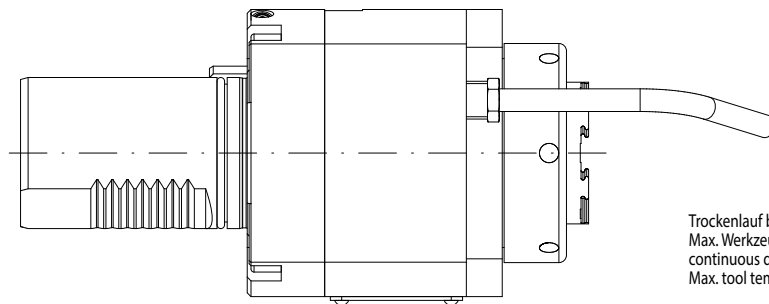
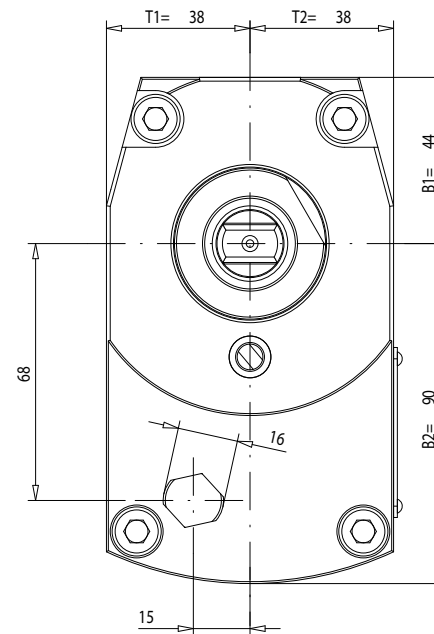
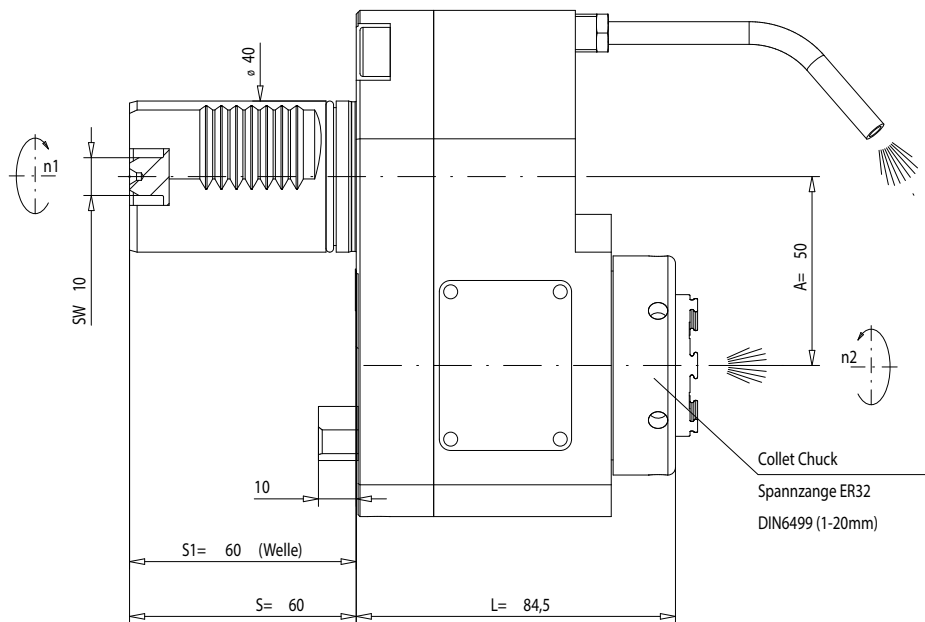




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 5kg
weight around 5kg

A191353		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung						Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
						Bearth. Gepr. F/M/Q		09.07.2017 26.02.2020 		Gesner Hölzheu	
						cnc:00157518.SZA				mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
						Zeichnungs-Nr.:					
02		Text akt.		26.02.2020		Hölzheu					
01		Maßblatt akt.		22.02.2018		Gesner					
Zust.		Änderung		Datum		Name		Anspr.		00011299	
										Ers. f:	
										Ers. d:	
										Blatt	
										8	
										AGW-MA-B-40-ER32-I-L 1:1 L=84.5 S1=60 DU	