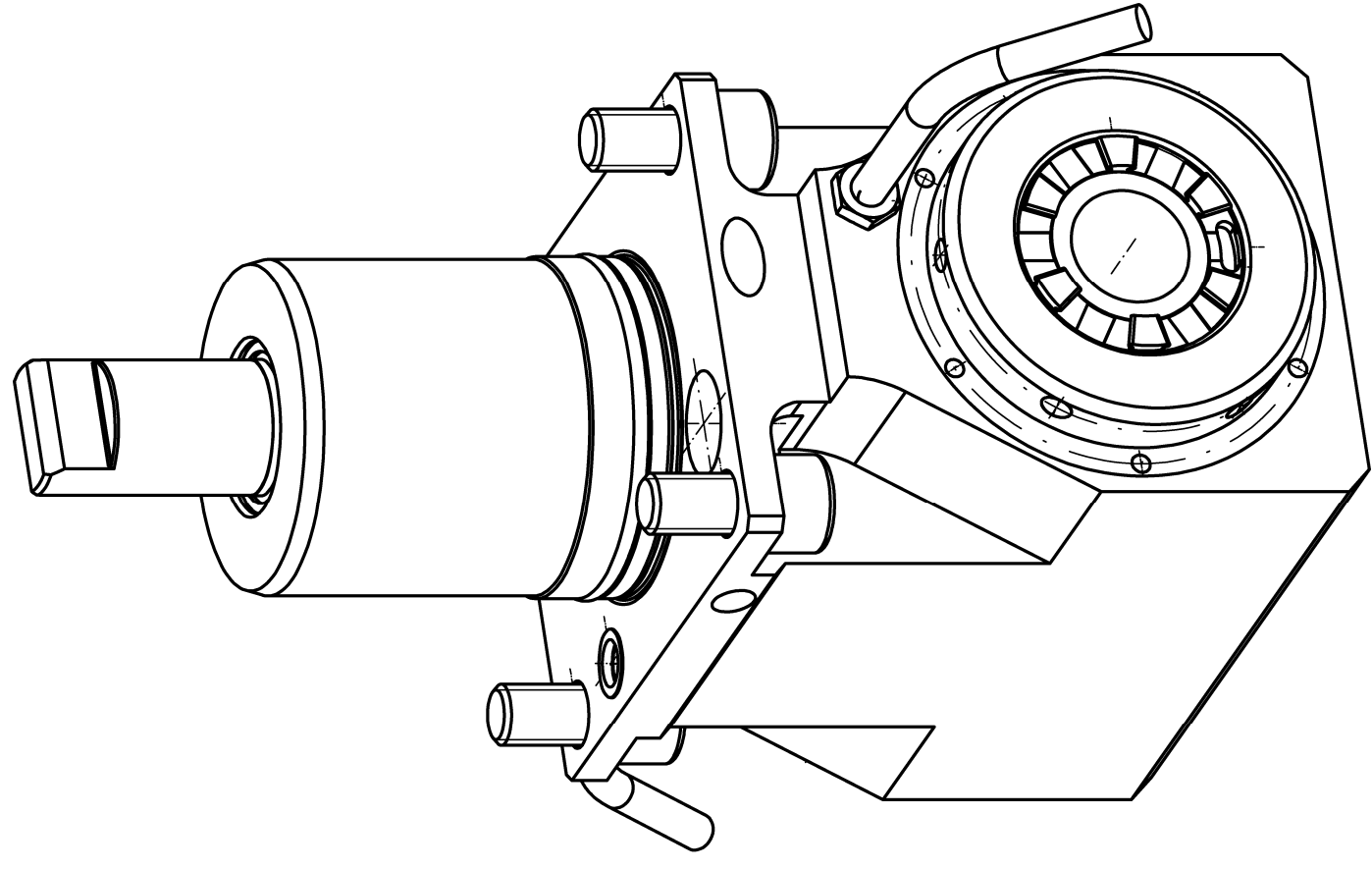
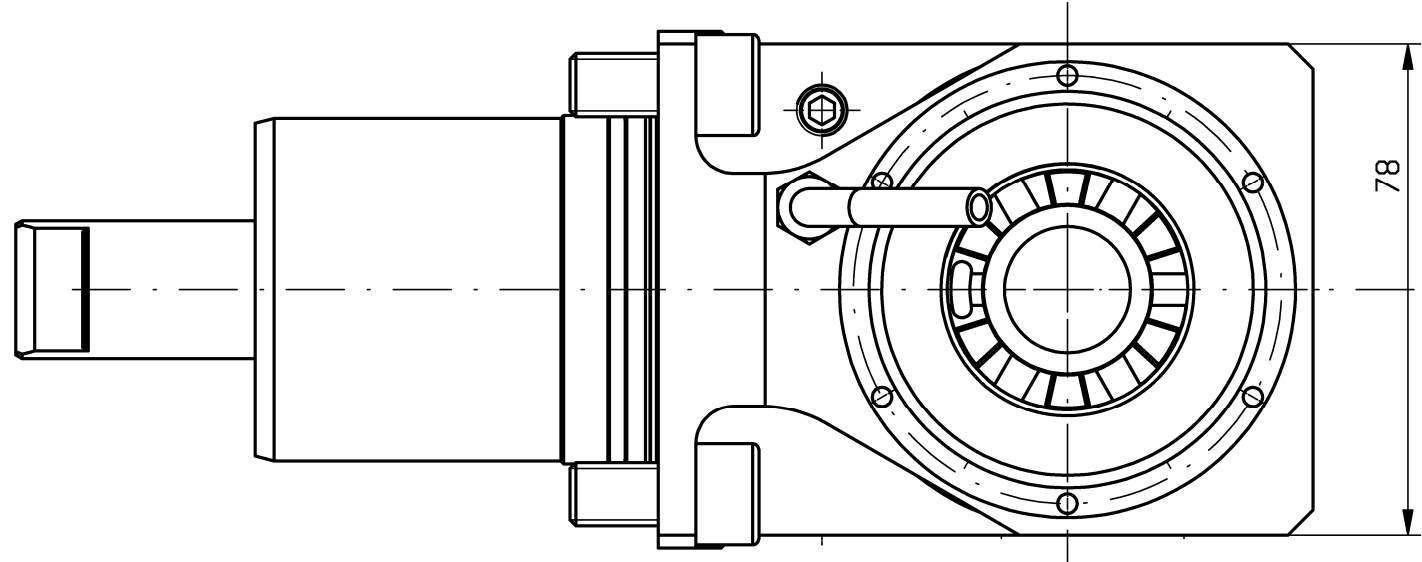
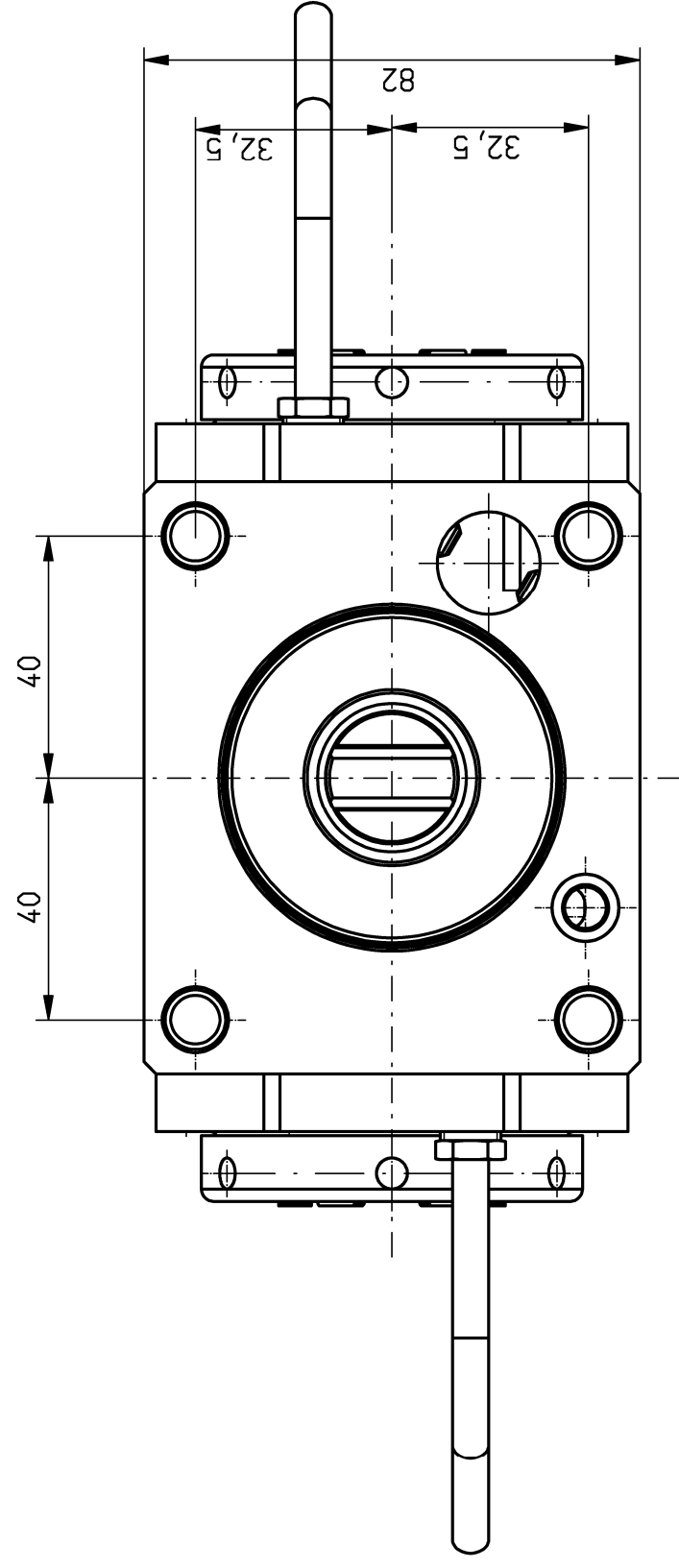
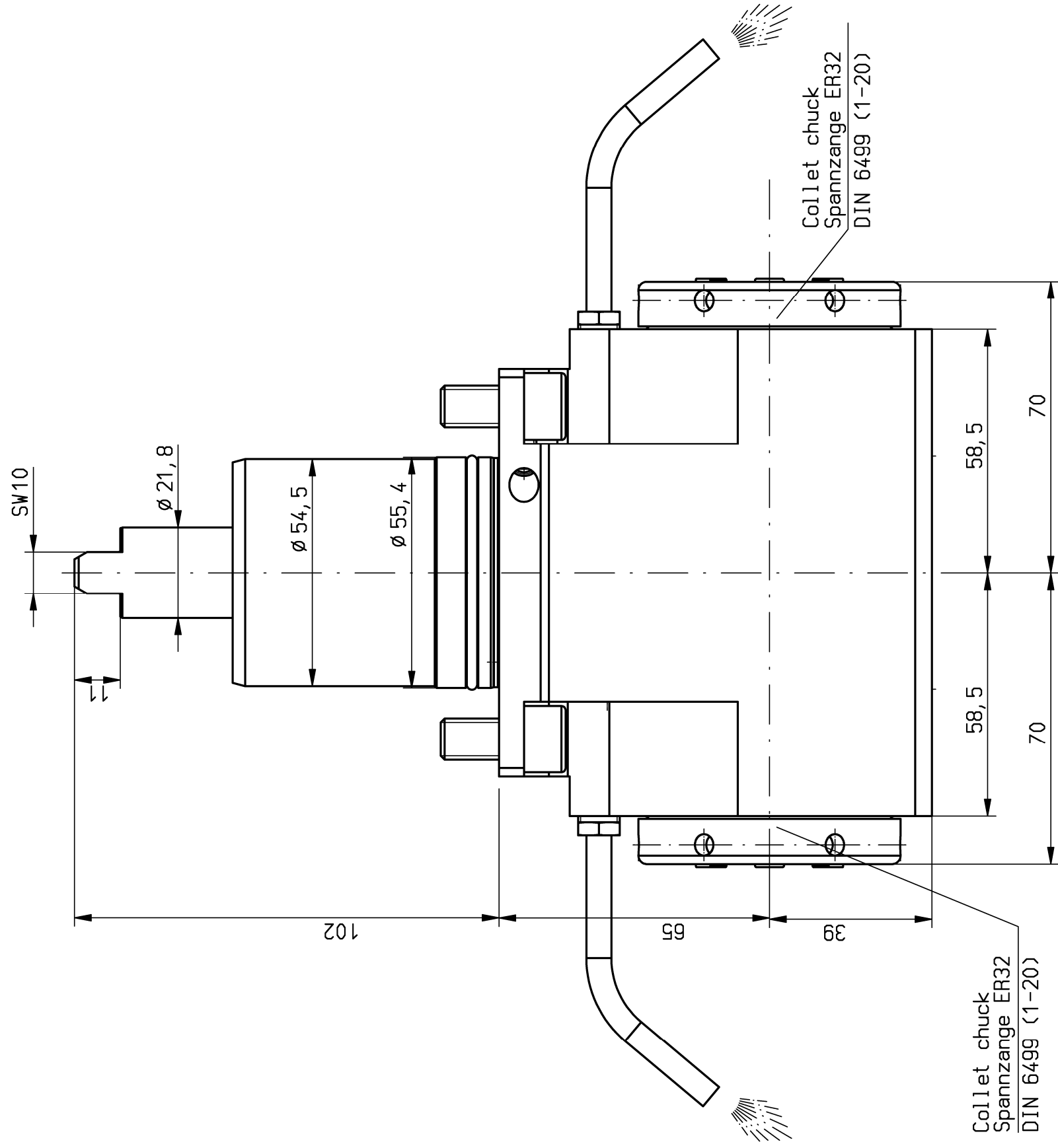




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

$$\begin{aligned} n1(\max) &= 6500 \text{ U/min} \\ n2(\max) &= 6500 \text{ U/min} \\ M(\max) &= 70 \text{ Nm} \\ i(n1/n2) &= 1:1 \end{aligned}$$

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

A196365	ID-Nr.	Allg. Tol.		ZW-BL
		ISO 2768-mK		
	manuelle Änderung		11.04.2024	
		Datum	Name	
		Bearb. 11.04.2024	Kropp	
	Gepr. 11.04.2024	Kropp		
	F/M/Q			
		DW. C: 00183033, SZA		
		Zeichnungs-Nr.: 00063221		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00040095

Maßstab 1:1		
Werkstoff:		
Maßblatt		
mimatic <i>Tool Systems</i>		
mimatic 87488 Betzgaau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
AGW-OK-E-55.4-ER32-E		Blatt
1:1 L=65 LT2000		B
Ers. f.:		Ers. d.: Plot server