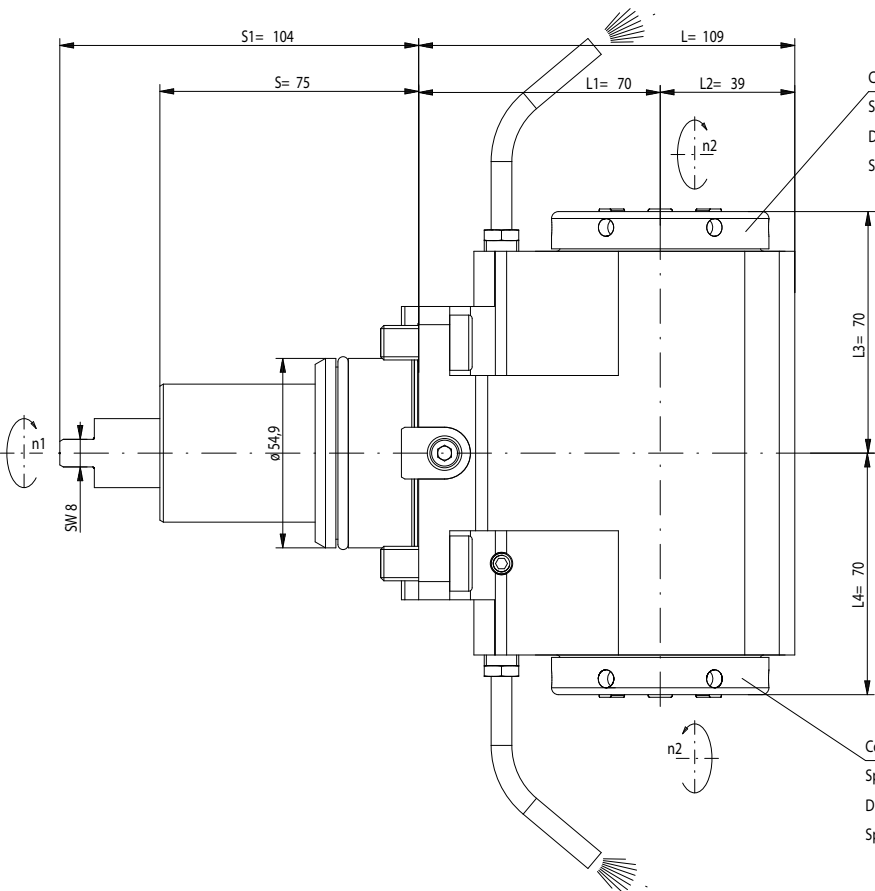




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7kg
weigh around 7kg

A186494		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zinn-BL		Maßstab		1:1	
			ISO 2768-m				Werkstoff:		Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum	Name		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel. 0831/57444-0 Fax.: 90 AGW-BMT-E-55-ER32-E 1:1 L1=70 S1=104			
06	Detail	01.08.2019	Holz	01.11.2019	Simon					
05	Werkzeugplanung	09.03.2019	Holz	01.08.2019	Holz					
04	Werkzeugplanung	19.10.2017	Gepr.	FIMQ						
				cnc:00153567.S2A						
03	Geplante geändert	26.09.2017	Schm.	Zeichnungs-Nr.	00048618					
02	Schaltg. erstellt	23.08.2016	Holz							
01	Typ. Schaltg. auf Ende	28.04.2016	Simon							
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00048618-2					