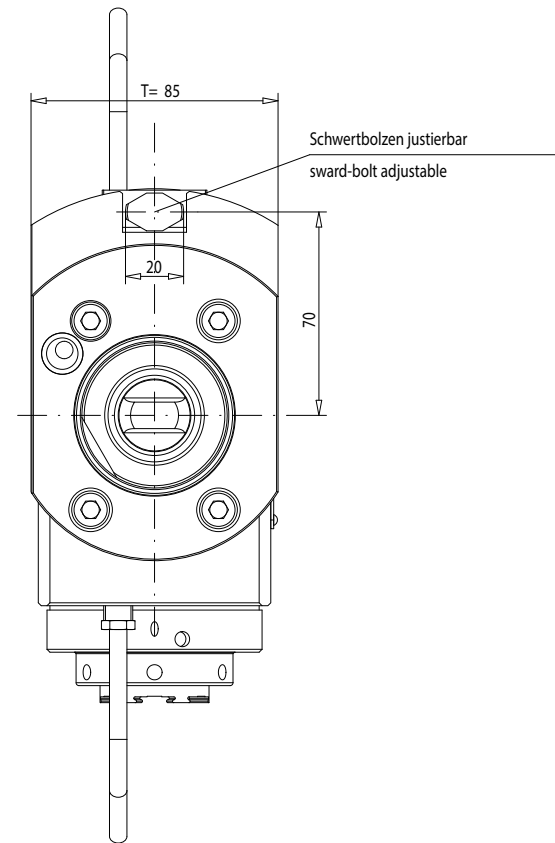
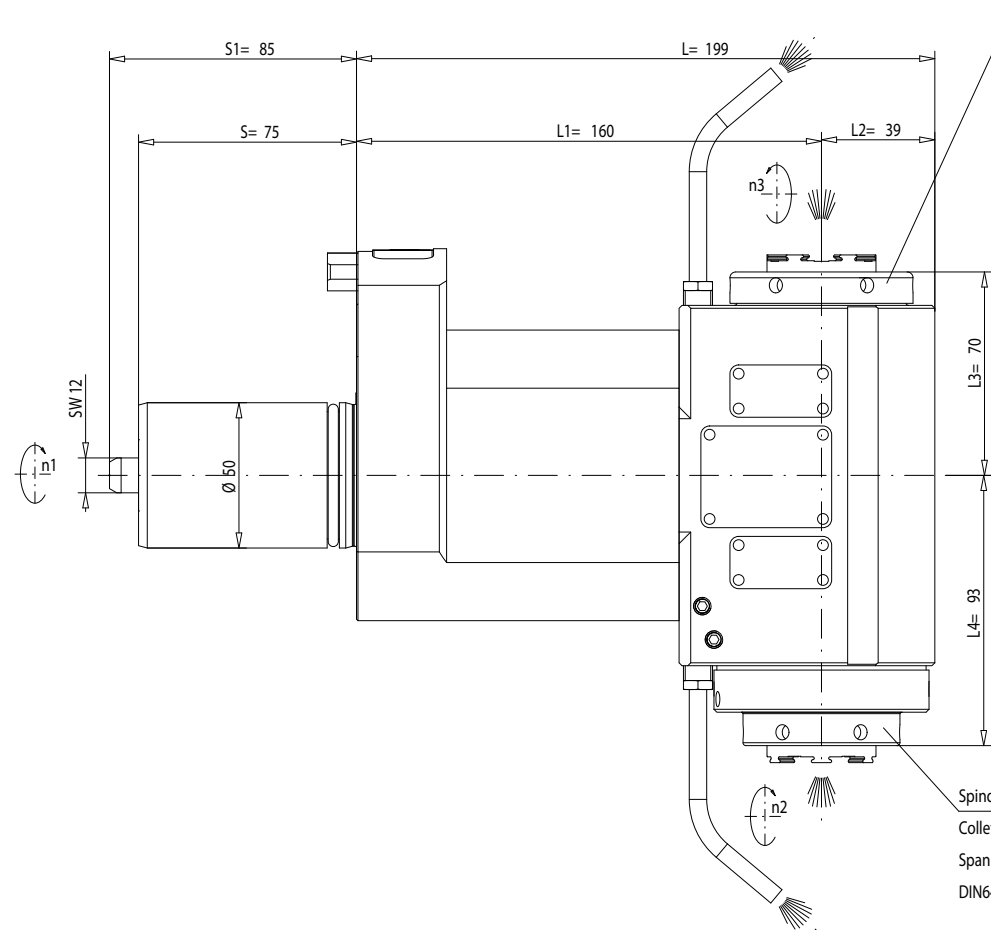




KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 30bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

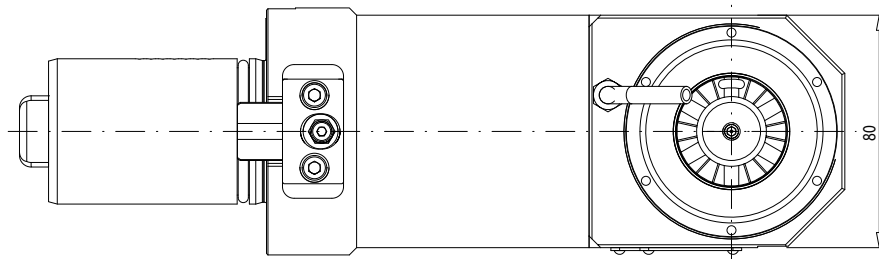
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 13.5kg
weigh around 13.5kg



A182142		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1.3	
manuelle Änderung						Werkstoff: Maßblatt	
			Datum	Name	mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90		
			Bearb.	Kopp			
			Gepr.	Beckwoldt			
			F/M/Q				
			CAD	C:00157710.SZA			
03	Test geändert	03.03.2020	Beck	Zeichnungs-Nr.: 00044502		AGW-MA-E-50-ER32-I	
02	Maßblatt aktualiser	16.05.2018	Cesun			1:1 L1=160 S1=85	
01	aktualisiert	15.03.2018	Simon				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00039754-Z	Ers. f.:	Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH