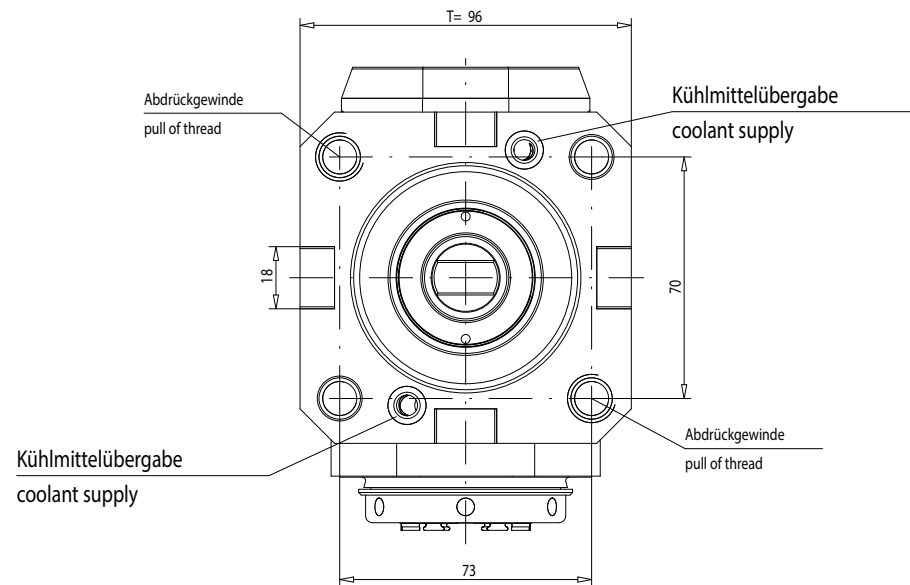
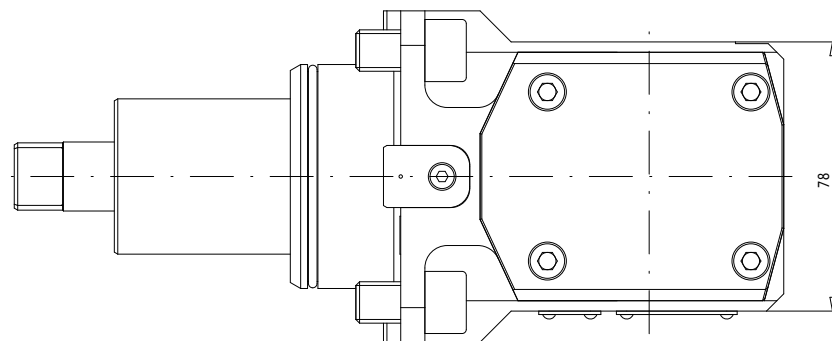
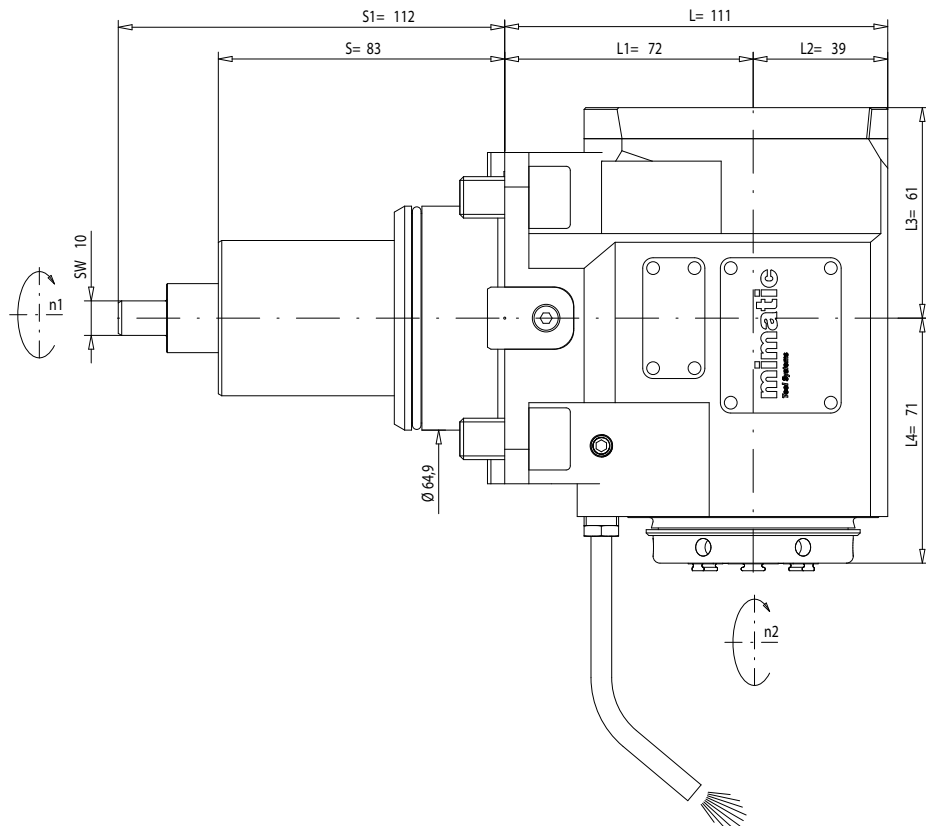




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180°drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7.5kg
weigh around 7.5kg

A192965		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zielerk.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung						Maßblatt	
			Bearb.	Datum	Name		
			Gepr.		Schmalz		
			F/M/Q		Schmalz		
			cnc 00143794.52A			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.			87488 Betzigau - Westendstraße 3	
			00053995			Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
						AGW-BMT-C-65-ER32-E	
						1:1 L1=72 S1=112	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Disp.	00052751	Ers. f.	Ers. d.