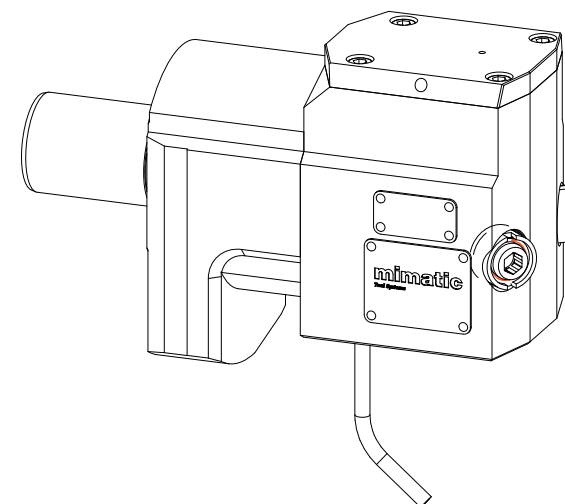
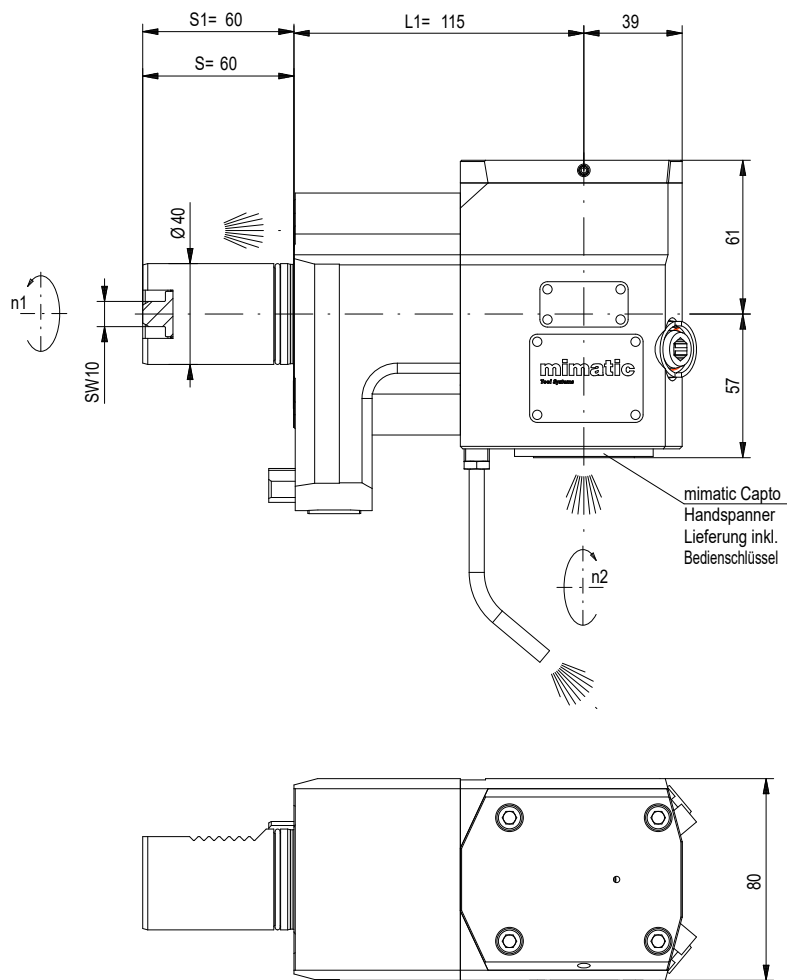




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4.7kg
weight around 4.7kg

A196991		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZWNr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
manuelle Änderung								Maßblatt			
						Datum		Name		 mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb.		29.09.2020		Brockwoldt			
				Gepr.		23.10.2020		Brockwoldt			
				F/M/Q							
						CAD: C:00161559.S2A		mimatic GmbH		AGW-MA-C-40-C4B-I-11-R	
						Zeichnungs-Nr.:				Blatt	
						00057754				1:1 L1=115 S1=60 MP610 DU	
01	mimatic Capto Test g	22.10.2020	Beck					Ers. f.:		Ers. d.:	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		00096734					

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH