

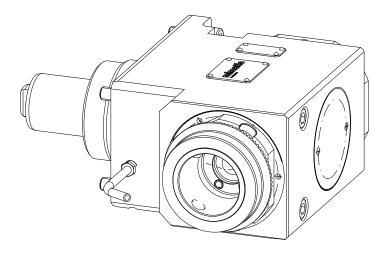
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 100 Nm (in1/n2) = 1: 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 17kg weigth around 17kg



A175593		ID-	Allg.Tol.			ZW-E.	Maßstab	1:1	230645		
			ISO 2768-m				Werkstoff: Maßblatt				
	manuelle Anderung							Maisbiatt			
						Datum	Name	1		_==-	
				Веа	b.	15942011	Карр	]	mima	atic	
06	Text gei.	2402.2030	Holzh	Geç	M.	2402,2020	Holzheu	1	Tool Systems		
05	abalset	01312018	Smon	F/W	ΙQ			mimatic	87488 Betzigau - Westen	dstraße 3	
94	zutickad 1 tellg	17.122015	Holzh	Г		CAC:00157422.S	(A	GmbH	Tel:0831/57444-0 Fa	x.:-90	
03	altulset	25.07.2014 Gessn			Zeichnungs Nr.			AGW-MA-	-C-80-MI63-I		Blatt
65	altaleitrach III	1437.2011 Gesin			nnn	39142					
0	Vestellung hirau	24052011	Simon	7 00037142				QT Smart300			BL.
70	Åndening	Datum	Nat	dire	Y	00039142-7		Fis f	Fix	d-	•

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright vlotation involves a claim for demages and is indictable if its premediative done. Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vereidfältigt, noch britten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenesstat und sind bei Vorsatz strafbar (Unbeberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH