







n1(max) = 7500 U/min n2(max) = 3750 U/min M (max) = 80 Nm i(n1/n2) = 2 : 1

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,5kg weight around 5,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. no compressed air allowed in the cooling-system Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. (Liheberrechtsgesetz vom 9.9.1965) Fa. milmattic GmbH

A188433		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab	1:1		
				ISO 2768-m			Werkstoff:			
manuelle Änderung							Maßblatt			
					Datum	Name				
				Bearb.	12.05.2016	Gessner	l	mim	atic	
				Gepr.	05.08.2020	Breckwoldt		Tool Systems		
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - W	/estendstraße 3	
			CAD: C:00159734.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444-	-0 Fax.:-90		
				Zeichnung	s-Nr.:		AGW-EM-B-40-ER32-E			Blatt
				00049642			L84.5 i=2:1 A50 VL3/VSC250			
	Text auf akt. Standa	05.08.2020	Breck	000	10012					BI.
ust.	Ånderung	Datum	Name	Urspr.	00049624		Ers. f.:		Ers. d.:	