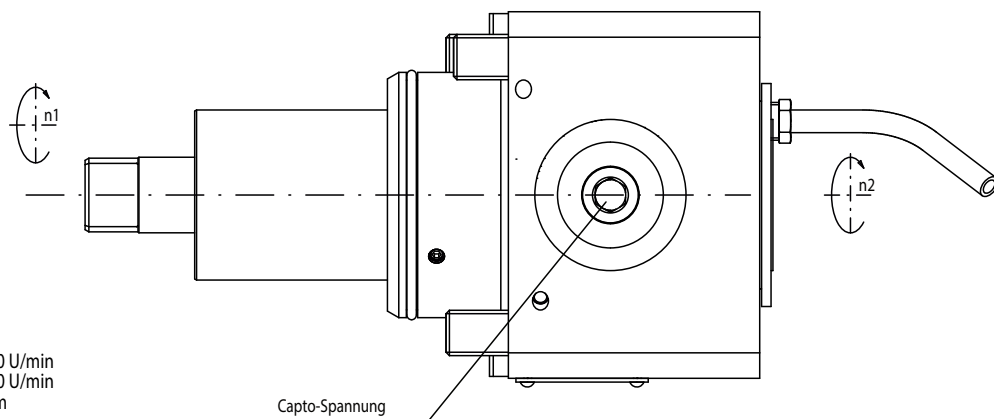
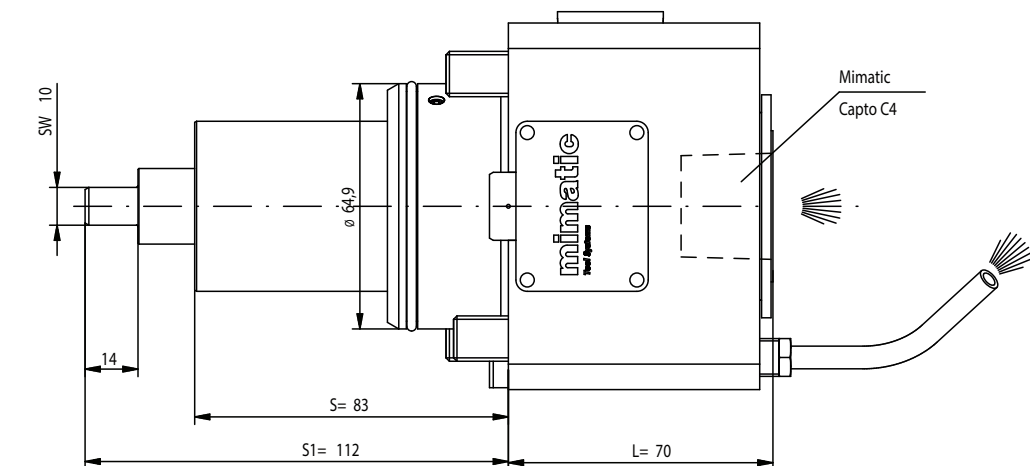




n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr

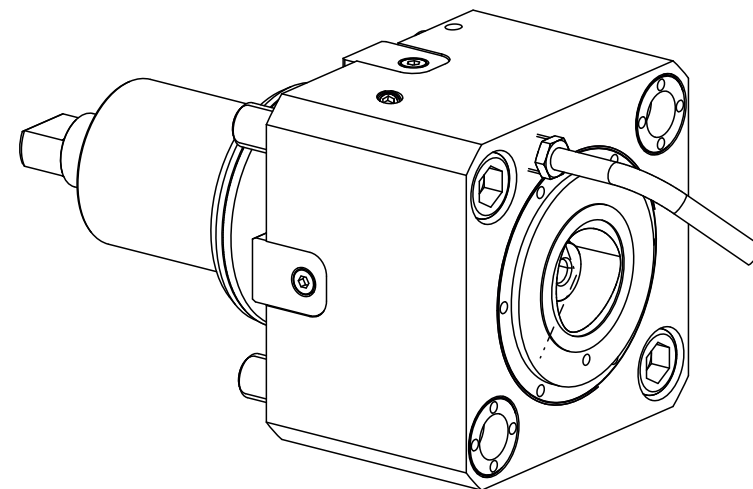
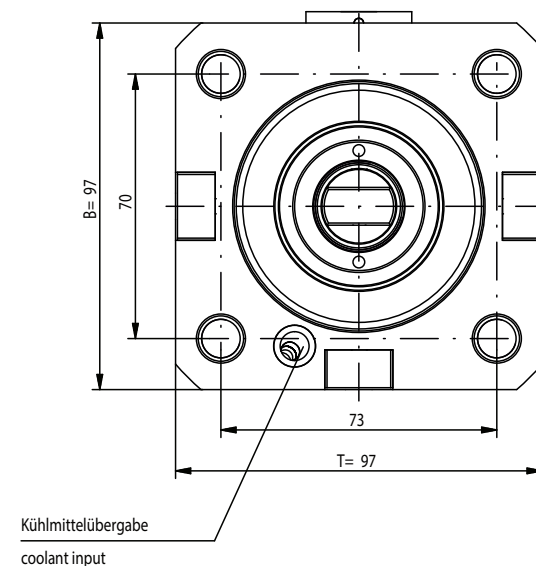
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weight around 6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
keine Druckluft im IK-System zulässig
continuous dry run possible with sufficient cooling phase
Max. tool temperature 90°C
no compressed air allowed in coolant system

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A197602		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZiN-Nr.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
					Maßblatt	
					mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
					AGW-BMT-A-65-C4B-I 1:1 L=70 S1=112	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00048630/00057525	Ers. d.