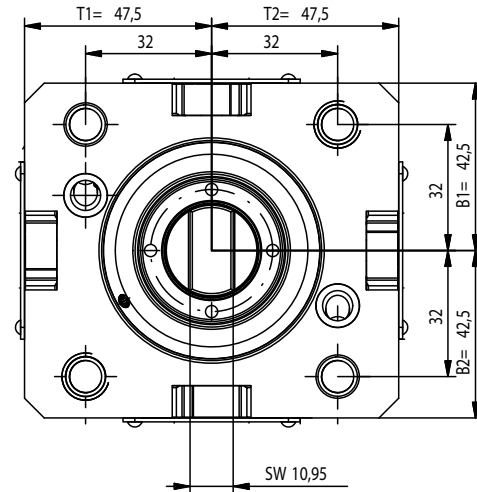
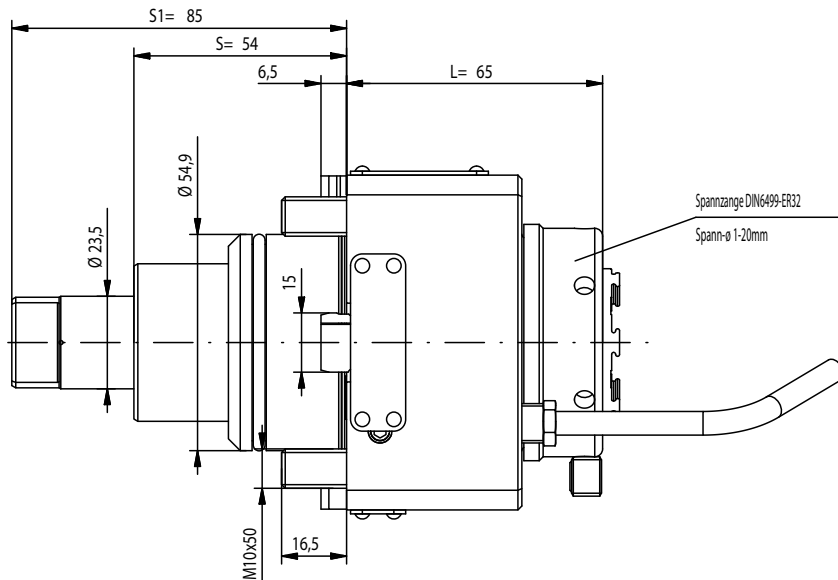




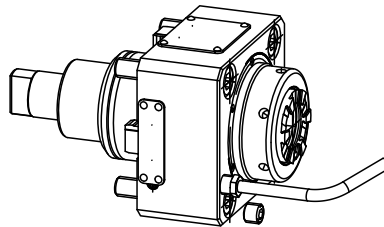
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg
weigh around 3,6kg



It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings to
third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A202568		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWRB	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-mK			Werkstoff:	
						Maßblatt	
manuelle Änderung			Name			 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 mimatic GmbH AGW-EM-A-55-ER32-I 1:1 L=65 S1=85 AnD=23 HP	
			Datum				
			Bearb.		Stab		
			Gepr.		Stab		
			F/M/Q				
			04C00176514.SZA				
			Zeichnungs-Nr:				
			00061596				
Zug:	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00043465-Z	Ers. f:	Ers. d:	Blatt