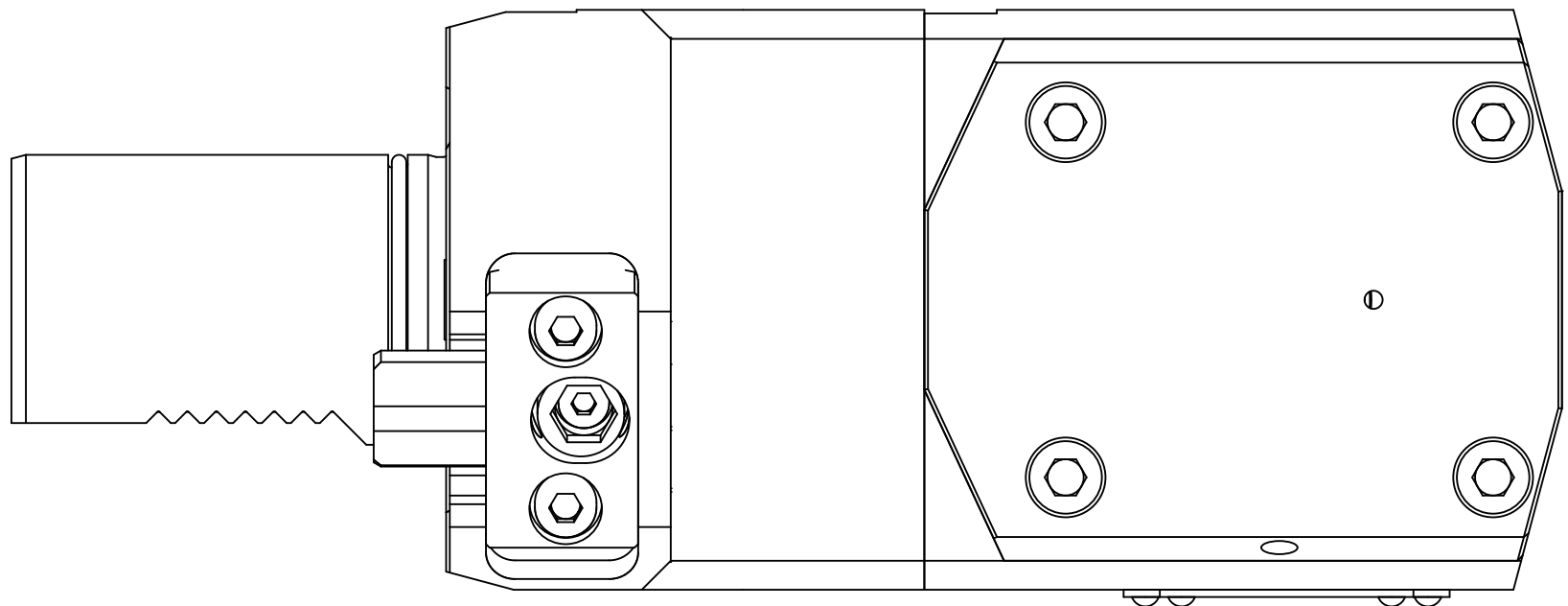
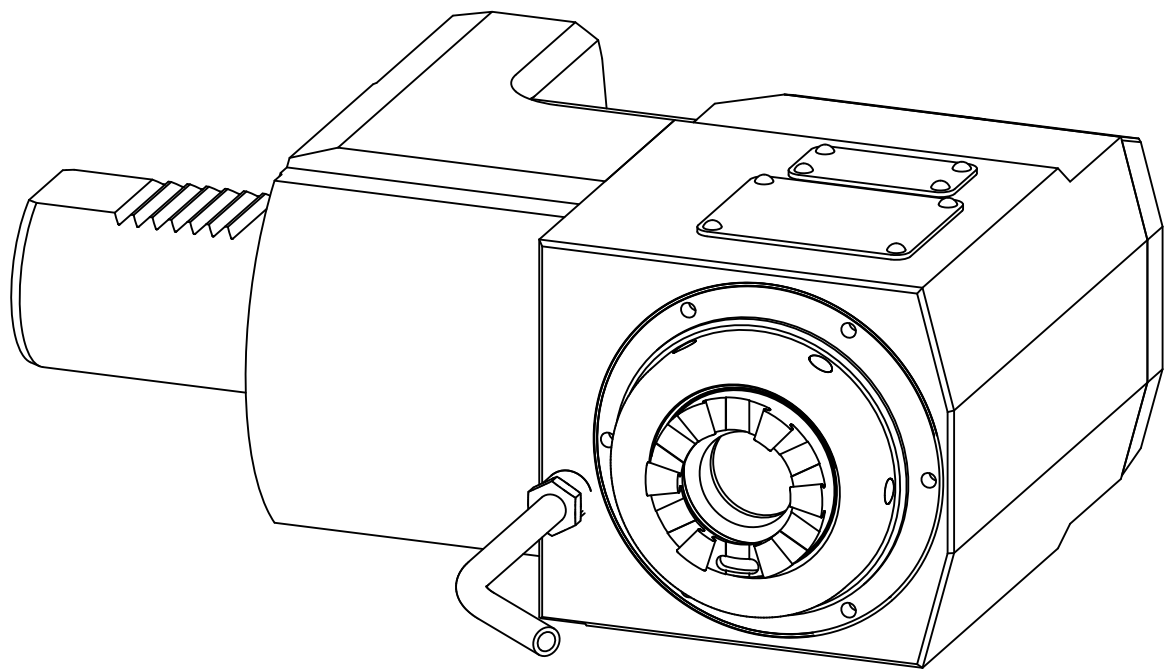
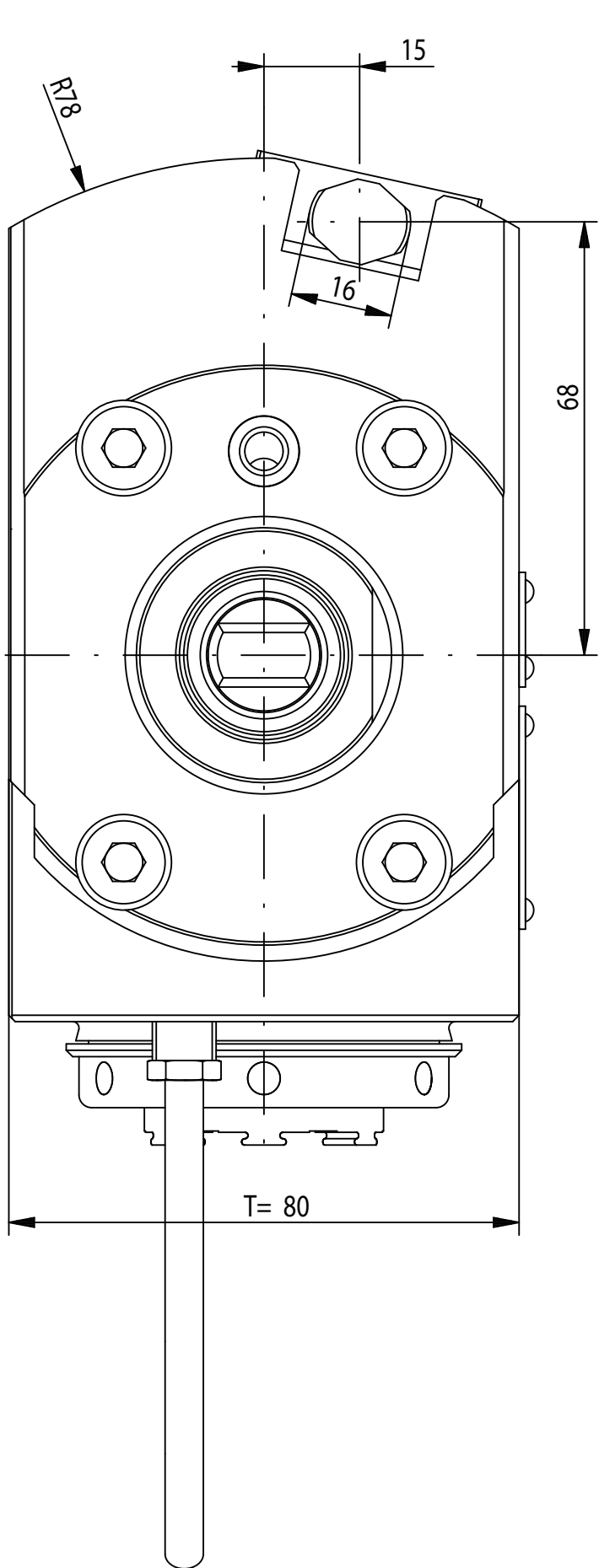
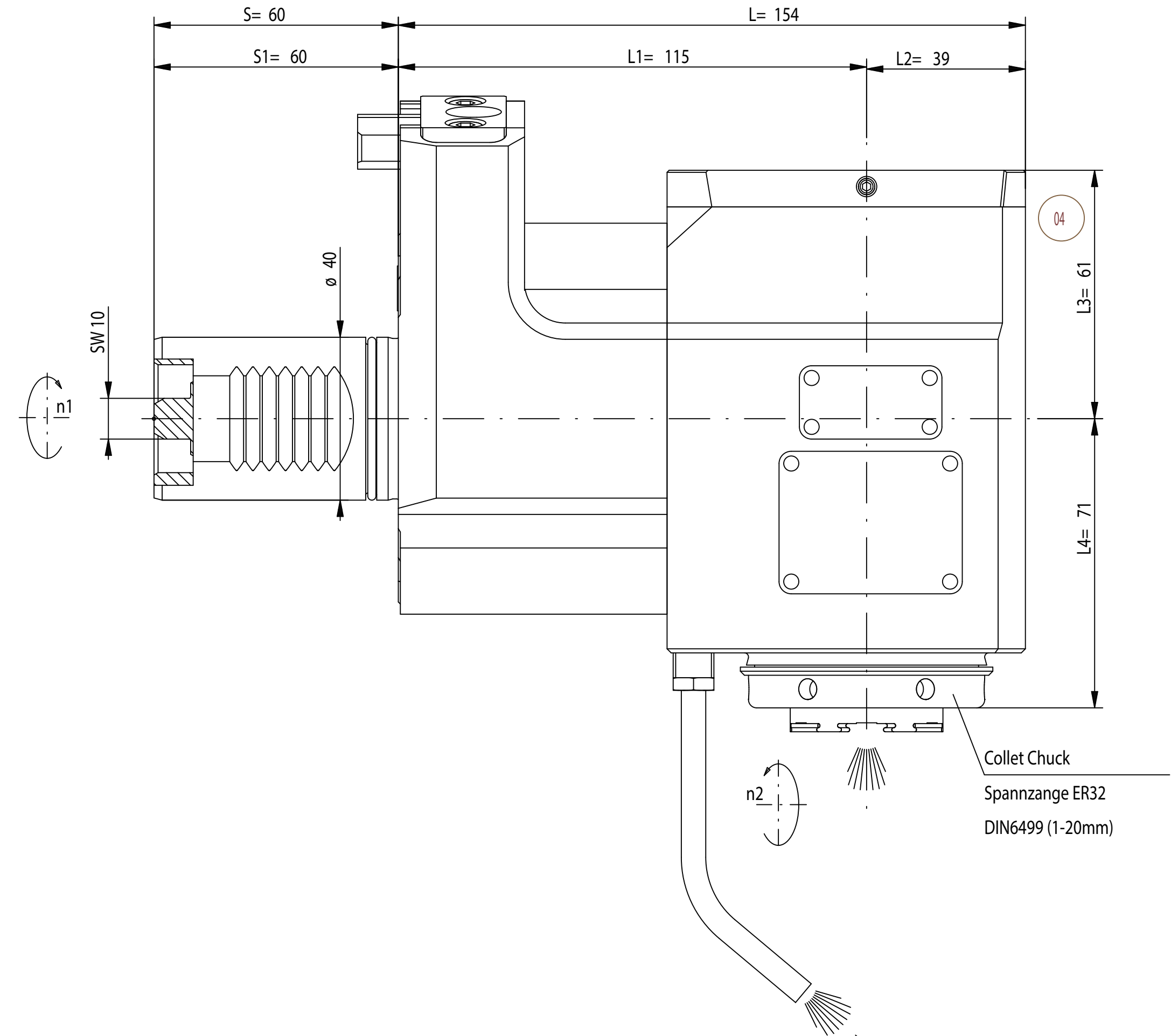




Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg

A174701		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m				Werkstoff:	
		manuelle Änderung						Maßblatt	
				Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
				Bearb.	09.02.2011	Krapp			
				Gepr.	24.05.2018	Gessner			
				F/M/Q					
04	L3=61	24.05.2018	Gessn	CAD C:00144629.SZA					
03	Standard 2015	29.07.2015	Schma	Zeichnungs-Nr.:					
02	Kantsealung hinzu	12.07.2011	Weißl	00038669				Blatt	
01	Konstr. akt.	11.04.2011	Weißl						
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00038667/00038658	Ers. f.:		Ers. d.:	
								Bl.	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH