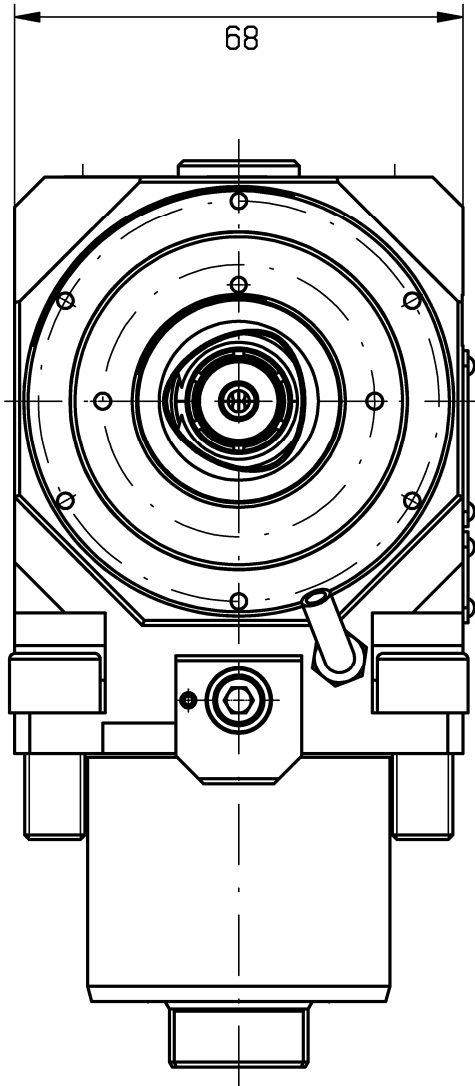
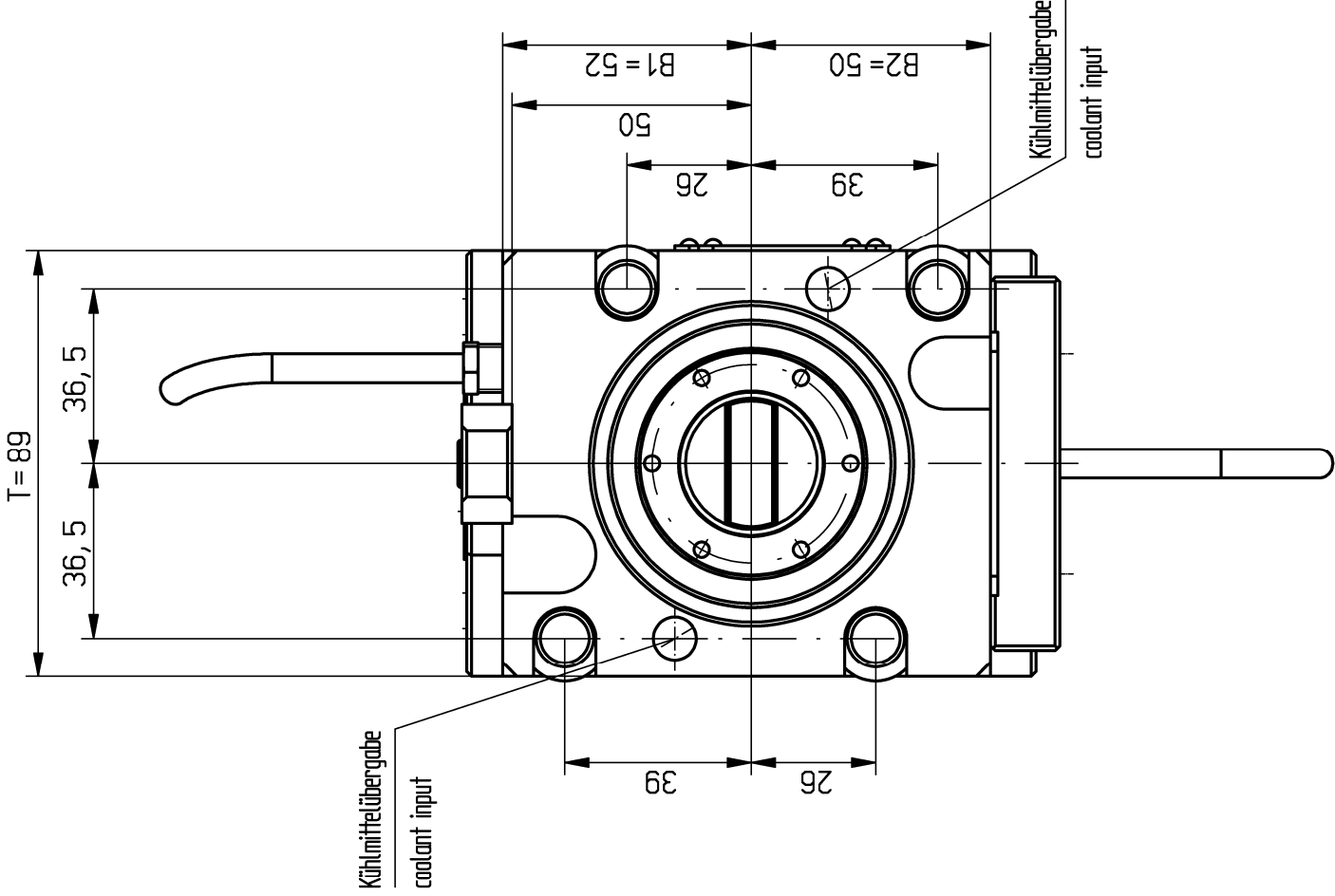
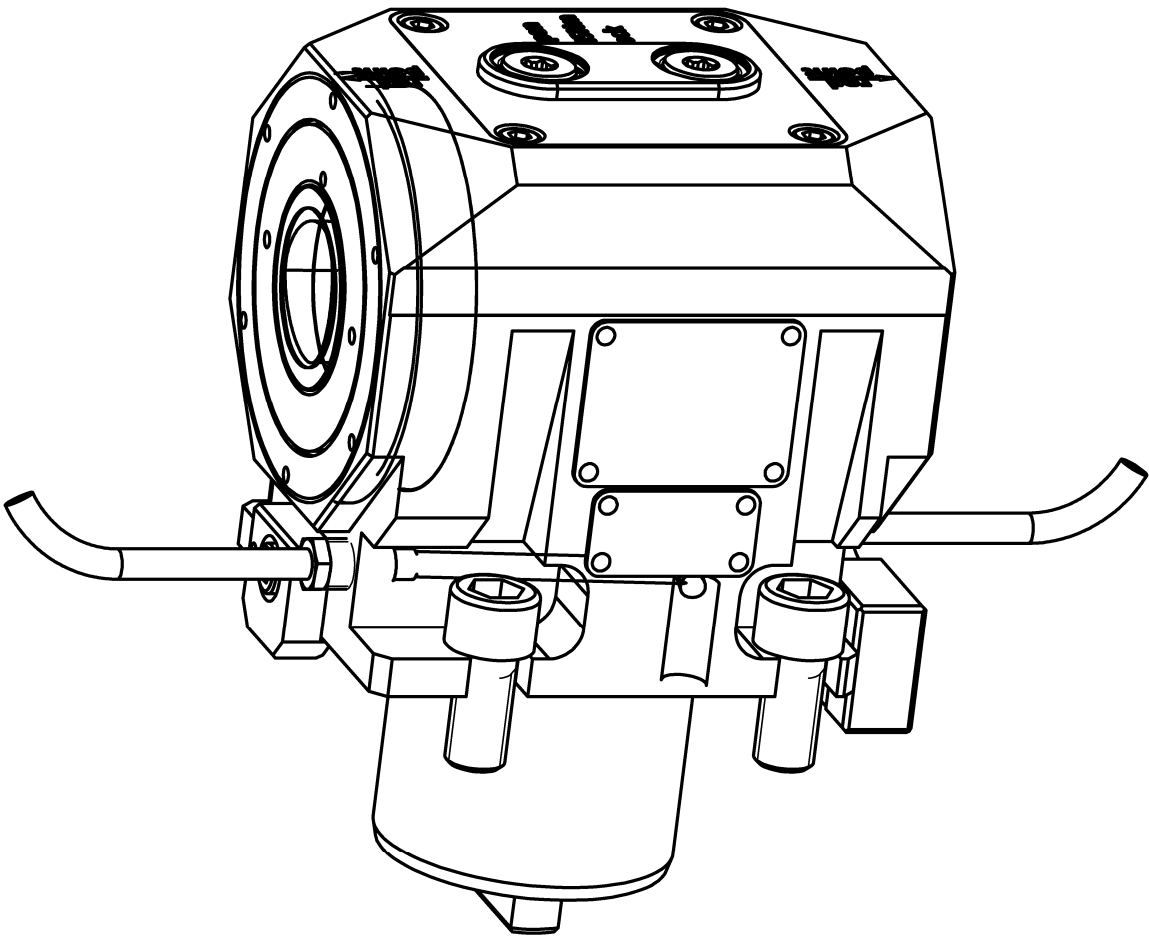
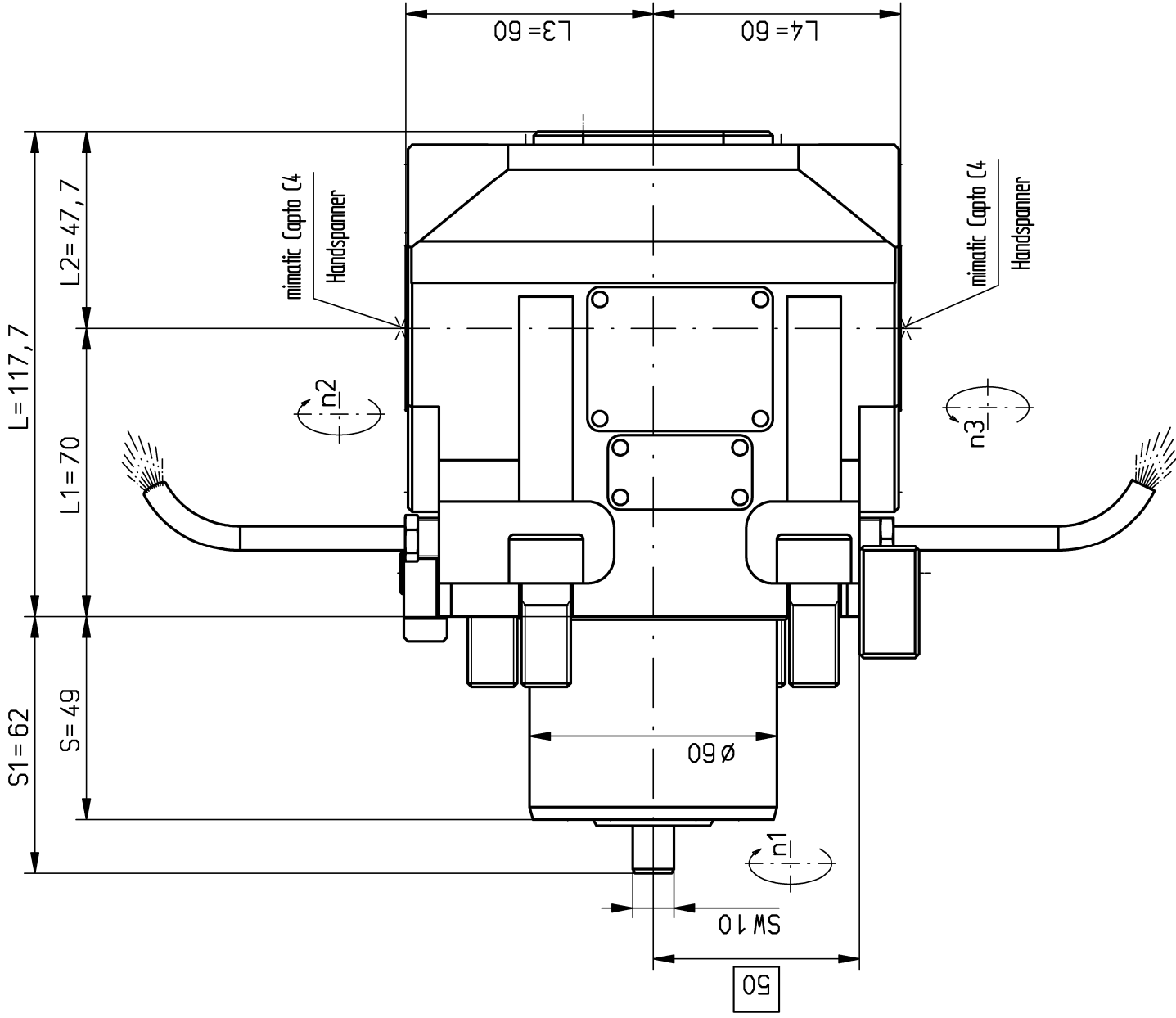




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Spindeln mit gegensinnigen Drehsinn
working arbors with different rotation

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,7 kg
weight around 7,7 kg

A189097		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1.2
		manuelle Änderung	ISO 2768-mK		Werkstoff:	
			07.11.2024	Name	Maßblatt	
			Bearb. 23.08.2016	Ess	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigueu – Westendstraße 3 Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr. 26.04.2024	Filip		
			F/M/Q			
				ow. C. 00182420. SZA		
				Zeichnungs-Nr.:	AGW-OK-E-60-C4B-E 1:1 LB3000	
		02	Detailiert	08.03.2024 Filip		
		01	C4B statt C4	21.02.2022 Knapp		
		Zust.	Änderung	Delum		
			Urspr. 00031386/00058269	Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver	