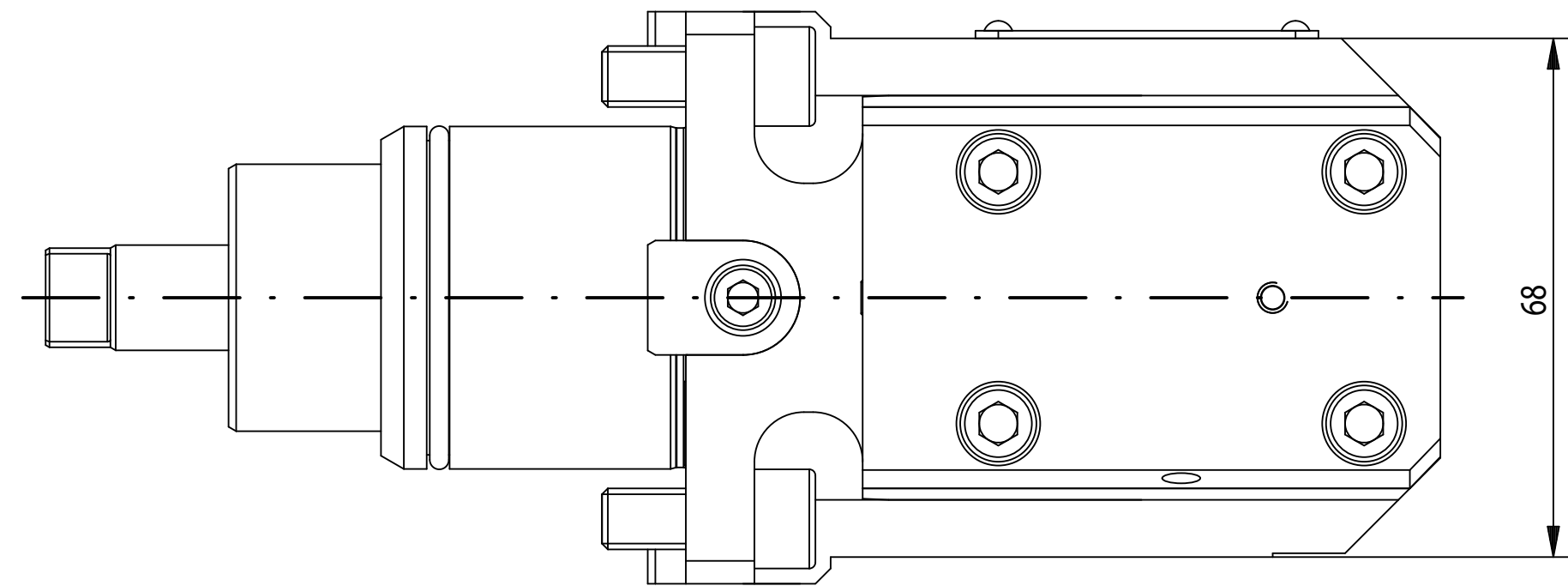
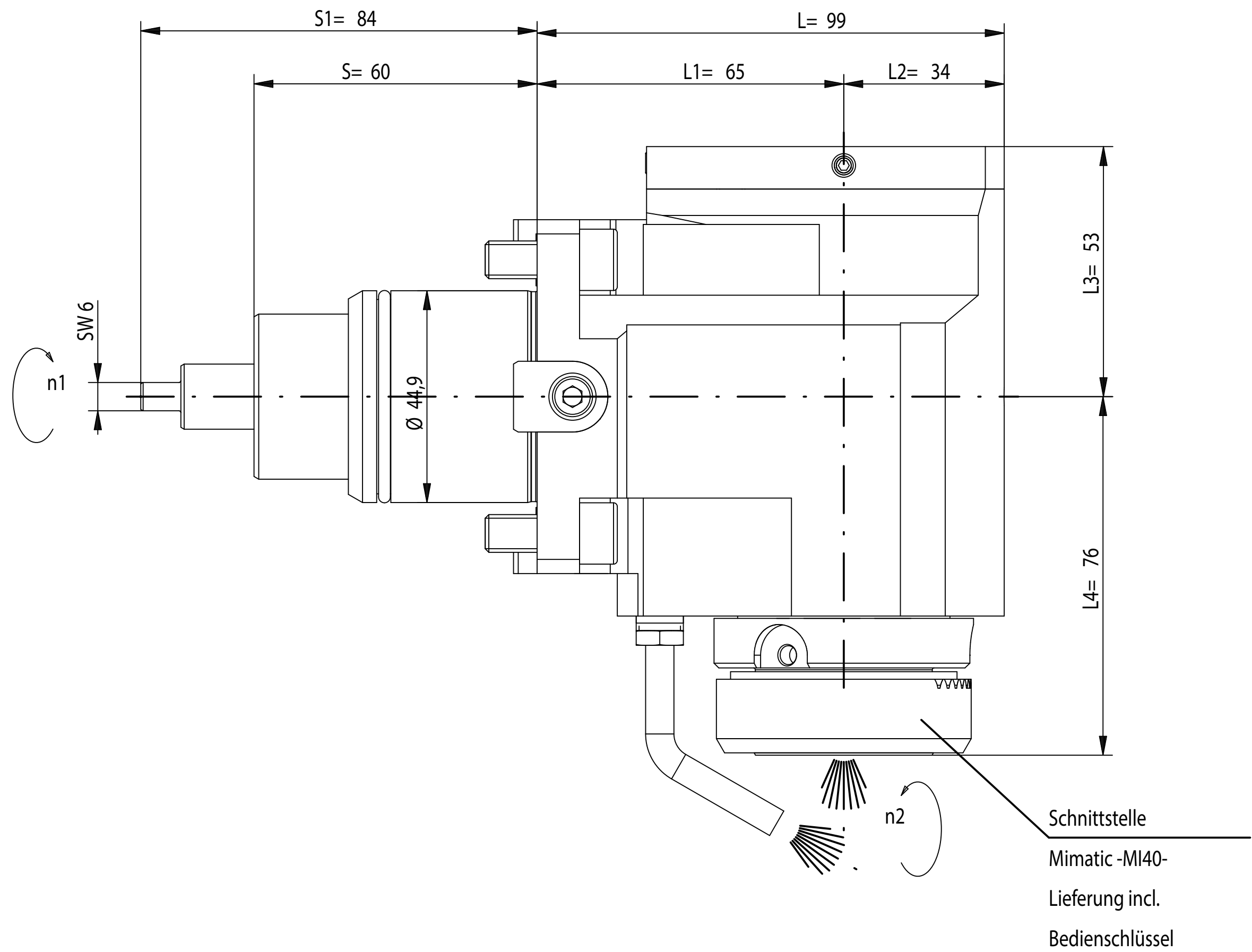




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

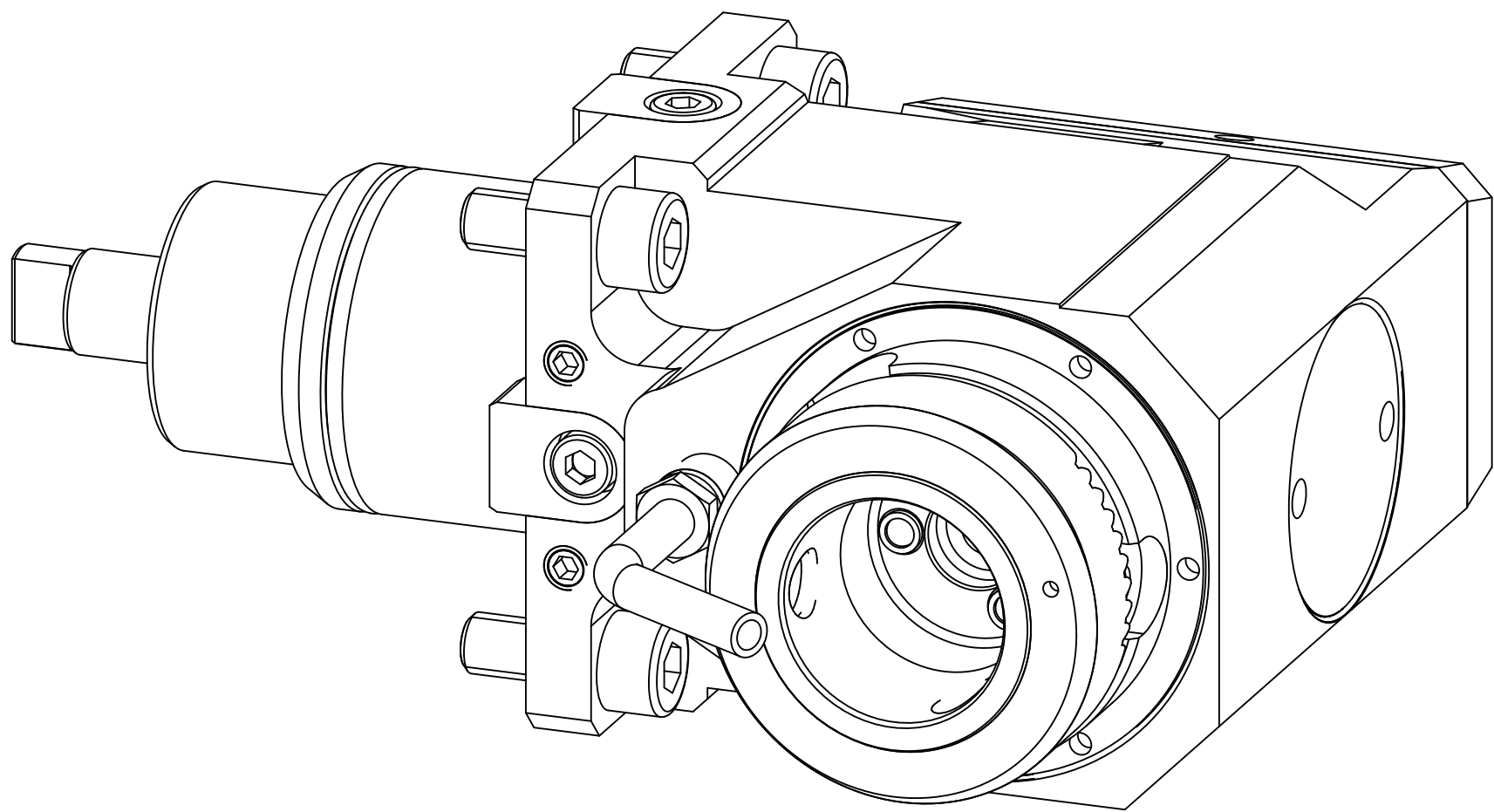
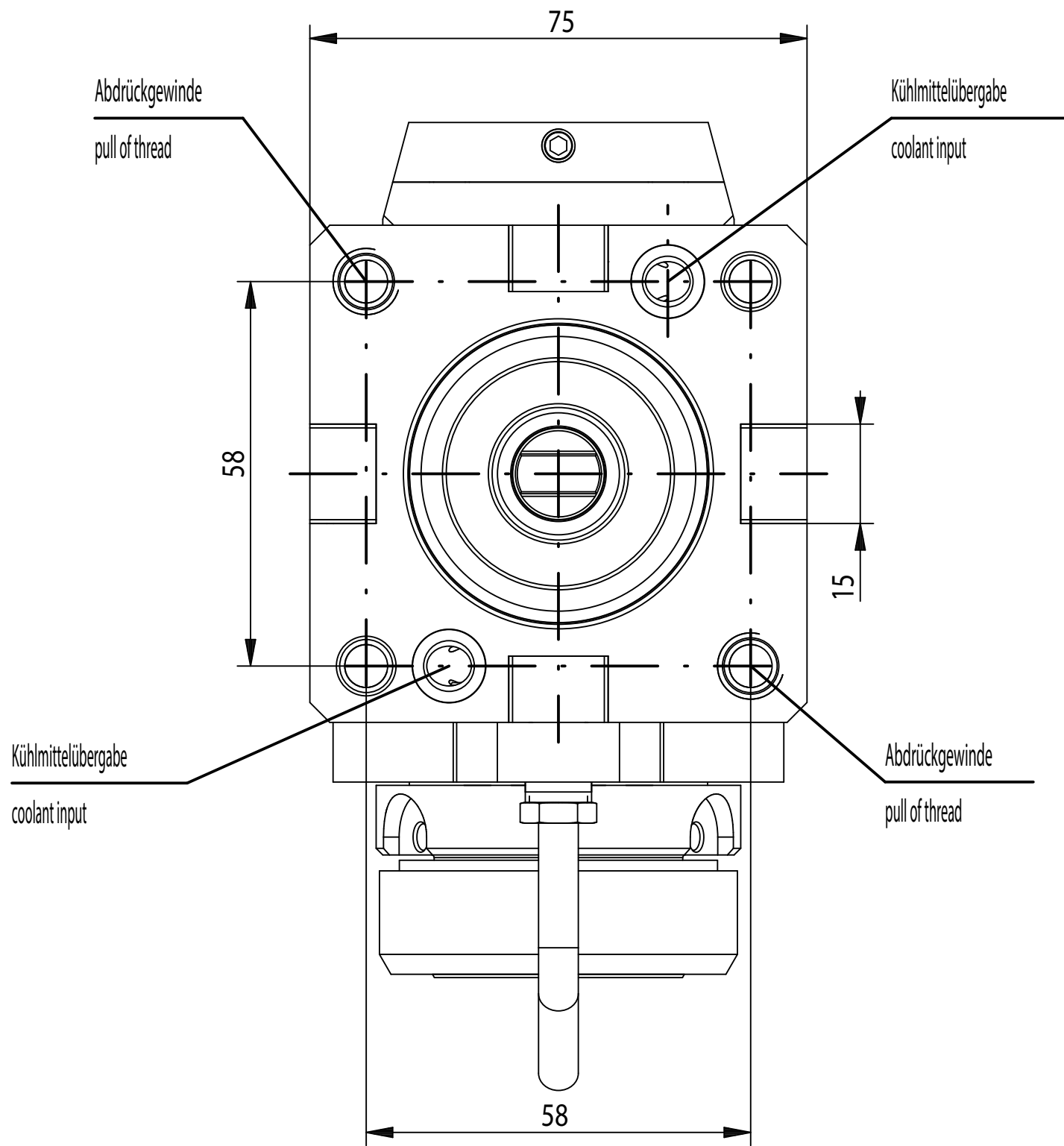
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 4.5kg
weigh around 4.5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premediative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH

A188355			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1						
					ISO 2768-mK				Werkstoff:						
			manuelle Änderung						Maßblatt						
							Datum		Name						
					Bearb.		29.04.2016		Gessner						
					Gepr.		29.11.2019		Schmalholz						
					F/M/Q										
					CAD:		C:00124293.SZA		mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90						
					Zeichnungs-Nr.				AGW-BMT-C-45-MI40-I						
					00049566				1:1 L1=65 S1=84						
									Blatt						
									Bl.						
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		00049315-Z		Ers. f:		Ers. d:	