





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min n2(max) = 10000 U/min M (max) = 70 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg weigth around 4kg

	It is strictly prohibited to copy,
	reproduce or develop these drawings
	to third persons without having our
	written permission. A copyright viotation
	involves a claim for demages and is
	indictable if it is premediative done.
J	Fa. mimatic GmbH
- 4	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch verwielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zwiwderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz sträfbar (Ulrheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mirmatic GmbH

Allg.Tol. A186496 ID-Nr. Maßstab Werkstoff: ISO 2768-m Maßblatt mimatic Bearb. 10,11,2015 Gepr. 26.092019 Holzh F/M/Q Tool Systems
mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3
GmbH Tel::0831/57444-0 Fax.:-90

AGW-BMT-A-55-ER32-I 05 RWDR geä. 04 Maßblatt akt. 2805.2019 Schma CAC:00154625.SZA 03 10 000 rpm 02 Maßbatt akualisier 01 Maßbatt akualisier 15.10.2018 08.03.2018 Gessn 18.10.2017 Gessn 00048622 1:1 L=65 S1=104 Änderung Datum NameUrspr. 00048622-Z