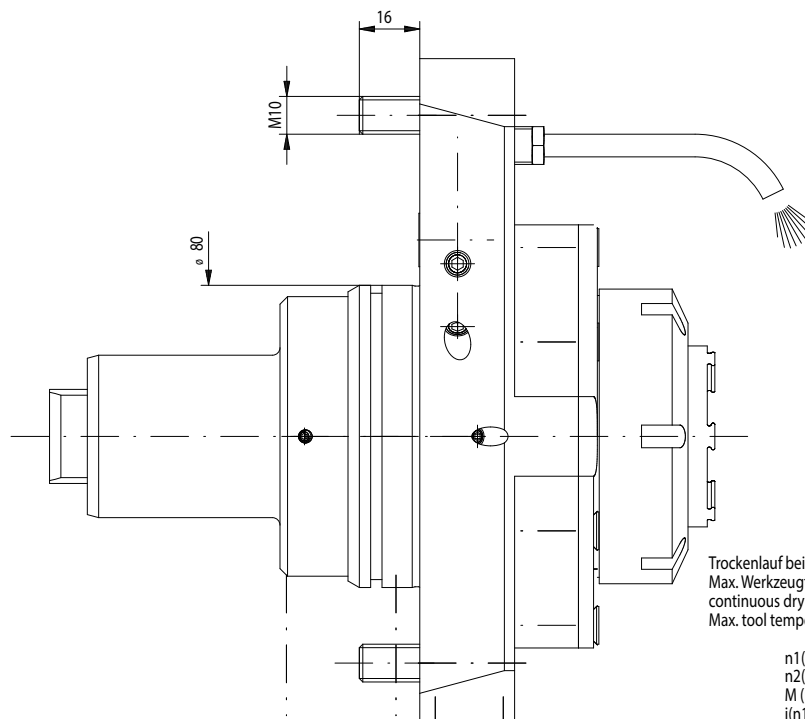
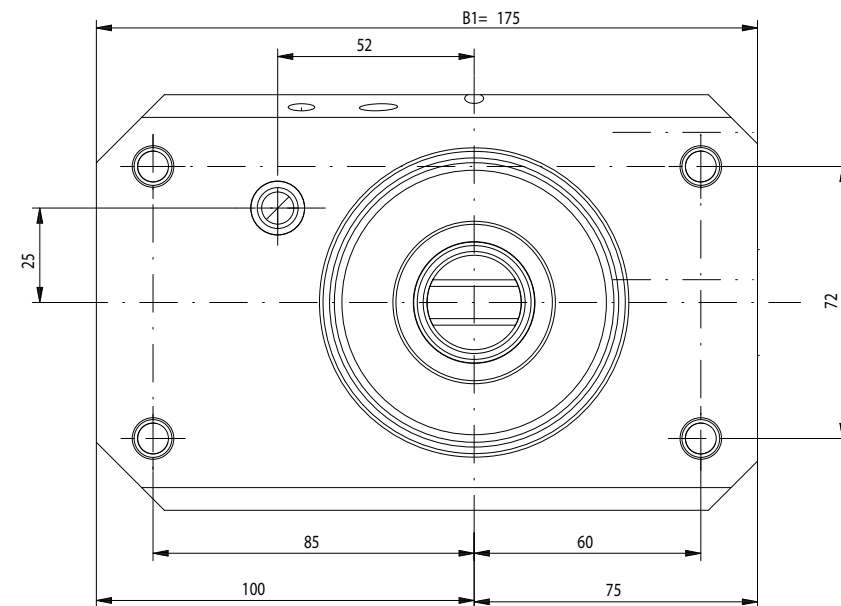
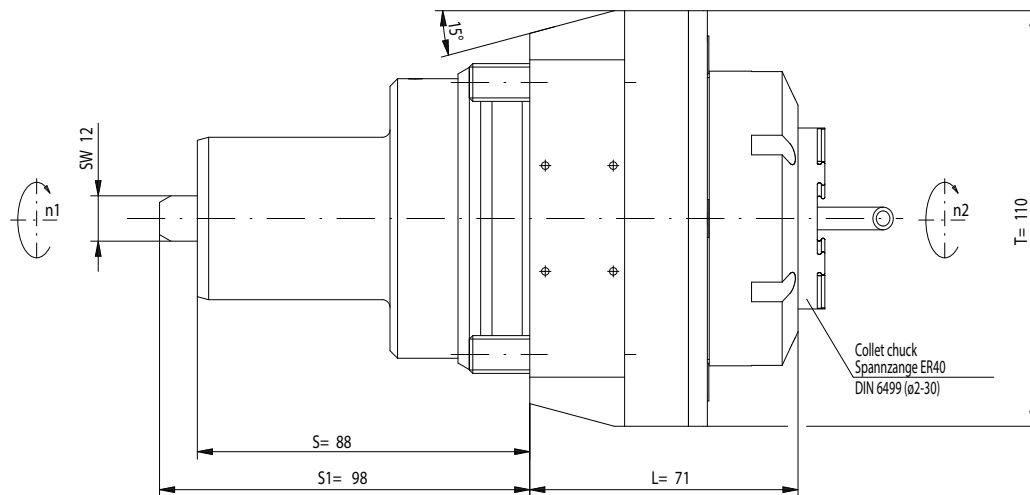




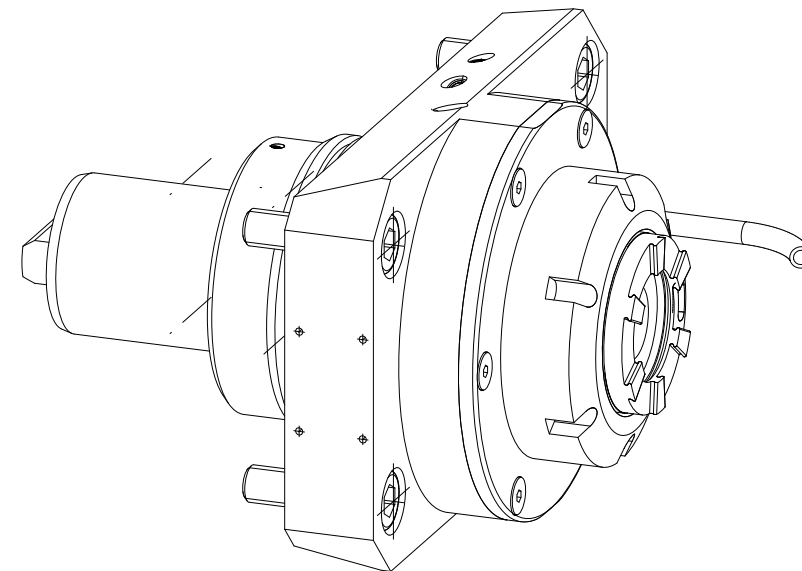
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 140 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weigh around 7kg



A175586		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZiN-Nr.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung					Maßblatt	
				Datum	Name	
			Bearb.	15.04.2011	Krapp	
			Gepr.	28.03.2018	Simon	
			F/MQ			
			cnc:00147241.5ZA			
			Zeichnungs-Nr.			
			00039143			
			AGW-MA-A-80-ER40-E			
			QT Smart300			
			Ers. f:			
			Ers. d:			

mimatic
Tool Systems
87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH