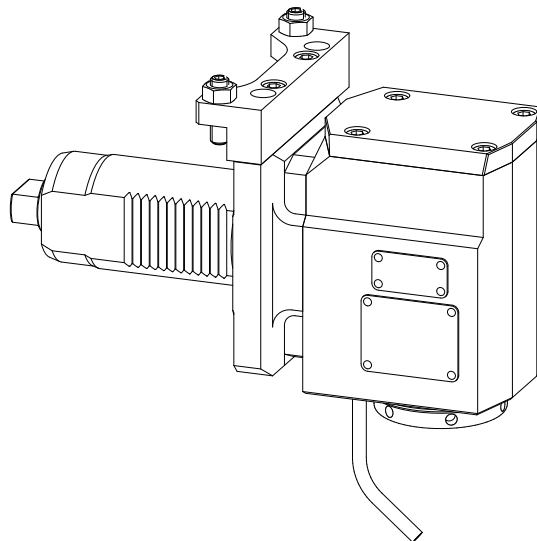
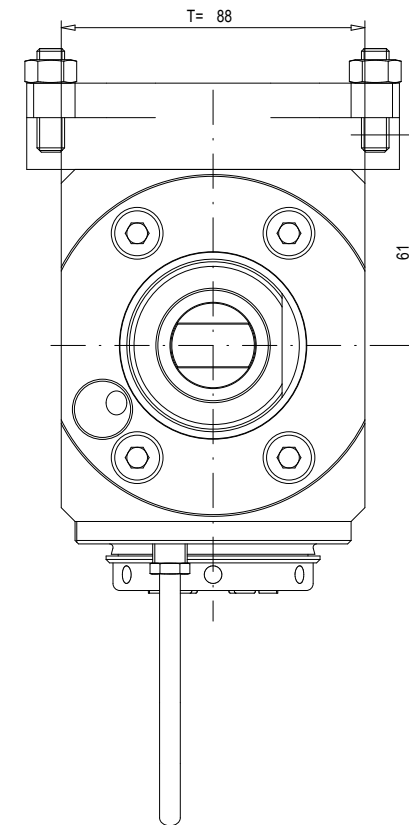
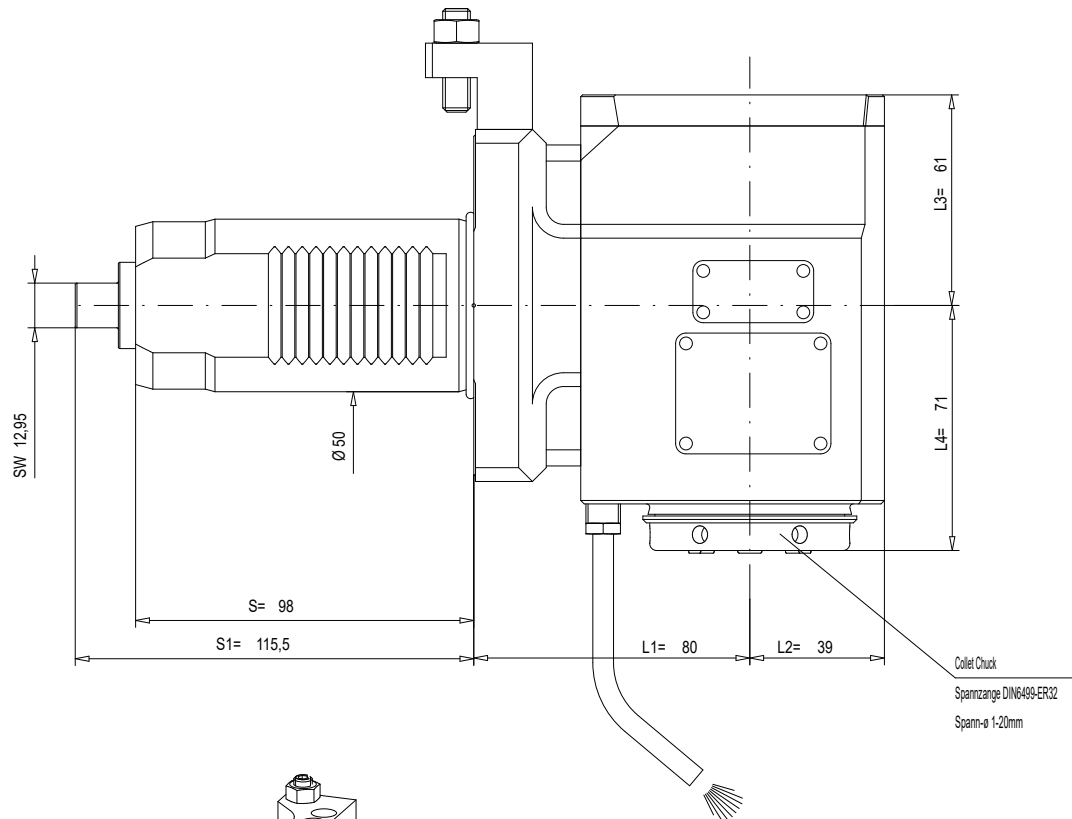




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8,5kg
weight around 8,5kg

Kopf 180Å gedreht montierbar
head 180Å adjusted mountable

A124668		ID-Nr.	Altg.Tol.	ZiM-St.	Maßstab	1:1	9001020
A05.1311.7951.505			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Änderung					Maßblatt		
				Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzdorf - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	27.07.1999	Schüler		
			Gepr.	28.07.2020	Beschrift.		
			F.M.Q.				
04	Test auf alt. Standa	20.07.2020	Brek	c/o: C-00159534 SZA		mimatic GmbH	
03	Einzelteilgut	20.07.2017	Holz	Zeichnungs-Nr.:		AGW-EM-C-50-ER32-E	
02	L3461	18.11.2016	Gesam	00006679		L1=80 S=98 i=1:1 VSC315	
01	Standard 2015	05.10.2015	Schma				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00006676	Ers. f.:	Ers. d.: