





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 8.500 U/min n2(max) = 8.500 U/min M (max) = 50 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 5kg weigth around 5kg

| It is strictly prohibited to copy, |
|---|
| reproduce or develop these drawings |
| to third persons without having our |
| written permission. A copyright violation |
| involves a claim for demages and is |
| indictable if it is premediative done. |
| For minortic Cook! |

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz stafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH

| | A191353 ID-Nr. | | | Nr. | Allg. | Tol. | ZWN-BI. | Maßstab 1:1 | |
|---|-------------------|-----------------|------------|--------------------------|------------|--------------------|--------------|--|-------|
| | | | | | ISO 2768-m | | | Werkstoff: | |
| | manuelle Änderung | | | | | | | Maßblatt | |
| Ī | | | | | | Datum | Name | mimati | |
| Ī | | | | Bearb. 03.07.2017 | | Gessner | C | | |
| | | | | Gepr. 26.02.2020 Holzheu | | | Tool Systems | | |
| | | | | | F/M/Q | | | mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 | |
| | | | | | | CAC:00157518.S | ZA. | GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:-90 | |
| | | Zeichnungs-Nr.: | | | | | | AGW-MA-B-40-ER32-I-L | Blatt |
| ſ | 02 | Textakt. | 26.02.2020 | Holzh | 000 | 52498 | | | |
| | 01 | Maßblatt akt. | 22.02.2018 | Gessn | 000. | JZ 4 70 | | 1:1 L=84.5 S1=60 DU | Bl. |
| | Zus | t. Änderung | Datum | Nan | néJrspr. | 00011299 | | Ers. f.: Ers. d.: | |