





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min n2(max) = 10000 U/min M (max) = 70 Nm i(n1/n2) = 1:1

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg weigth around 5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for demages and is
to dispersion of the commendation of the com-

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH

A186489		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-B.	Maßstab	1:1			
				ISO 2768-m			Werkstoff:				
manuelle Änderung							nach Best				
					Datum	Name			atic		
				Bearb.	11.11.2015	Gessner			atic		
				Gepr.	25.09.2019	Holzheu		Tool Systems			
05	RWDR qeä.	25.09.2019	Holzh	F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - We	stendstraße 3		
04	Konstakt.	2805.2019	Schma		CADC:00154604.S	ZA	GmbH	Tel.:0831/57444-0) Fax.:-90		
03	Ma@blattaktualisier	16.03.2018	Gessn	Zeichnungs	-Nr:		AGW-BMT-A-65-ER32-E			Blatt	
02	Maßblatt aktualisier	18.10.2017	Gessn	00048648							
01	auf n=10.000 1/min	0609.2017	Holzh	000-	10040		1:1 L=65 S1=112			Bl.	
Zus	t. Änderung	Datum	Nan	eUrspr.			Ers. f:		Ers. d.:		