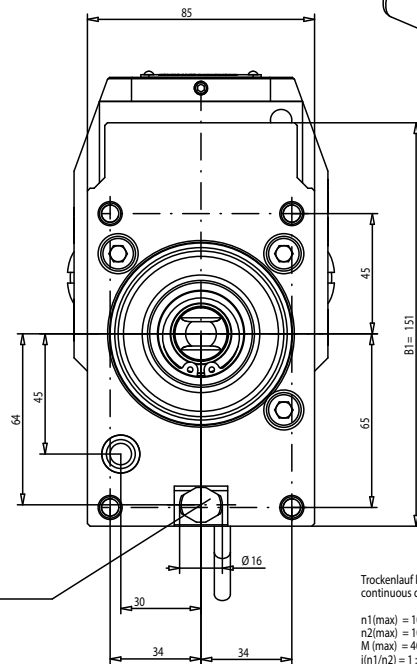
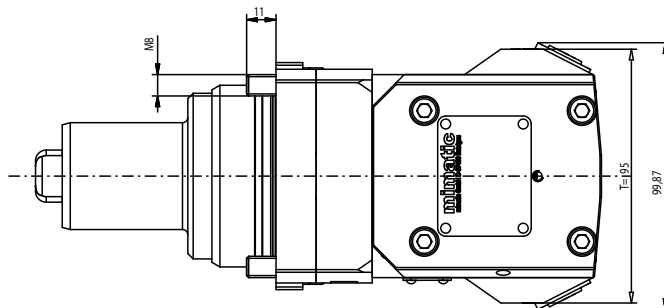
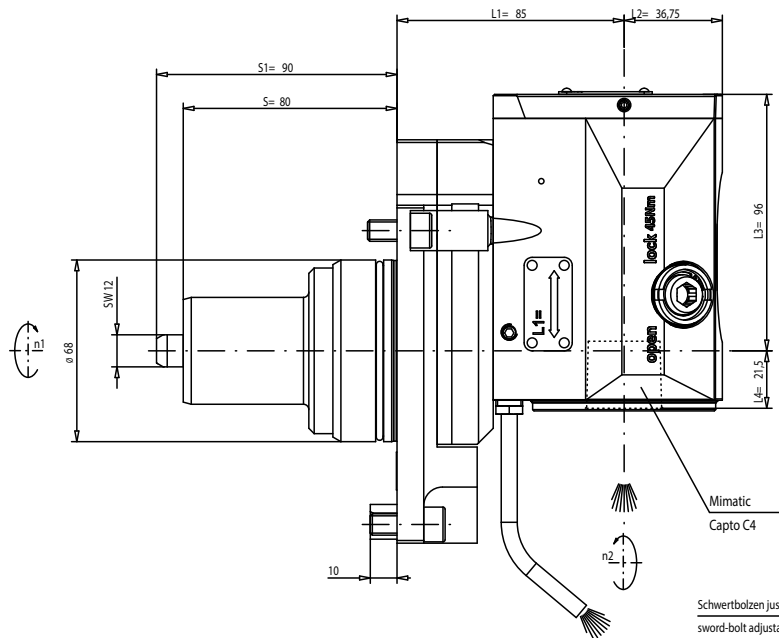


Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

$n1(\max) = 10000 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 10000 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 40 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9,5kg
weight around 9,5kg

A201131		D-Nr.		Allg.Tol.		2018		Maßstab: 1:1	
				ISO 2768-mK				Werkstoff: Maßblatt	
interne Fertigung				Bohrung		Fräsen		Name:	
				Gepr.		Fräsen		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	
				F.Nr.		F.Nr.		Date:	