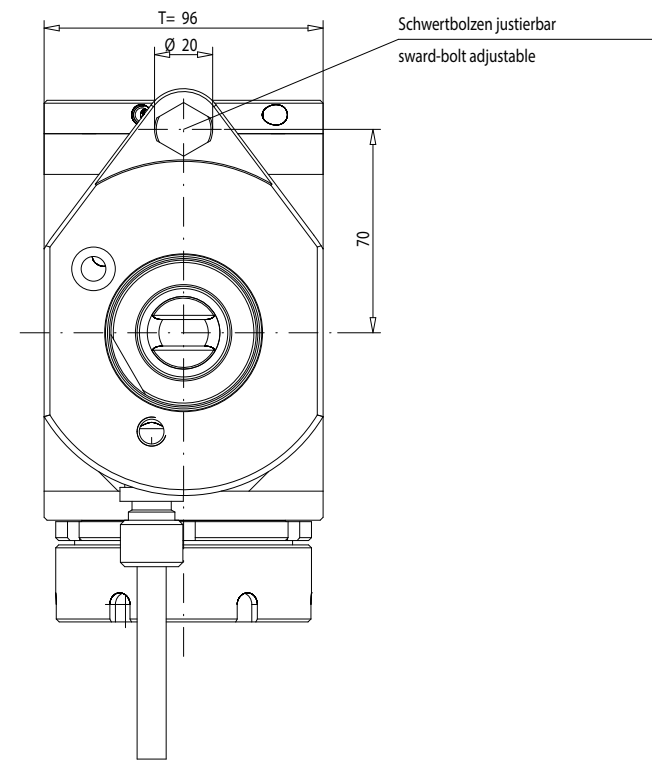
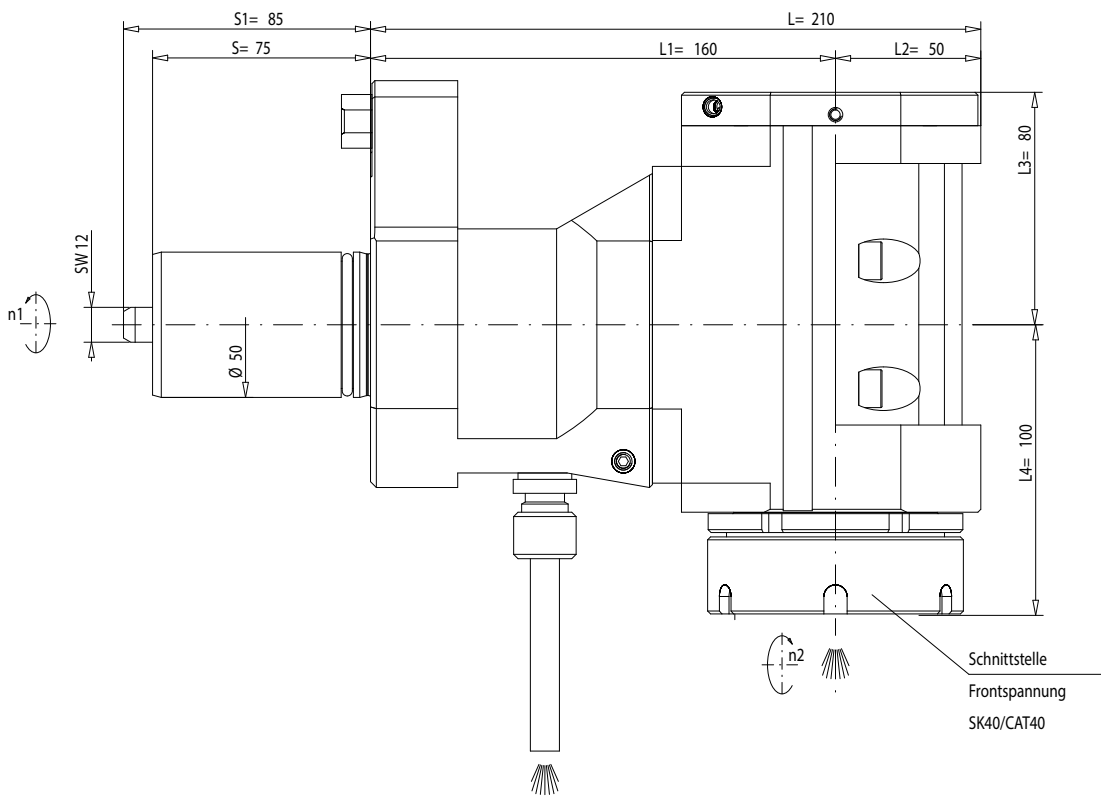


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 16kg
weigh around 16kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A103667		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1.3	
A10000295			ISO 2768-m				Werkstoff: Maßblatt	
	manuelle Änderung			Datum	Name		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	16.10.2007	Kapp.			
			Gepr.	03.03.2020	Beckwoldt			
			F/M/Q					
04	Teil geändert	03.03.2020	Beck	CND	C-00157748.SZA		mimatic GmbH	
03	Maßblatt aktualiser	16.05.2018	Cesun	Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-C-50-SK40/CAT40-I-R		
02	Maß 80 mm 91.5	04.04.2011	Wesl	00027823		Blatt		
01	Konstr. alt	23.03.2011	Wesl			1:1 L1=160 S1=85 DU		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	WZ 6061	Ers. f.:		Ers. d.: