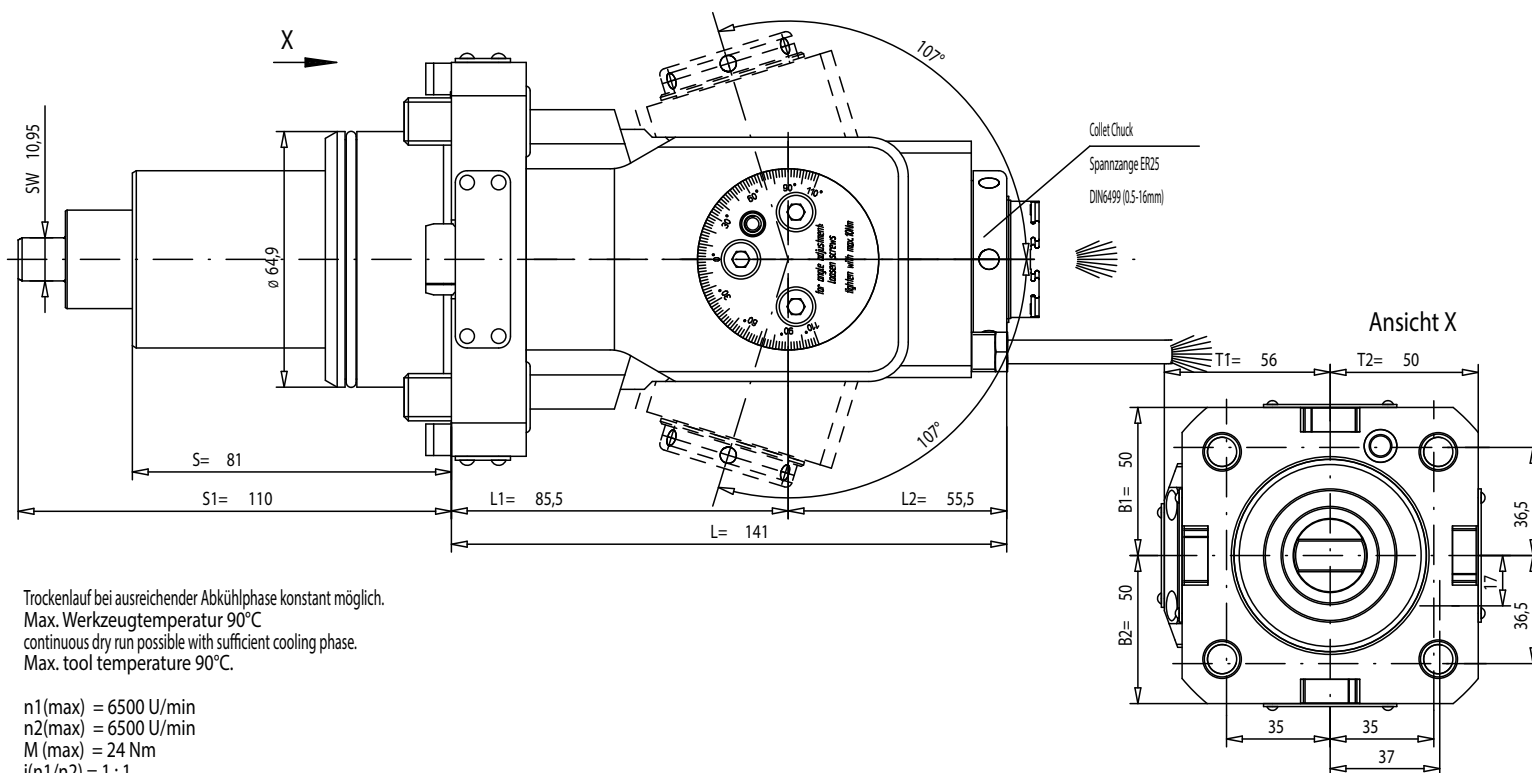




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,3kg
weight around 7,3kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A190897		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWR-St.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-mK				Werkstoff:			
manuelle Änderung						Datum		Name			
				Bearb.		21.04.2017		Gepr.			
				Gepr.		13.08.2019		Hold			
				F/MIQ							
				Ord.		C:00152724.SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		00052018		mimatic		87488 Betzigau - Westendstraße 3	
								mimatic		Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
								GmbH			
								AGW-EM-O2-65-ER25-1-11		Blatt	
								i= 1:1 24Nm SW10.95 S1=100			
01		Test alt.		13.08.2019		Hold					
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		Ers. f.:	
										Ers. d.:	