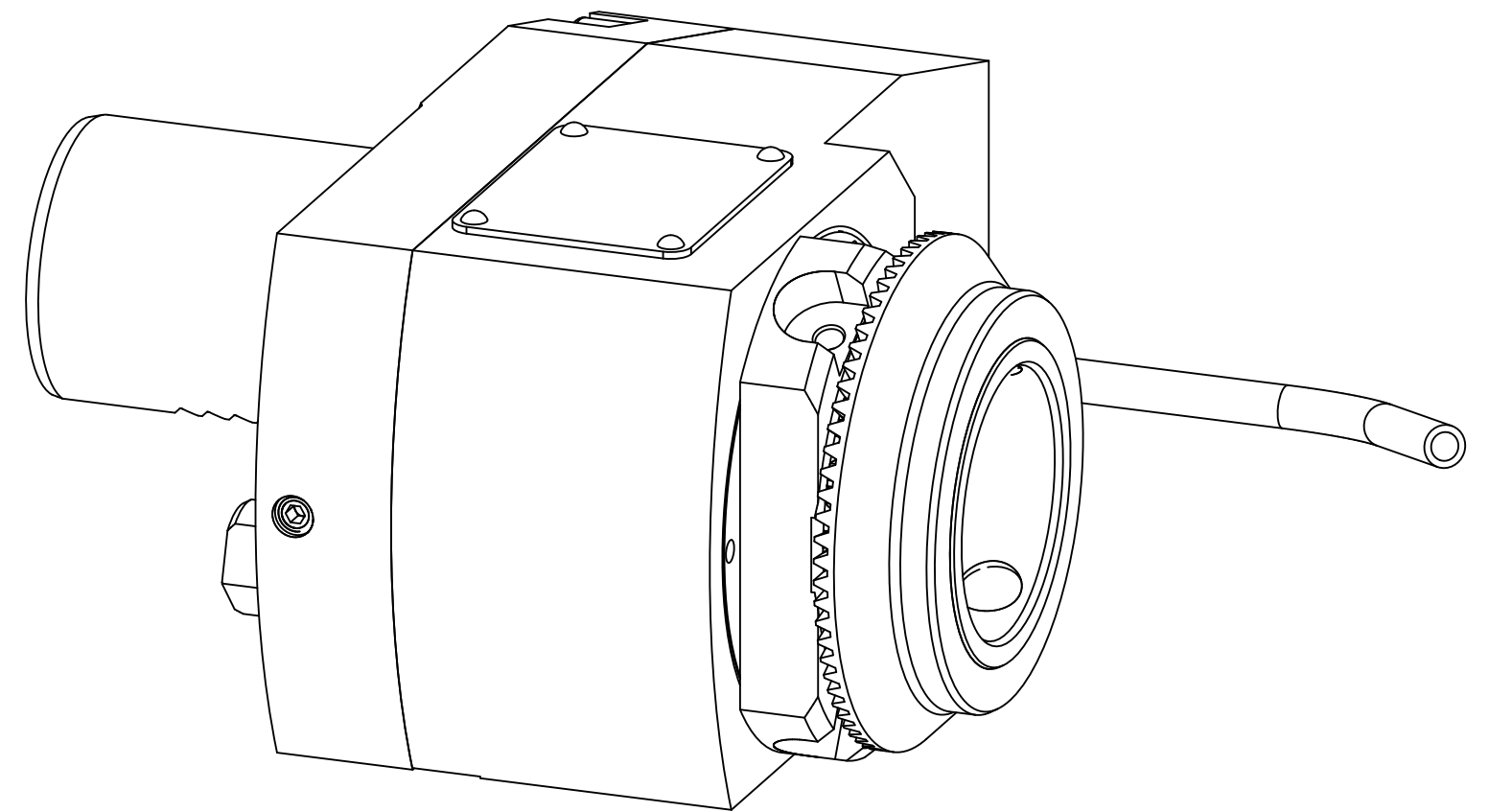
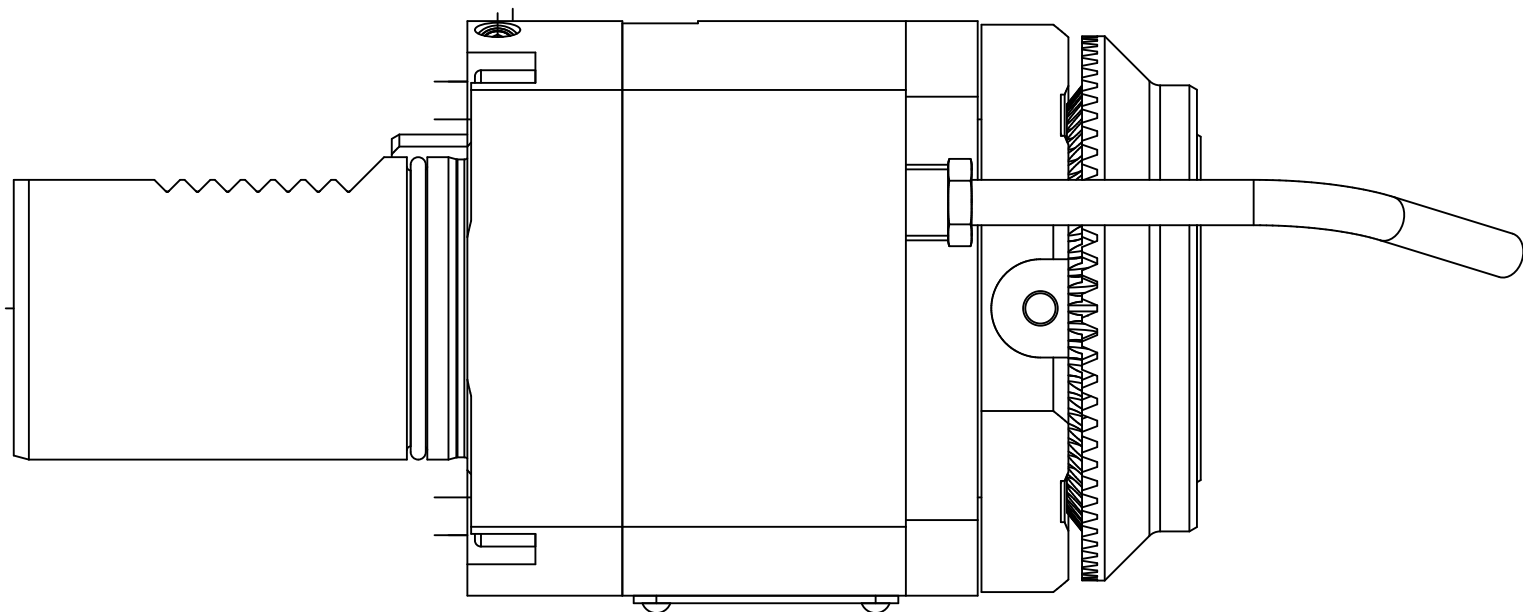
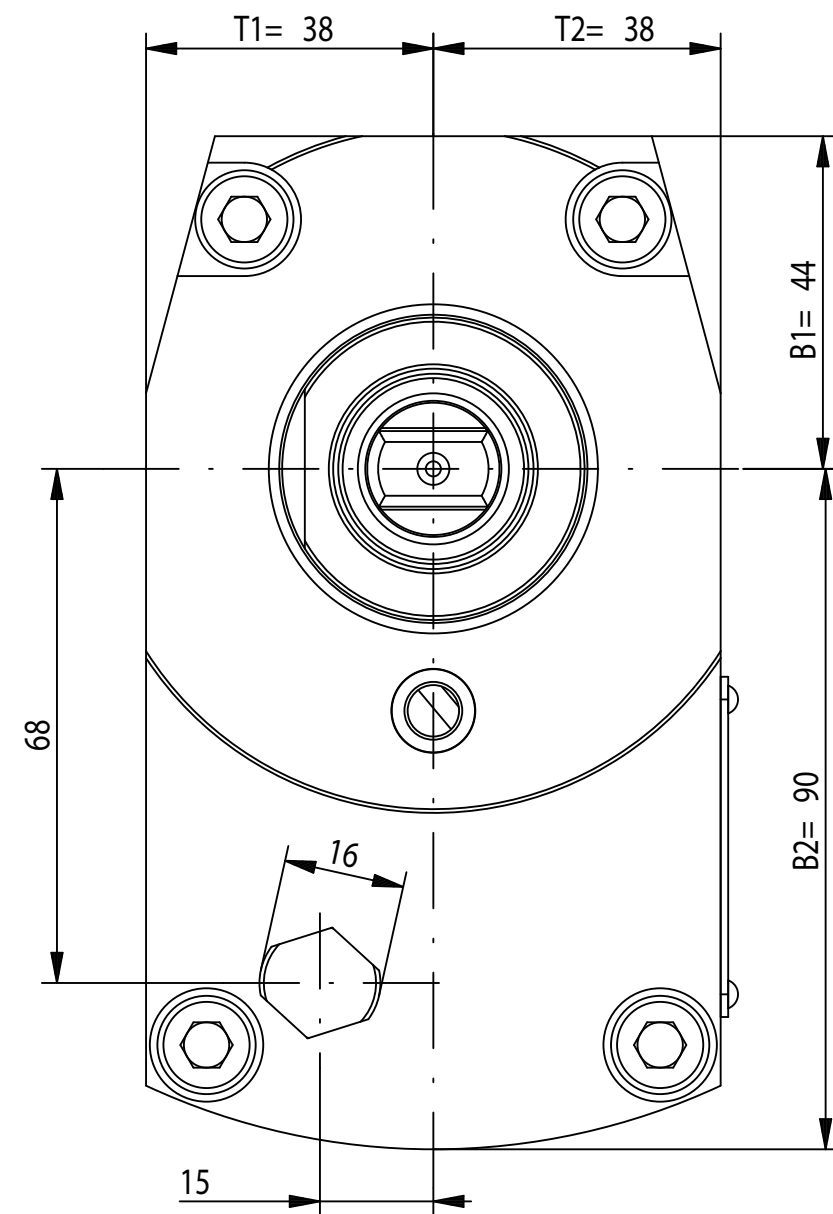
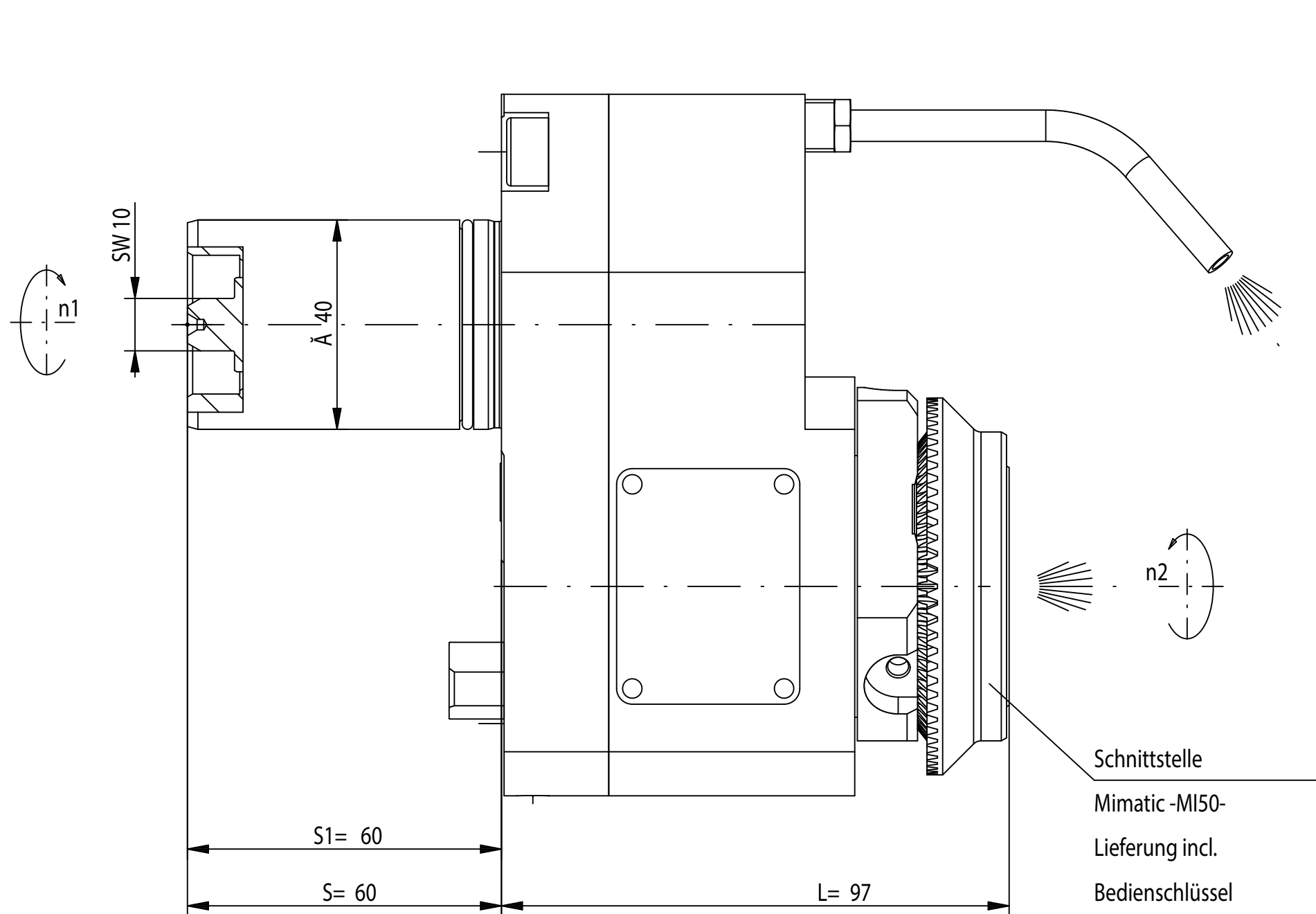




Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg

A123683			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BI.		Maßstab 1:1		
A05.0211.7140.MI50					ISO 2768-m				Werkstoff:		
manuelle Änderung					Datum		Name		Maßblatt		
07	Maßblatt aktualisier	12.10.2018	Ess	Bearb.	23.08.2005	Kettel	mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90				
06	Maßblatt aktualisier	23.05.2018	Gessn	Gepr.	11.09.2019	Krapp					
05	Standard 2016	12.10.2017	Gessn	F/M/Q							
04	KMR ausgetauscht	01.07.2014	Anise	CAD: C:00147555.SZA							
03	Maß 97 berichtigt	09.12.2013	Krapp	Zeichnungs-Nr:		00020846		AGW-MA-B-40-MI50-I-R		Blatt	
02	Ausrichtfläche dazu	07.02.2011	Gessn					1:1 L=97 S1=60 DU MP610			
01	Umbau auf MI-Einhand	11.02.2010	Dom							Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers. f.:		Ers. d.:			

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright viotation involves a claim for damages and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH