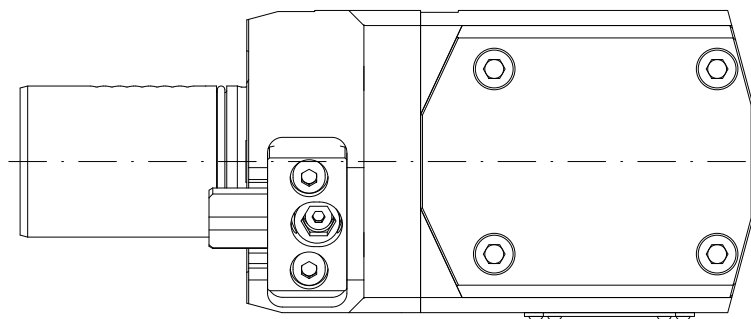
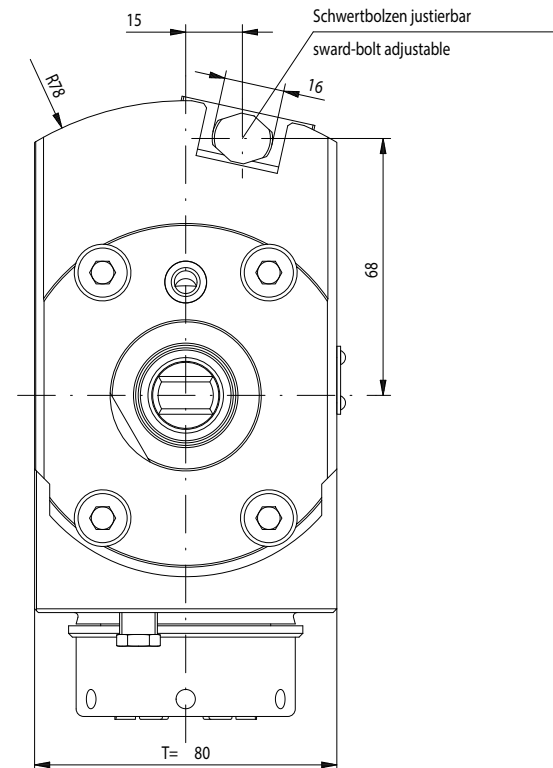
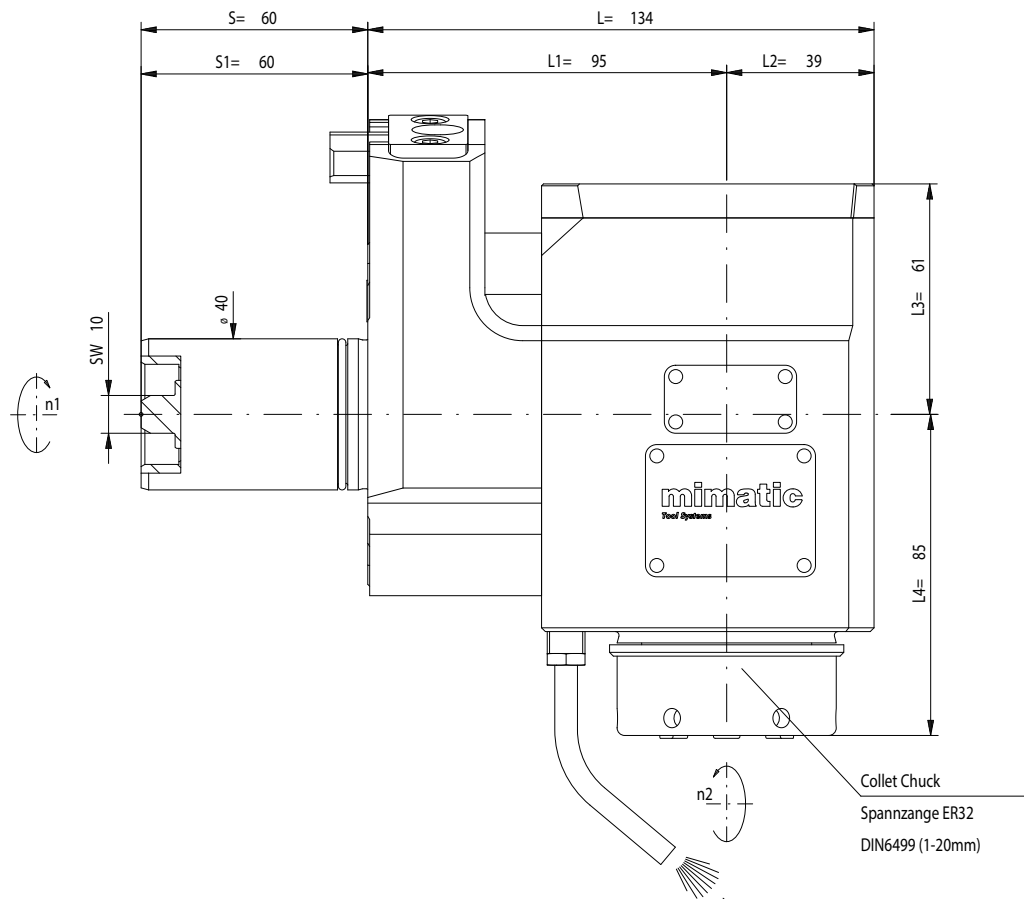




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 6.500 U/min
n2(max) = 13.500 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7.5kg
weigh around 7.5kg

A163696		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWNr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung						Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
						Bearth. 09.06.2017		Gesner		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90 mimatic GmbH AGW-MA-C-40-ER32-E-R 1:2 L1=95 S1=60 DU	
						Gepr. 25.02.2020		Höbheu			
						F/M/Q					
						cncC0157485.SZA					
						Zeichnungs-Nr.:		00052320		Blatt	
02	Text akt.	25.02.2020		Höbheu							
01	Maßblatt akt.	22.02.2018		Gesner							
Zug.	Änderung	Datum		Name/Anspr.		00052320		Ers. f.:		Ers. d.:	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

Blatt
BL