





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 100 Nm i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 17kg weigth around 17kg

175591		ID-Nr.		Allg.Tol.			ZW-E.	Maßstab 1:1 23045
			ISO 2768-m				Werkstoff:	
	manuelle Anderung							Maßblatt
					П	Datum	Name	
				Веа	b.	15042011	Krapp	mimatic
				Gep		2402.3020	Holzheu	Tool Systems
	Tecát.	2402.2020	Holzh	F/M	ΙQ			mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3
	altudslet	01/02018	9mon			C4C00157412.S	.A	GmbH TeL:0831/57444-0 Fax.:-90
	gen-Zalt.		Holzh	Zeich	nungs	At:		AGW-MA-C-80-ER40-E
	altalsietrath ID	1407.201	Gessn	00039141				07.5 1000
	Vestellung hinzu	24052011	Simon					QT Smart300
7.0	Āndenina	Datue	Nat	discr	v	00020114		Fig f: Fig d:

It is strictly prohibited to copy.	Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
reproduce or develop these drawings	weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
to third persons without having our	zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
written permission. A copyright violation	verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
involves a claim for demages and is	strafbar
indictable if it is premediative done.	(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH	Fa. mimatic GmbH