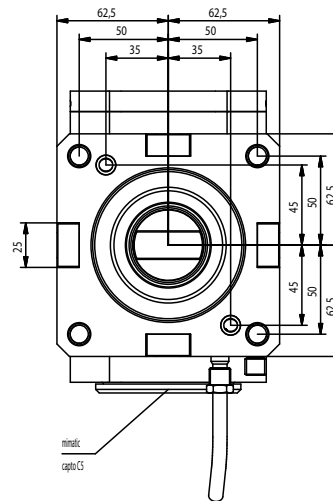
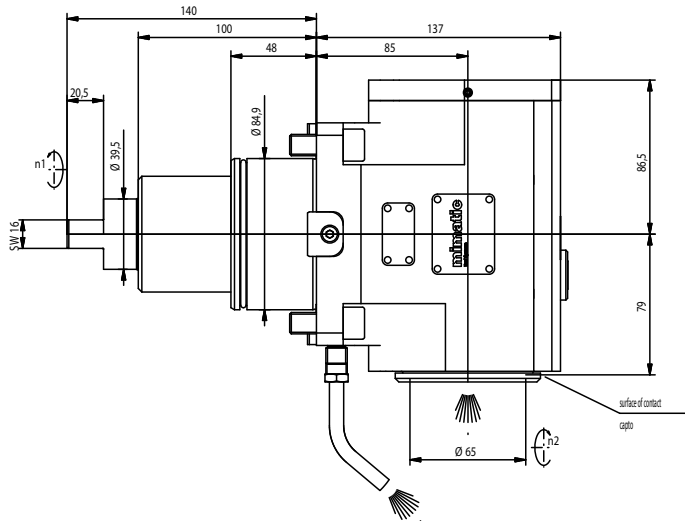


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 150 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 17,5kg
weight around 17,5kg

A198316		ID-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2018	Maßstab	1:1,5
mimatic Fertigung						Werkstoff:	
						Maßblatt	
							
						mimatic	87488 Betzigau - Wentendstraße 3
						Genet	Tel. 09231/574444-0 Fax. -990
						AGW-BMT-C-85-C58-185-11	
						1:1 L1=85 S1=140	Blatt
						Es. d.	81

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
I Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH