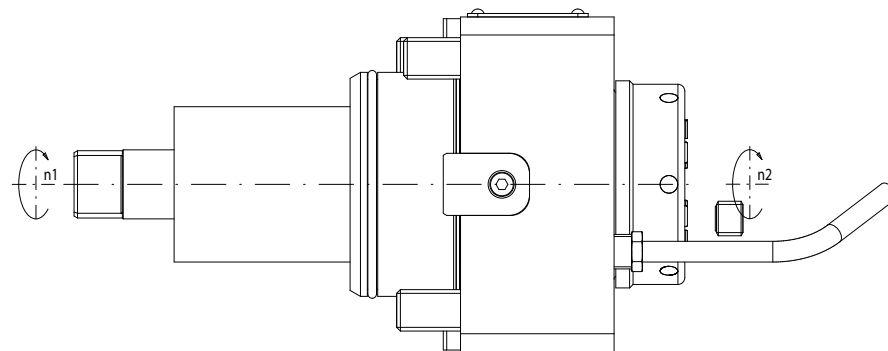
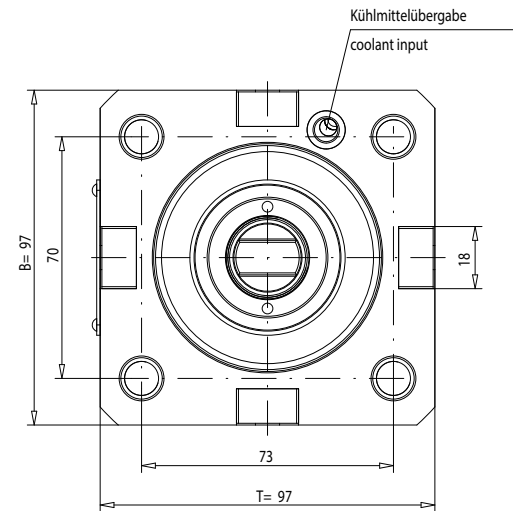
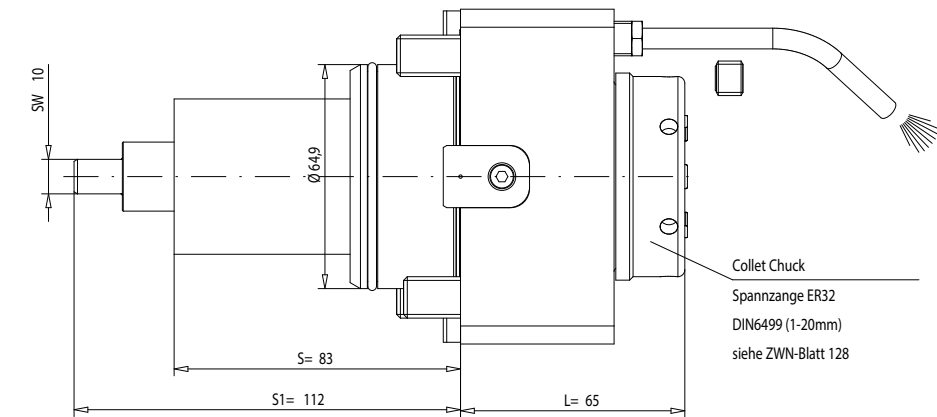




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg

A186489		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1	
		ISO 2768-m				Werkstoff:		
						nach Bestellung		
manuelle Änderung				Datum	Name			
			Boards	11.11.2015	Geizner			
			Gepr.	25.09.2019	Hobbeu			
05	FWZ/2015 gull	25.09.2019	Hobbeu	F/M/Q	mimatic			
04	konst.akt.	28.05.2019	Schma	chc00154604.SZA	87488 Betzigau - Westendstraße 3			
03	Maßstabsaktualisierung	16.03.2018	Gesam		Tel.0831/57444-0 Fax.:90			
02	Maßstabsaktualisierung	18.10.2017	Gesam	00048648	AGW-BMT-A-65-ER32-E			
01	auf n=10000 1/min	06.09.2017	Hobbeu		1:1 L=65 S1=112			
Zust.	Änderung	Datum	Ändernde		Ers. f.	Ers. d.		