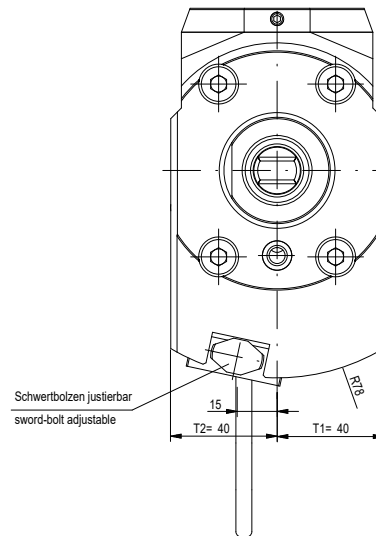
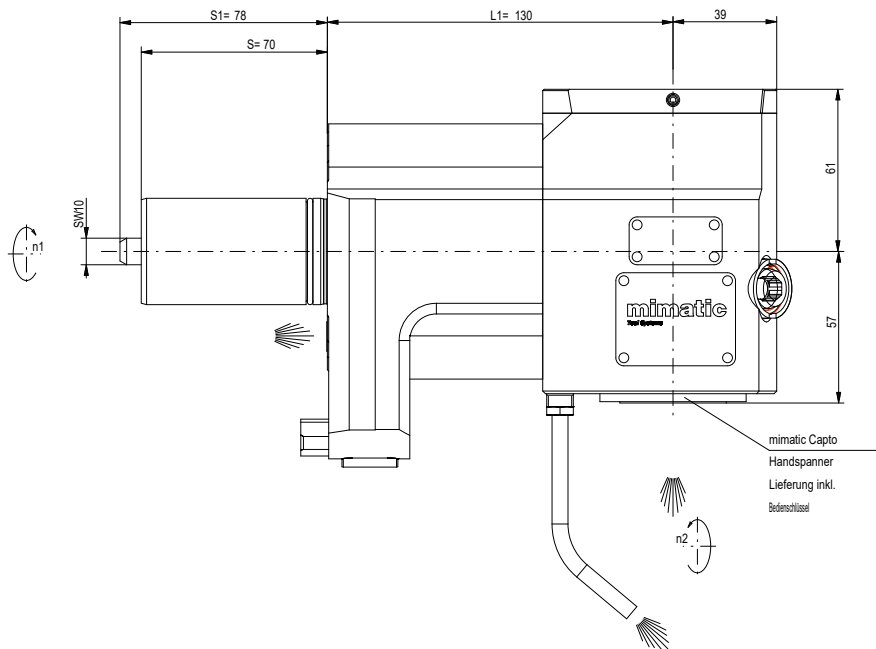




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

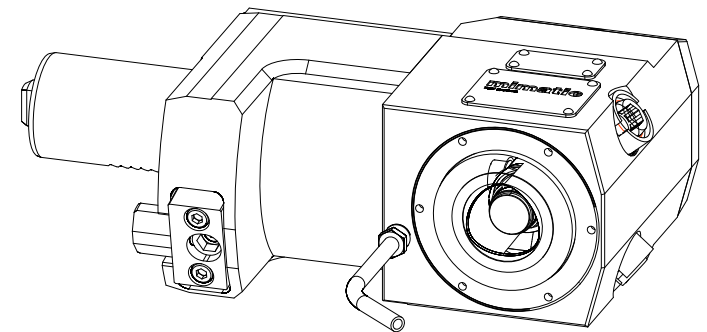
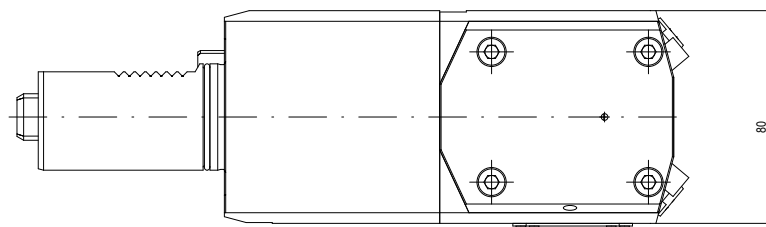
n1(max) = 8500 U/min
n2(max) = 8500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 10,5kg
weigh around 10,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable



A196028		ID-Nr.	Allg. Tol.		ISO 2768-m	Zeichn.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Bohrn.		24.10.2023	Hechen	Werkstoff	
			Colum				Maßblatt	
			Gepr.		22.10.2023	Bohrzeit	mimatic Tool Systems 87488: Seelitzgäu - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90	
			FAMC					
			Zus.		C-00161960-S2A		Zeichnungs-Nr.: AGW-MA-C-40-C4B-I-11-R 1:1 L1=130 S1=78 MP620 DU	
Zust.		Änderung	Datum	Name	Urspr.	00056733		
Zust.		Änderung	Datum	Name	Urspr.	00046024	Err. f:	Err. d:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is notifiable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH