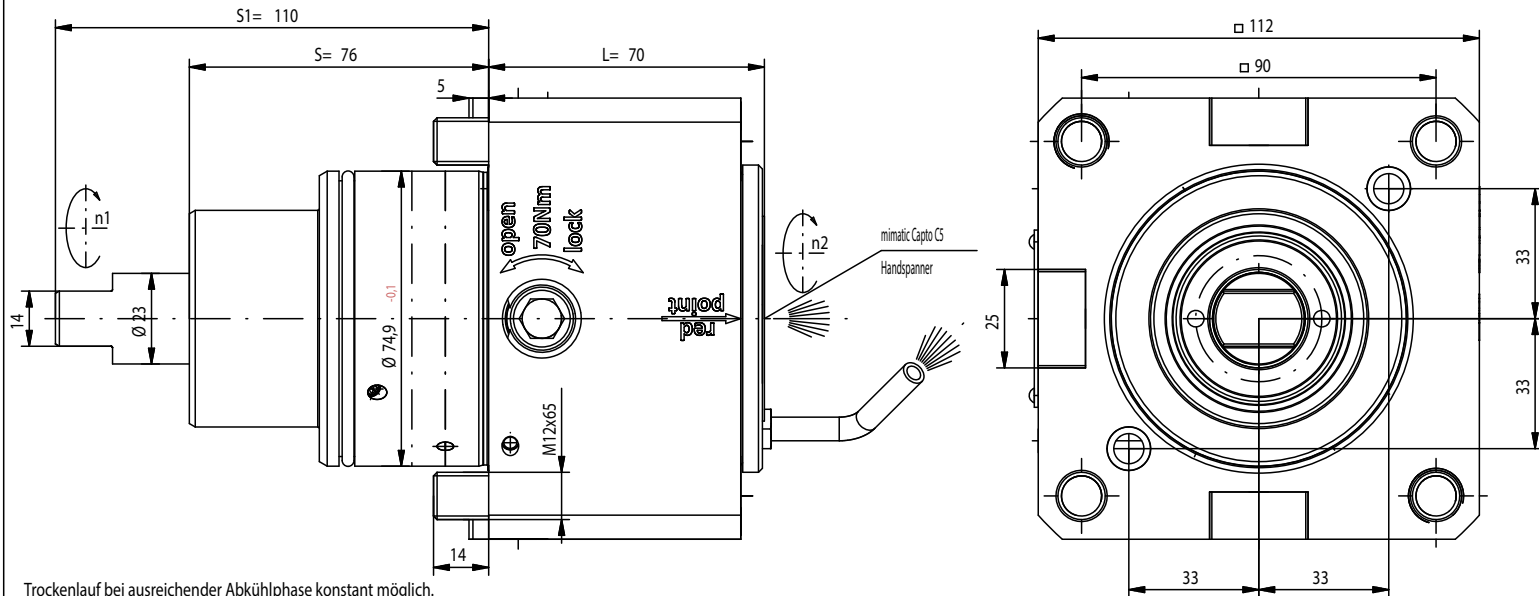




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Keine Druckluft im Kühlmittelsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no air blow allowed in the ICE system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg
weight around 7,5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197605		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWR		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung						Datum		Maßblatt	
								mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
				Bearb.		29.07.2021			
				Schulz		Hipp			
				Gepr.		24.01.2022			
				FIM/Q					
				C40168903.SZA		mimatic GmbH		AGW-BMT-A-75-CSB-I	
				Zeichnungs-Nr.:		00059344		1:1 L=85 S1=110	
01		Detail		10.01.2022		Hipp		Ers. f.: 00032615	
Zust.		Änderung		Datum		Name		Ers. d.:	
						Urspr. 00032148			