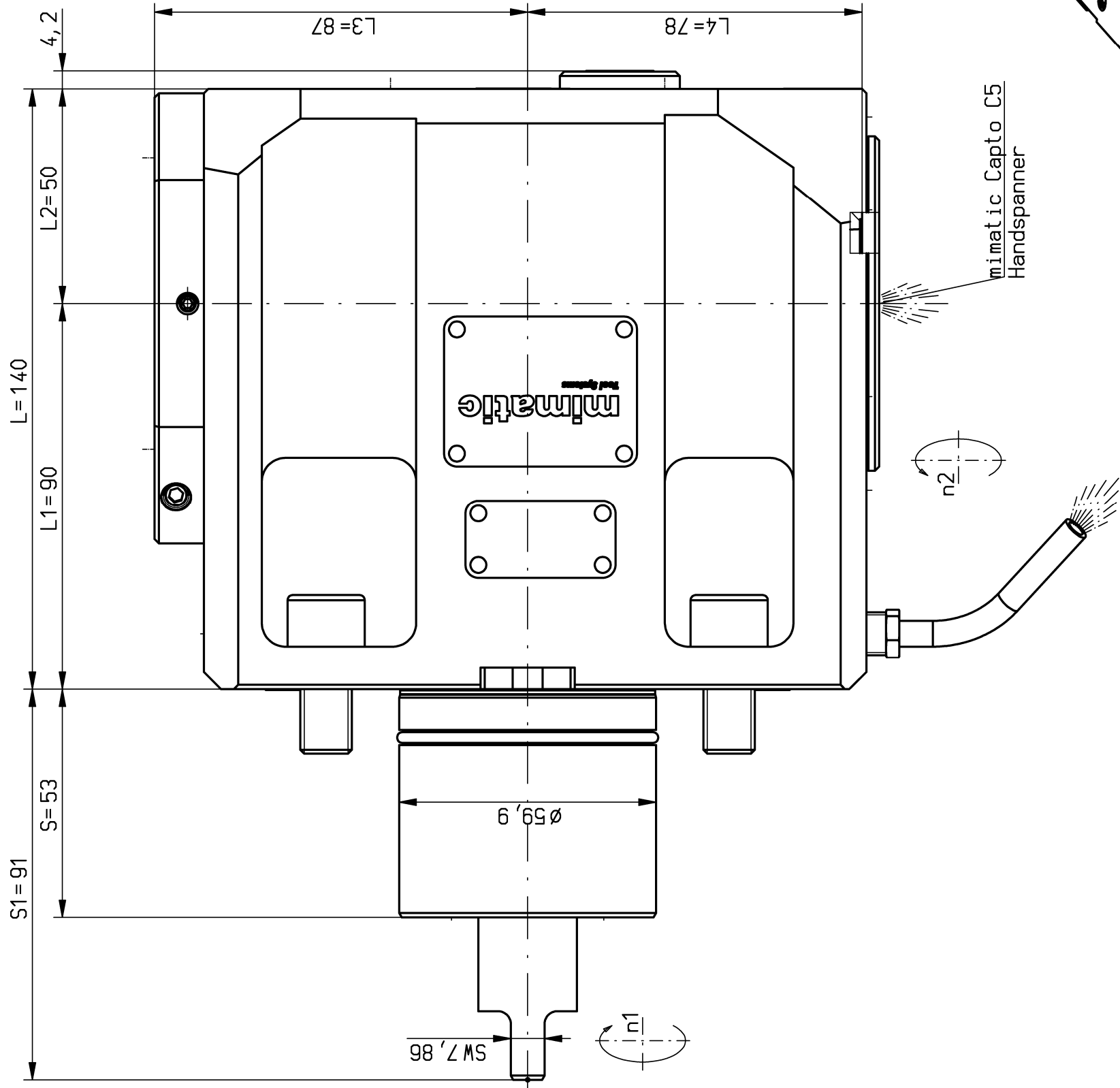




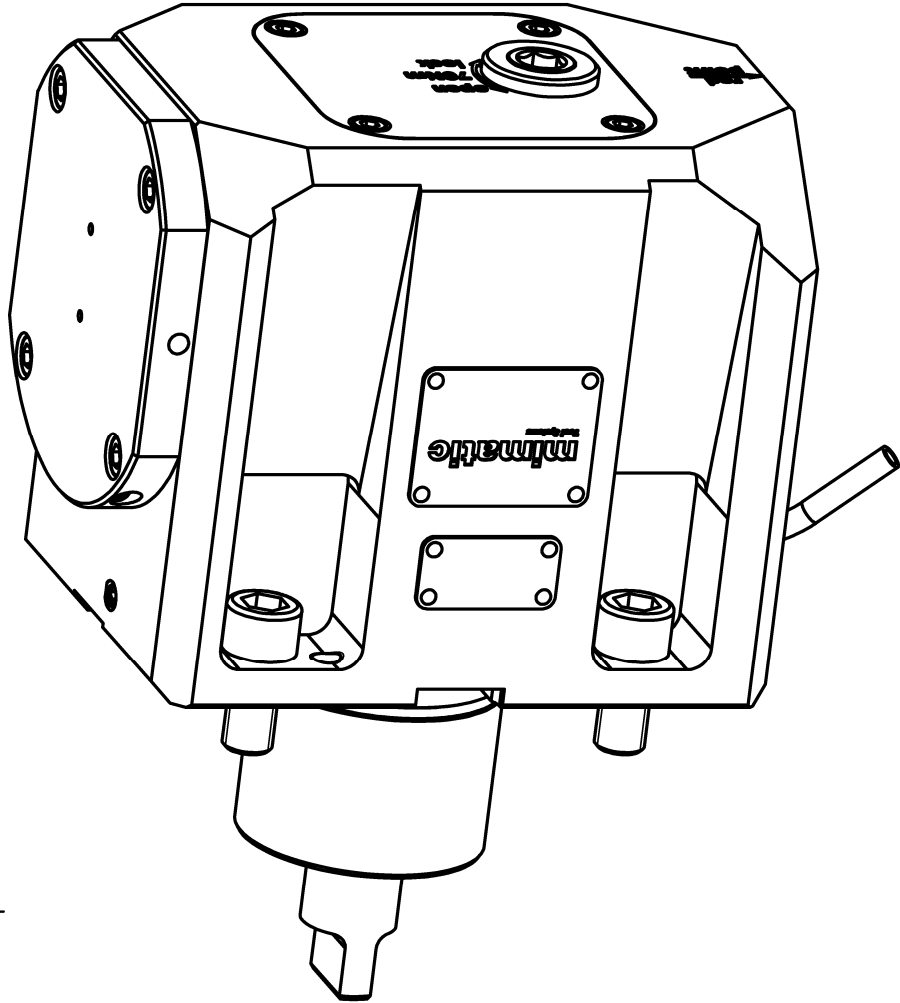
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.000 U/min
n2(max) = 8.000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar max. 0,05mm
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 15,5kg
weigh around 15,5kg



A201135		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1	PG102
			ISO 2768-mK		Werkstoff:		
		manuelle Änderung	26.10.2023	Datum	Maßblatt		
			Bearb. 26.04.2023	Hitzeu	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
			Gepr. 26.10.2023	Krupp			
			F/M/Q				
			ow. C: 00180058. SZA				
			Zeichnungs-Nr.:				
			00061922				
		01	Detailiert	18.10.2023	Flip	AGW-MS-C-60-C5B-I	
		Zust.	Änderung	Datum	Name	1:1	L1=90 S1=91 DU
		Ur-spr. 00058461-Z					Ers. d.: Plotserver