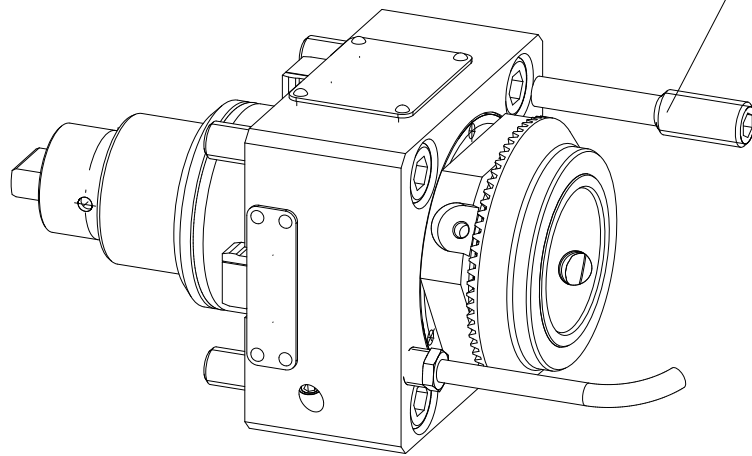
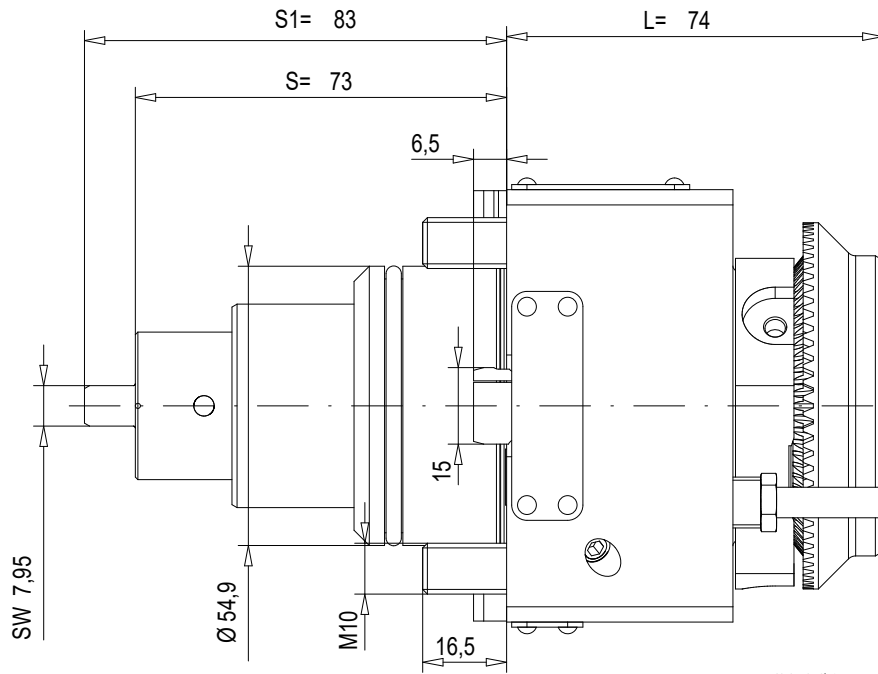
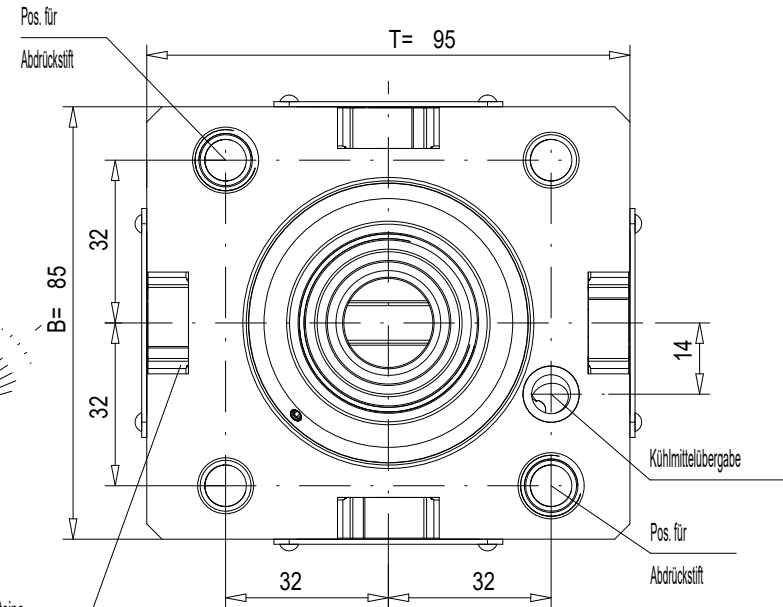




Abdrückstift 2x

AGW über 4 Nutensteine  
im Revolver zentriert

n1(max) = 10000 U/min  
n2(max) = 10000 U/min  
M (max) = 70 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 1  
p (max) = 70bar  
Filterfeinheit: max. 0,05mm  
grade of filtration: max. 0,05mm



keine Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel  
und e.K. über Spritzrohr  
internal coolant supply through the spindle  
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg  
weight around 4kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig  
Max. Werkzeugtemperatur 90°C  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
no compressed air allowed in the cooling-system  
Max. tool temperature 90°C.

|                   |                      |            |                     |                 |            |                                                                                       |  |
|-------------------|----------------------|------------|---------------------|-----------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| A184725           |                      | ID-Nr.     | Allg.Tol.           |                 | ZWN-BI.    | Maßstab 1:1                                                                           |  |
|                   |                      |            | ISO 2768-m          |                 |            | Werkstoff:                                                                            |  |
| manuelle Änderung |                      |            |                     | Datum           | Name       | Maßblatt                                                                              |  |
|                   |                      |            | Bearb.              | 29.02.2016      | Krapp      |  |  |
|                   |                      |            | Gepr.               | 04.09.2020      | Breckwoldt |                                                                                       |  |
|                   |                      |            | F/M/Q               |                 |            |                                                                                       |  |
|                   |                      |            | CAD: C:00160291.SZA |                 |            |                                                                                       |  |
| 03                | Text auf akt. Standa | 04.09.2020 | Breck               | Zeichnungs-Nr.: |            | AGW-EM-A-BMT55-MI50-I                                                                 |  |
| 02                | n max = 10.000 U/min | 27.10.2016 | Gessn               | 00049216        |            | Blatt                                                                                 |  |
| 01                | akt. nach KO         | 14.07.2016 | Gessn               | Urspr. 00043465 |            | 1:1 AL83                                                                              |  |
| Zust.             | Änderung             | Datum      | Name                | Ers. f.:        |            | Ers. d.:                                                                              |  |
|                   |                      |            |                     |                 |            |                                                                                       |  |