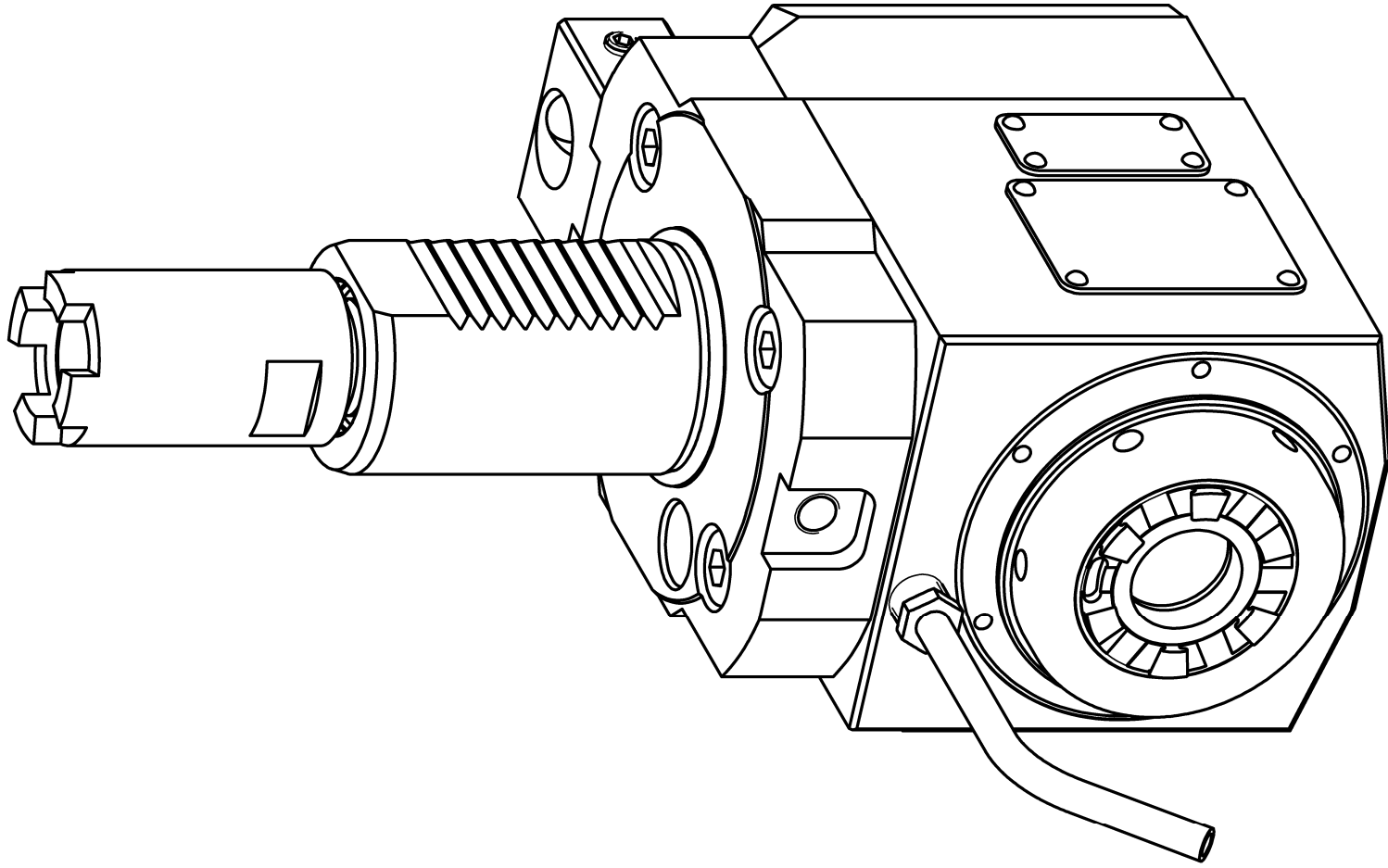




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

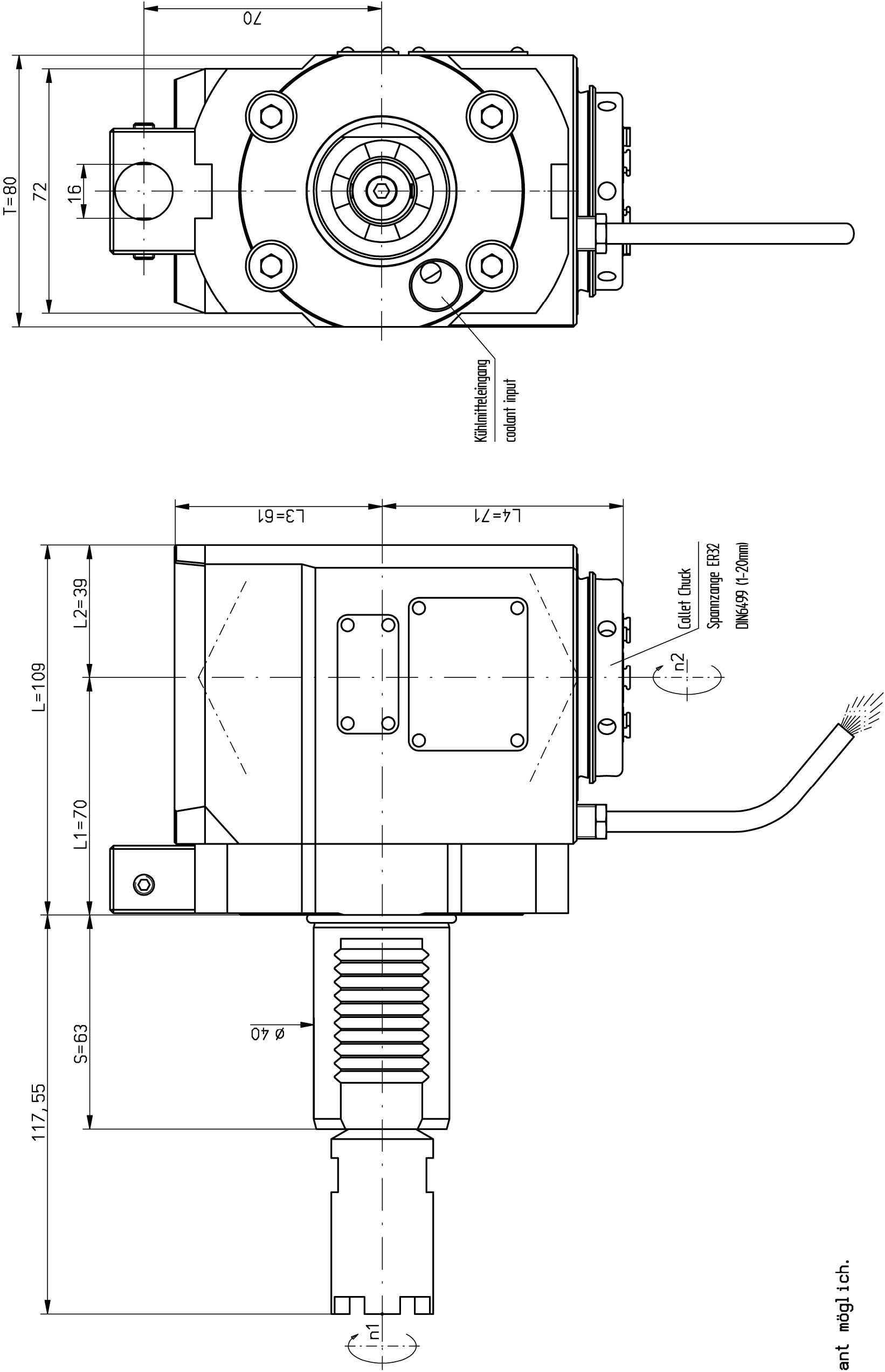
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg; weigh around 7,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° rotated mountable (right/left hand)



A169141		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1
manuelle Änderung			ISO 2768-m		Werkstoff:	
			28.04.2023		Maßblatt	
			Bearb. 14.11.2008	Name	mimatic® Tool Systems	
			Gepr. 28.04.2023	Werkler		
			F/M/Q	Ess		
				ow. C. 00177007. SZA	mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3	
03 Stralage 102		28.04.2023	Ess	Zeichnungs-Nr.:	Enbt Tel.: 0831/57444-0 Fax: i -90	
02 Maßblatt aktualisier		14.02.2018	Gessn		AGW-HA-C-40-ER32-E-KD	
01 Standard 2015		19.10.2015	Schma		S1=117,55 L1=70 i=1:1	
Zust. Änderung		Delum	Name	Urspr. 00031758	Ers. f.:	
		Delum	Name		Ers. d.: Plotserver	